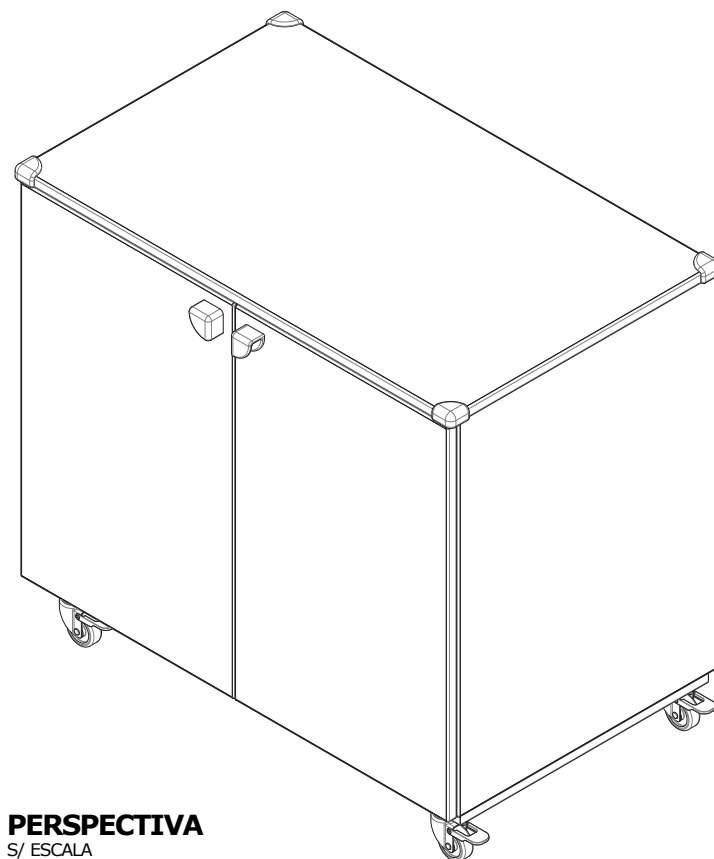


## AB-06

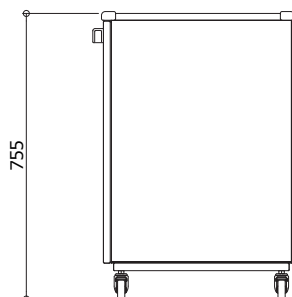
**Armário  
baixo  
AZUL CLARO**  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

