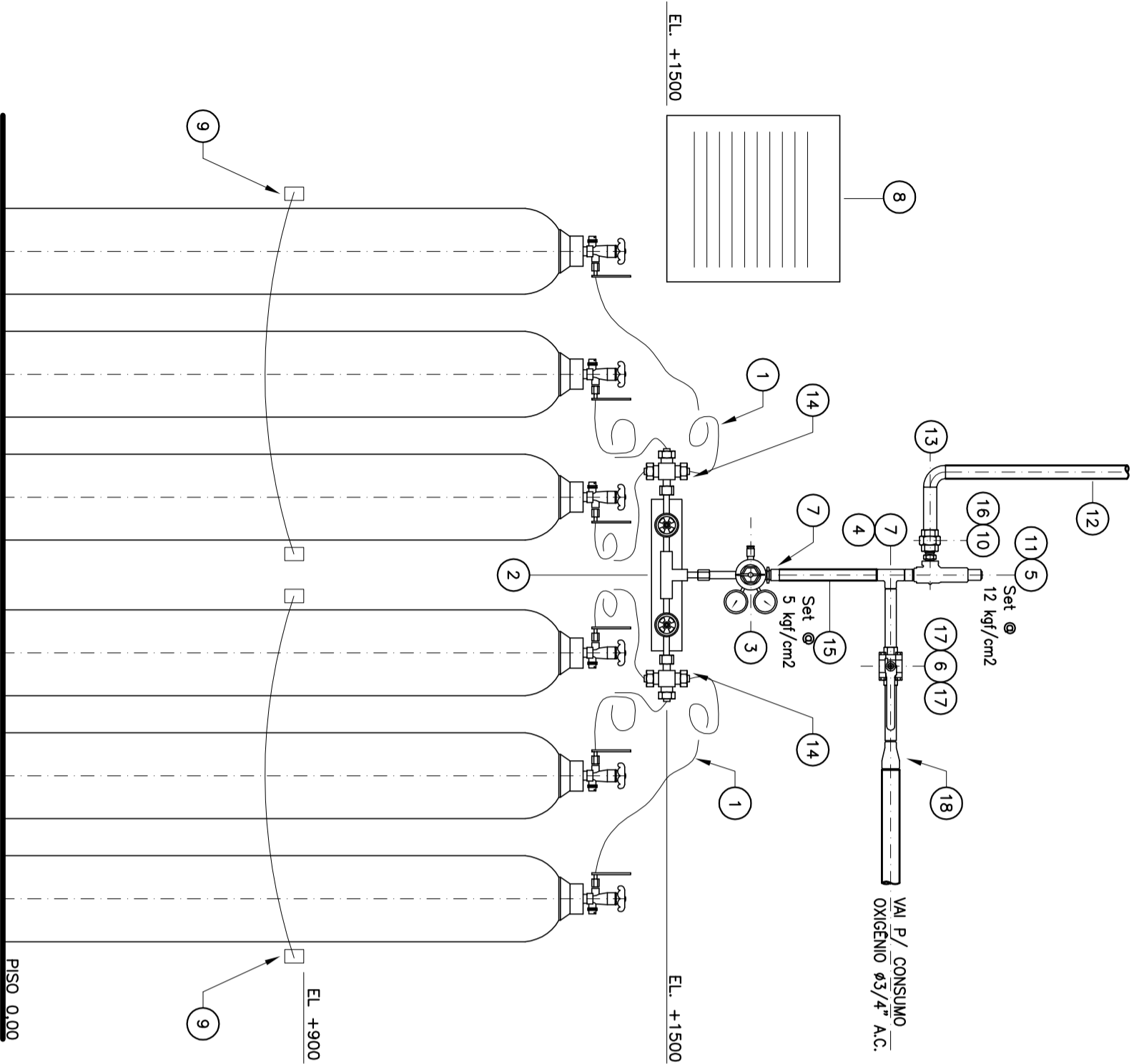


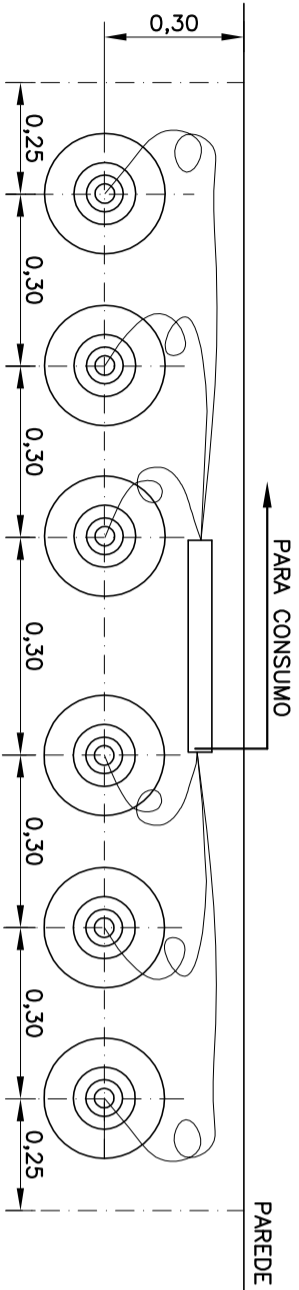
FONTE: MONOGRAFIA			
COR	ESP. PENA		
RED	0,1		
YELLOW	0,2		
GREEN	0,3		
CYAN	0,4		
BLUE	0,5		
MAGENTA	0,6		
WHITE	1,0		

DADOS DO PROJETO:						
FLUIDO FASE	PUREZA NOM. DE PONTOS	VAZÃO POR PONTOS	PRESSÃO DE OPERAÇÃO(PONT)O	TIPO CONEXÃO DO EQUIPAMENTO	EQUIPAMENTO QUE UTILIZARÁ O FLUIDO	RECIFE Horas/Dias Eqüipm. Dtg./Mês
OXIGÊNIO	— 04	2,0 m³/h	1,5 kgf/cm2	UNIVERSAL	SOLDA / OXICORTE	08 22
ACETILENO	— 04	0,5 m³/h	0,5 kgf/cm2	UNIVERSAL	SOLDA / OXICORTE	08 22

VENT. P/ ATMOSFERA
DIRECIONAR P/ LOCAL SEGURO (AO AR LIVRE)
TUBO A.C. Ø3/4"



VISTA FRONTAL



PLANTA BAIXA

CENTRAL INDUSTRIAL 3+3 - OXIGÊNIO

SEM ESCALA

SIMULTANEIDADE = 100%.

