

ANEXO II MEMORIAL DESCRITIVO

OBRA: Execução de Recapeamento Asfáltico

LOCAL: Ruas Agenor Arantes Figueiredo, Rua Secundiano Piccolo, Rua Germano Busch, Rua Henrique Sória, Rua Augusto Pinheiro, Rua Waldir Cantarin, Rua João Batista Lemos, Rua Demétrio de Marco, Rua Josué de Almeida Franco, Rua Leôncio Gazoli, Rua Otávio Torres, Rua Virgolino Clementino Moreira, Rua Marcelo Canelada, Rua Joaquim Gomes da Silva, Rua José Corcioli e Rua João Hidalgo Castilho, no Núcleo Habitacional “Michel Neme”

CIDADE: Pederneiras - SP

PROPRIETÁRIO: Prefeitura Municipal de Pederneiras

RECAPEAMENTO ASFALTICO

01 - Imprimadura Ligante Betuminosa.

A imprimação ligante betuminosa RR2C consistirá na aplicação do material betuminoso sobre a superfície, para assegurar sua perfeita ligação com o revestimento.

A varredura e limpeza da superfície a ser imprimada deverão ser feita com vassourões manuais ou vassoura mecânica, de modo que remova completamente a terra, poeira ou outros materiais estranhos. O material deverá ser aplicado por um distribuidor de pressão, nos limites de 0,50 a 0,80 lt/m² conforme determinação da fiscalização. Não será permitida a aplicação do material betuminoso quando as condições do tempo não forem favoráveis e a imprimadura impermeabilizante da base não estiver curada. A temperatura de aplicação deverá estar entre 45°C a 65°C

O material betuminoso deverá recobrir total e uniformemente toda a superfície da base, deverá ser feita a aplicação do material betuminoso com distribuidor manual nos lugares onde, a juízo da fiscalização houver deficiência do material e após a distribuição permanecer em repouso até sua secagem e endurecimento suficientes para receber o revestimento para que haja o rompimento da emulsão antes da execução da camada de rolamento. A superfície deverá ser conservada em perfeitas condições até que seja colocado o revestimento.

02 - Camada de Rolamento com Concreto Betuminoso Usinado a Quente - CBUQ

A camada de rolamento com concreto asfáltico pré-misturado a quente será constituída de agregado betuminoso e material de brita, pedrisco, pó de pedra e eventualmente areia ou filler, executada em vibro acabadora na espessura final de 3,00cm.

O agregado mineral deve satisfazer as seguintes condições:

MALHA	PENEIRAS DE	PROCENTAGEM EM PESO, PASSANDO
	QUADRADA	
	12,5 mm	100
	9,5 mm	90 – 100
	4,8 mm	50 – 80
	2,0 mm	30 – 60
	0,42 mm	15 – 35
	0,175 mm	10 – 25
	0,075 mm	6 – 10

O teor de asfalto deverá ser determinado pelo método de MARSHALL variando de 4.5 a 6.5%.

Fragmentos moles ou alterados, em porcentagem inferior a 2% (dois por cento).

Se for empregado filler mineral este deverá estar perfeitamente pulverizado e isento de argila, silte, mica e de matéria orgânica. Todo o filler deverá passar pela peneira nº 200.

O material betuminoso poderá ser cimento asfáltico CAP 7 ou CAP 20.

A superfície da base, devidamente imprimada, deverá estar seca e limpa de todo material solto. Não será executado trabalho em tempo úmido, não será tolerada segregação ou queda elevada de temperatura no transporte e aplicação da mistura. Para satisfazer tal exigência, a usina de asfalto deverá estar localizada em uma distância compatível, devendo sua localização ser indicada na relação de equipamentos a ser apresentada. A mistura betuminosa deverá ser espalhada de forma que permita posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto sem novas adições. A temperatura da mistura, pôr ocasião das operações de esparrame, não poderá ser inferior a 110° C .

Logo após o esparrame assim que a mistura suporte o peso do rolo, deverá ser iniciada a compressão através de rolo compressor. A compressão deverá começar dos lados e prosseguir longitudinalmente para o centro, de modo que este cubra, uniformemente em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior.

Nas curvas as rolagens, prosseguirão do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo do trecho, nas mesmas condições de recobrimento de rastro.

Para impedir adesão do aglutinante tipo betuminoso a cada rolo , estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.

Os compressores não poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagens. A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulação e saliências ou rebaixos.

Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for superior a temperatura ambiente.

PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

Rua Siqueira Campos, S-64 – Cx. Postal 33 – CEP 17280-000 – Pederneiras – SP
Fone: (14)3284-1355 – Fax: 3284-1764 – E-mail: gabinete@pederneiras.sp.gov.br

03 - Ensaios

Para a Imprimação Ligante deverá ser apresentada a taxa de Pintura.

Para a execução da Camada de Rolamento, deverá ser apresentados os ensaios de teor de betume (5,4 a 6,0 % , de acordo com o projeto) , granulometria, controle de temperatura e de espessura.

Pederneiras, 04 de maio de 2009.

Martha M. Ruiz Furlani Camilo

Engenheira Civil

CREA 060109333 0

ART nº 92221220090395816

Ivana Maria Bertolini Camarinha

Prefeita Municipal de Pederneiras