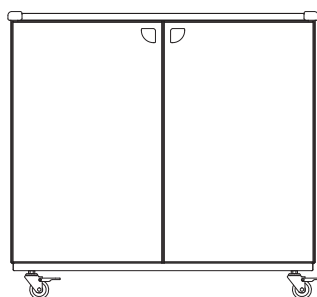
Página  
**1/14**



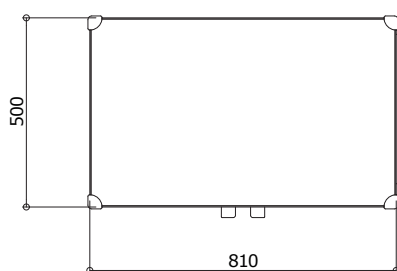
**PERSPECTIVA**  
S/ ESCALA



**VISTA LATERAL**  
ESC. 1 : 20



**VISTA FRONTAL**  
ESC. 1 : 20



**VISTA SUPERIOR**  
ESC. 1 : 20



**Atenção**  
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

AB-06

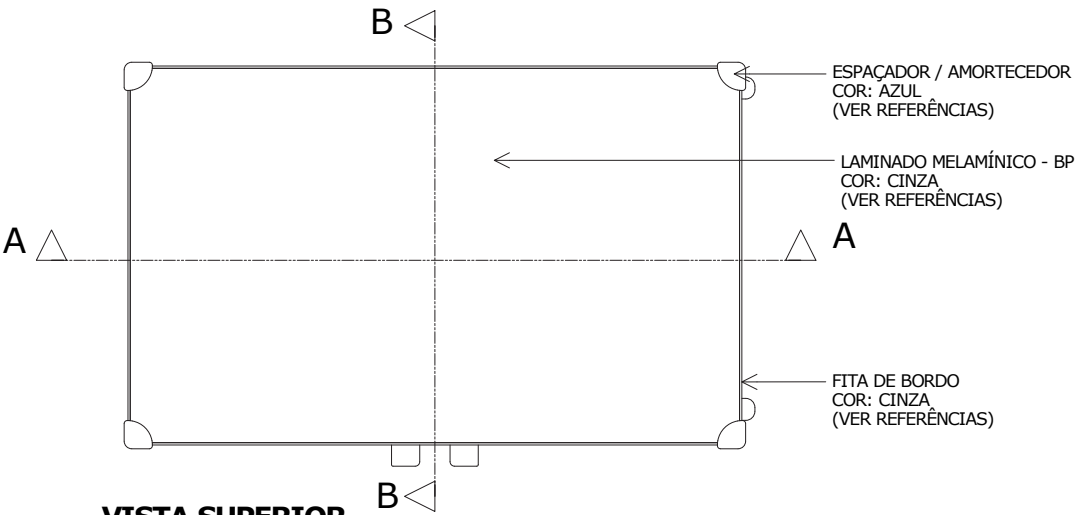
Armário  
baixo  
AZUL CLARO  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