LISTA DE MATERIAL - OXIGÊNIO

POS	QUANT.	DENOMINAÇÃO	MATERIAL	REFERENCIA	OBSERVAÇÃO
1	06	CHICOTE COBRE PARA OXIGÊNIO	LATÃO	VALMIG	—
2	01	BLOCO CENTRAL OXIGÊNIO INDUSTRIAL	LATÃO	VALMIG	R-102
3	01	REGULADOR DE PRESSÃO PGR-108	LATÃO	THERMADYNE	Ø1/2" NPT-F
4	01	TE NORMAL SEM COSTURA SCH 40	A-234-WPB	FLACON	Ø1/2" BISEL
5	01	VALV. SEGURANÇA ALUM. Set= 12 kgf/cm2	BRONZE	GROFE	Ø1/2" x 3/4"NPT
6	01	VALVULA ESPERA TRIPARTIDA	LATÃO/ESF. LATÃO	MGA	Ø1/2"NPT 300#
7	02	LUBA CLASSE 3000#	ASTM A-105	FLACON	Ø1/2"Swk. NPT-F
8	01	PLACA ADVERTENCIA "OXIGÊNIO CENTRAL CILINDROS"	ALUMINIO	—	—
9	02	CORRENTE AÇO CARBONO L= 1500mm	SAE 1010	—	Ø3/16xPASSO 1"
10	01	UNIÃO ROSCADA	ASTM A-105	FLACON	Ø3/4"NPT 3000#
11	01	NIPLE DUPLIO ROSCADO	ASTM A-105	FLACON	Ø3/4"NPT 3000#
12	05m	TUBO SCH 40 COM COSTURA	ASTM A-53-B	MANNESMAN	Ø3/4" BISEL
13	01	CURVA 90° RL S/C SCH 40	A-234-WPB	FLACON	Ø3/4" BISEL
14	02	EXTENSÃO COMPACTA P/ OXIGÊNIO	LATÃO	VALMIG	—
15	01m	TUBO SCH 40 COM COSTURA	ASTM A-53-B	MANNESMAN	Ø1/2" BISEL
16	01	NIPLE SIMPLES SCH 80 L= 100mm	ASTM A-106-B	USINAGEM	Ø3/4" BwK3/4"NPT
17	02	NIPLE SIMPLES SCH 80 L= 100mm	ASTM A-106-B	USINAGEM	Ø1/2" BwK1/2"NPT
18	01	REDUÇÃO CONCÊNTRICA S/C SCH 40 BISEL	A-234-WPB	FLACON	Ø3/4" x 1/2"

NOTAS GERAIS:

- 1 – DIMENSÕES EM METROS ELEVAÇÕES EM MILÍMETROS, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 2 – PARA OXIGÊNIO USAR A TUBULAÇÃO EM AÇO CARBONO A-53-B SCH 40 C/C. BISEL, DIÂMETROS CONFORME INDICADOS.
- 3 – PARA ACETILENO USAR A TUBULAÇÃO EM AÇO CARBONO A-106-B SCH 80 S/C. BISEL, DIÂMETROS CONFORME INDICADOS.
- 4 – PRESSÃO DE TRABALHO DAS REDES:
– OXIGÊNIO= 5,00 kgf/cm2.
– ACETILENO= 1,00 kgf/cm2.
- 5 – PARA O2 AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS PELO PROCESSO OXACETILENICO.
- 6 – PARA C2H2 AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS PELO PROCESSO TIG.
- 7 – VER ESTE PROJETO JUNTAMENTE COM O MEMORIAL DESCRITIVO N° 11-09-002-MD.
- 8 – TODAS AS ROSCAS DEVERÃO SER VEDADAS COM FITA TEFLON.



0	EMISSÃO INICIAL	23-10-09	VEPI	PAULO
REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA	EXECUÇÃO	APROVAÇÃO
CLIENTE:	PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS (SP)			
OBRA:	OFICINA DE SOLDAS – ESCOLA SENAI		PROJETO N°: 002	
TÍTULO: INSTALAÇÕES CENTRALIZADAS – DETALHES DA CENTRAL DE OXIGÊNIO				
ESCALA: INDICADA		EXECUTADO	VEPI	23-10-09
DESENHO N°: 11-09-002-DG1		VERIFICADO	VEPI	23-10-09
		FOLHA:	5/17	REVISÃO: 0

FICA EXPRESSAMENTE PROIBIDA A CÓPIA E REPRODUÇÃO DESTE DOCUMENTO OU A ENTREGA A TERCEIROS, SEM AUTORIZAÇÃO DA VESPASIANO & PICCOLO ENGENHARIA LTDA SOB PENA DA LEI N° 9279/96.



VESPASIANO & PICCOLO ENGENHARIA LTDA.
R. BARÃO DE JAGUARA, 655 – CONJ. 1808 – 18º ANDAR
FONE/FAX: (19) 3232-8538 – CAMPINAS – SP
e-mail: vepi.eng@metrosd.com.br