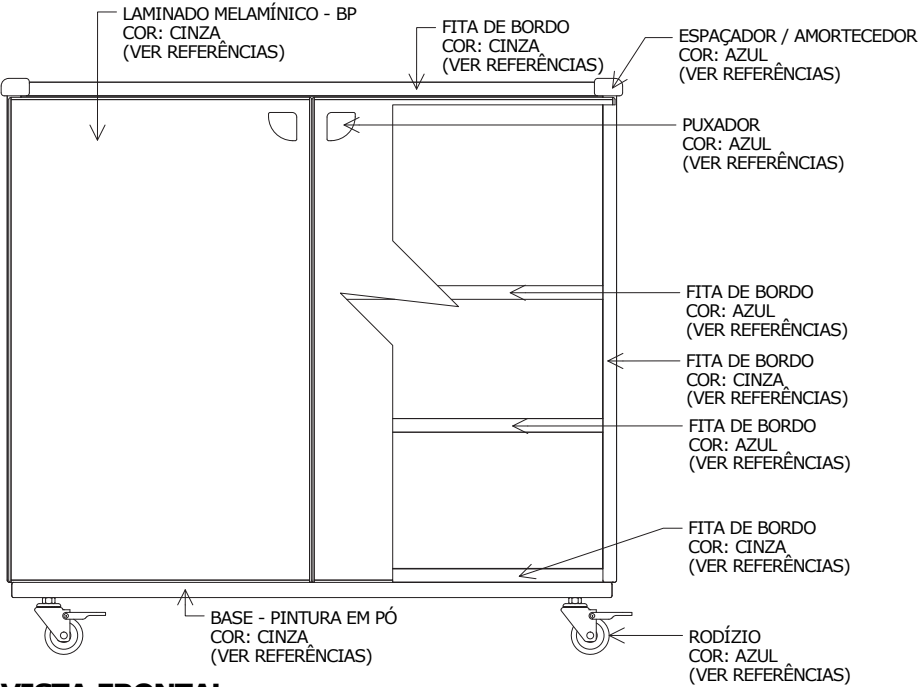
Página  
2/14

**Atenção**  
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

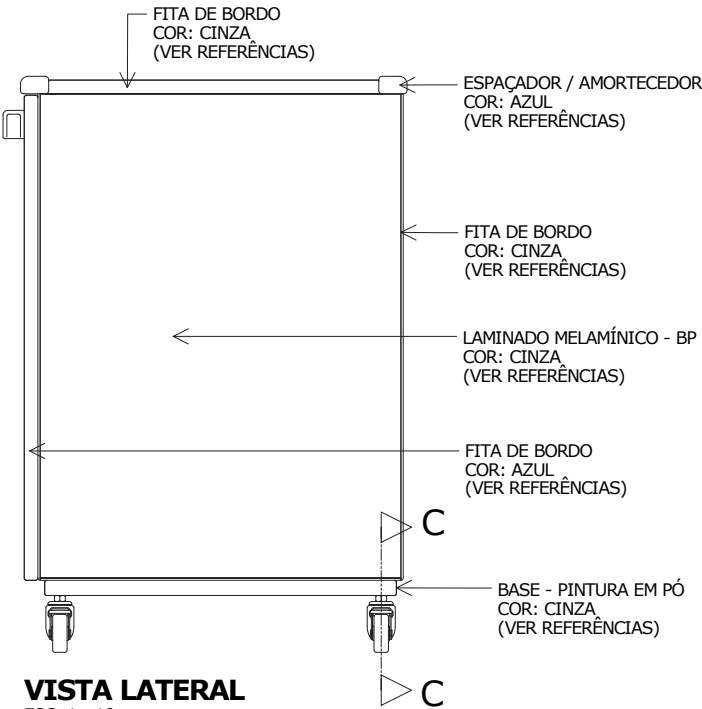
**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário



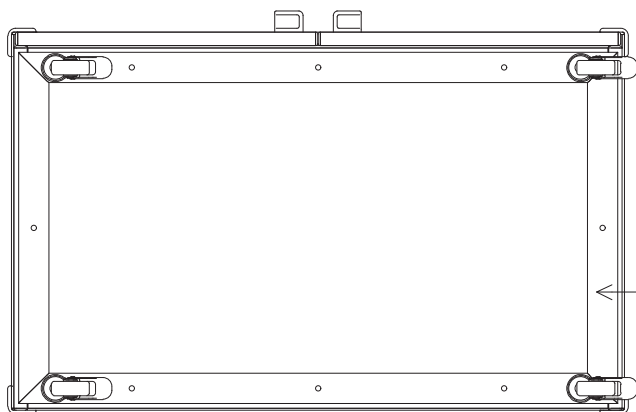
VISTA SUPERIOR  
ESC. 1 : 10



VISTA FRONTAL  
ESC. 1 : 10

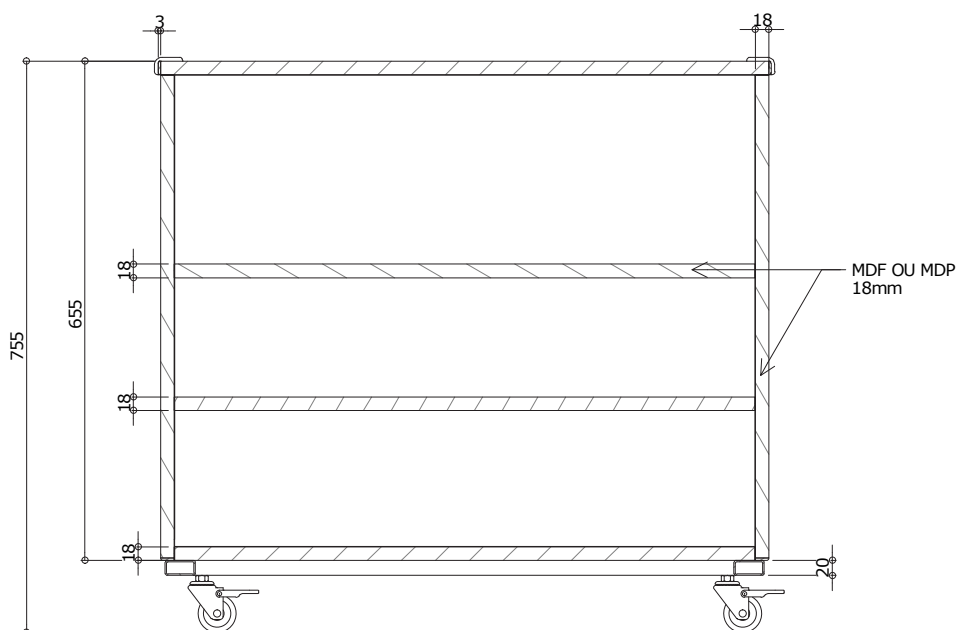


VISTA LATERAL  
ESC. 1 : 10



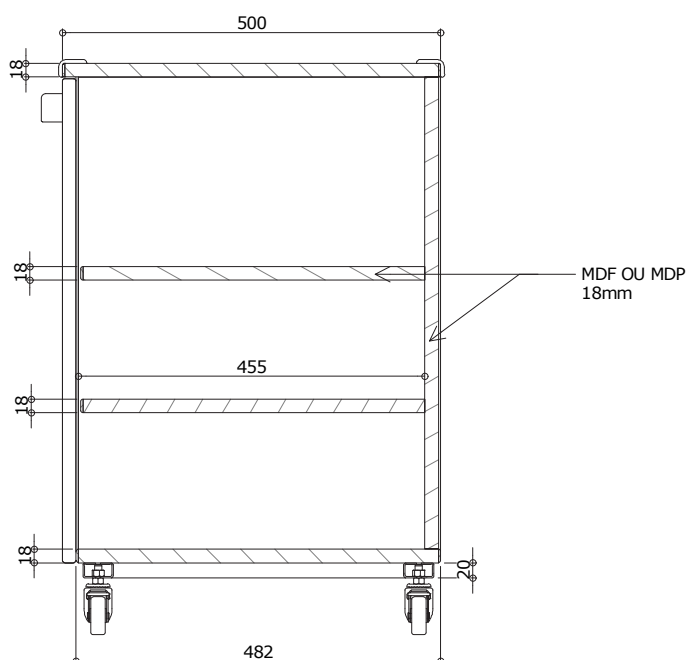
### VISTA INFERIOR

ESC. 1 : 10



### CORTE A-A

ESC. 1 : 10



### CORTE B-B

ESC. 1 : 10

# AB-06

Armário

baixo

**AZUL CLARO**

[com rodízios]

CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7

Data 14/03/23

Página

# 3/14



### Atenção

**Preserve a escala**

Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**

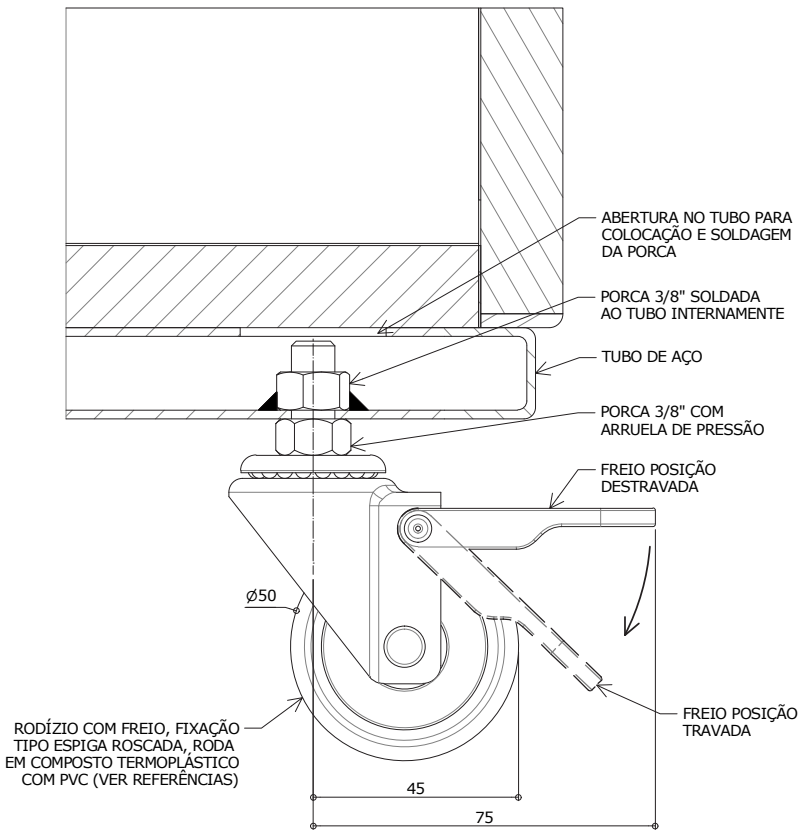
Imprima somente o ne-  
cessário

**FDE** FUNDAÇÃO PARA O  
DESENVOLVIMENTO  
DA EDUCAÇÃO

medidas em milímetros

AB-06


Armário  
baixo  
AZUL CLARO  
[com rodízios]  
CÓD. BEC: 5681871

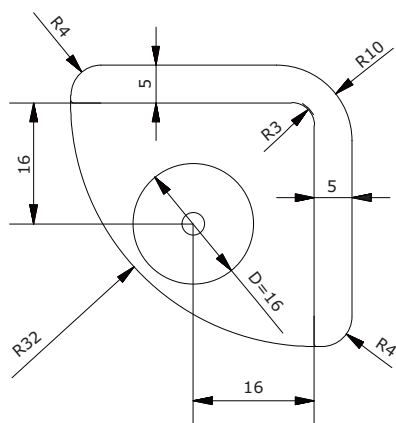


CORTE C-C  
ESC. 1 : 1,5

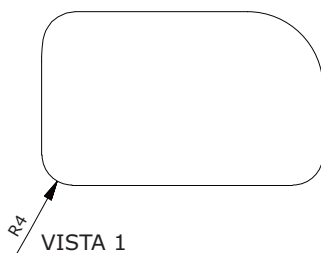
Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
4/14

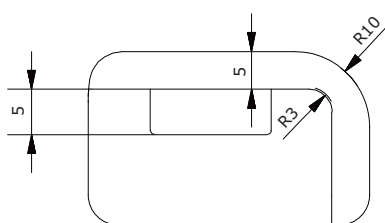
  
**Atenção**  
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"  
  
**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário



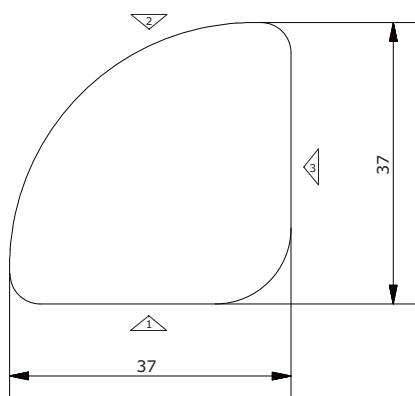
VISTA INFERIOR



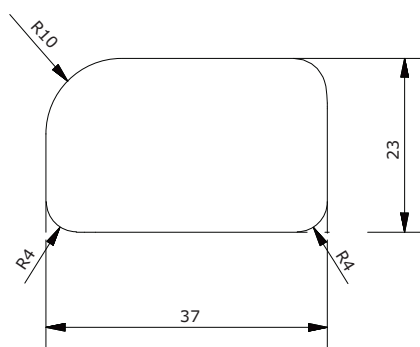
VISTA 1



VISTA 2



VISTA SUPERIOR



VISTA 3

PERSPECTIVA  
s/ escala

LOCAL PARA INSERTO  
DE PORCA CO-INJETADA

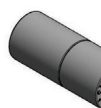
Apresentar em relevo no material injetado  
a seguinte informação:



nome do fabricante  
do componente

Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:



Indicador  
de mês



Indicador  
de ano

Datador duplo com miolo giratório  
D= 5 ou 6mm

AB-06

Armário  
baixo  
**AZUL CLARO**  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
**5/14**



**Atenção**

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

AB-06

Armário  
baixo  
AZUL CLARO  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

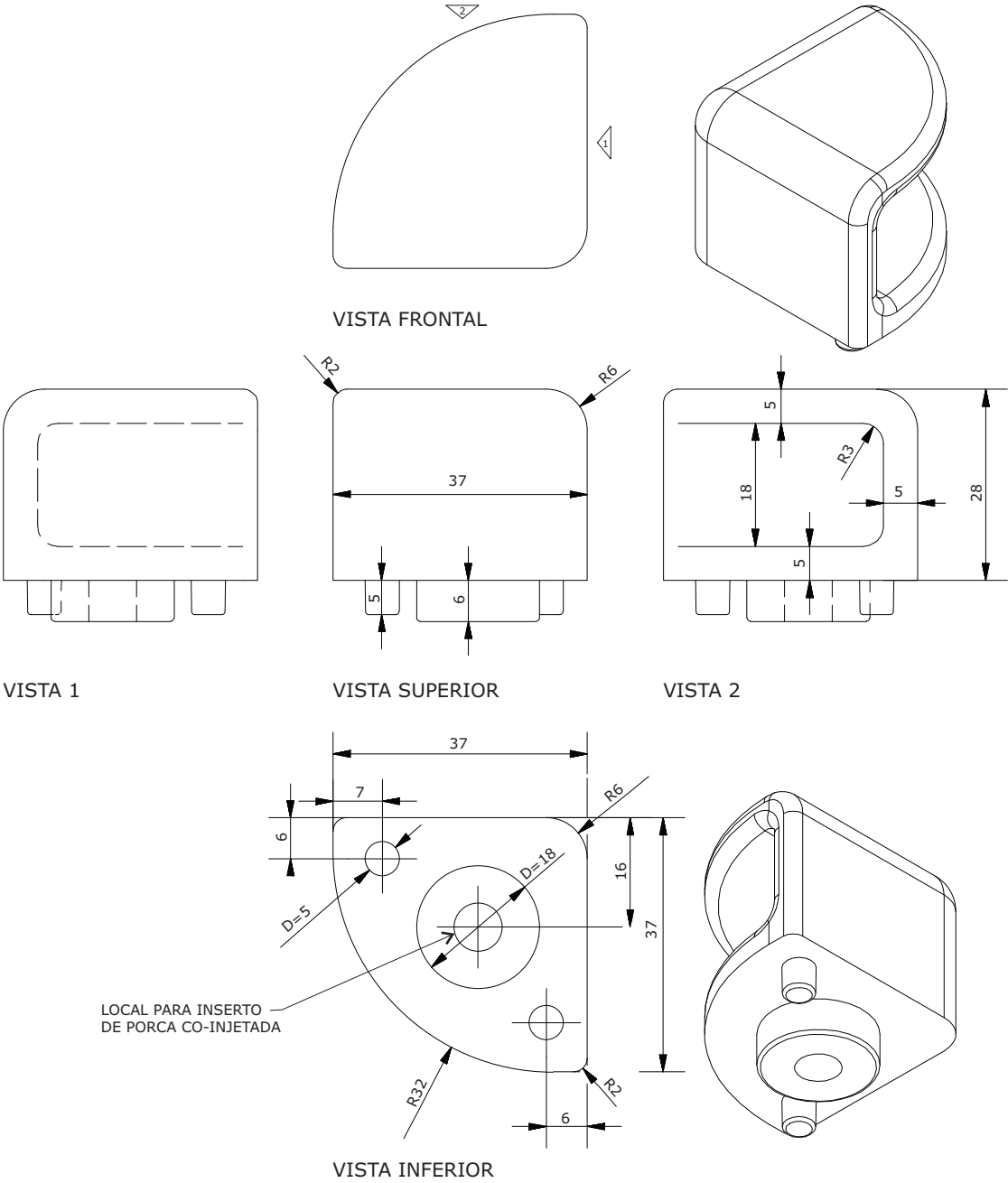
Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
6/14

**Atenção**  
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

DETALHE - PUXADOR  
ESC. 1:1



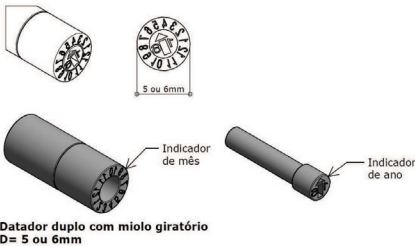
Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

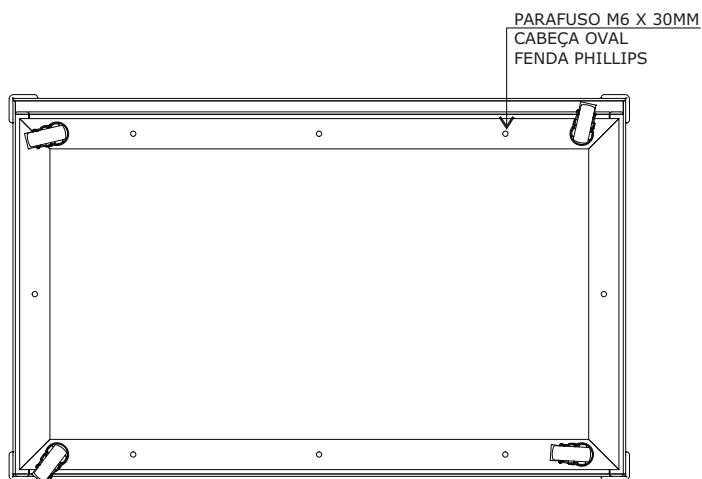


nome do fabricante  
do componente

Identificação do Modelo

Datador conforme figura abaixo:

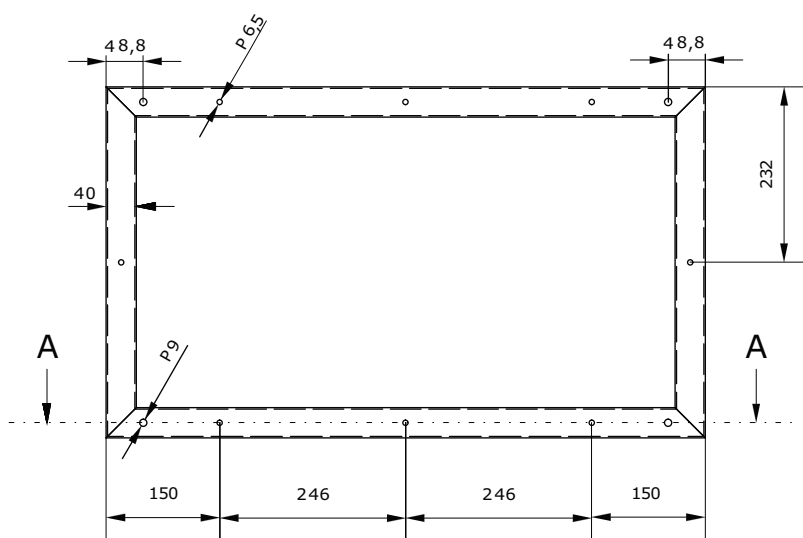




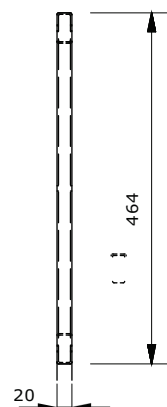
VISTA INFERIOR - MONTAGEM BASE / CORPO



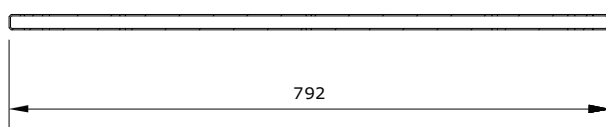
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



CORTE AA

#### DETALHE - BASE

ESC. 1:10

## AB-06

### Armário baixo AZUL CLARO

[com rodízios]  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
7/14



#### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

AB-06

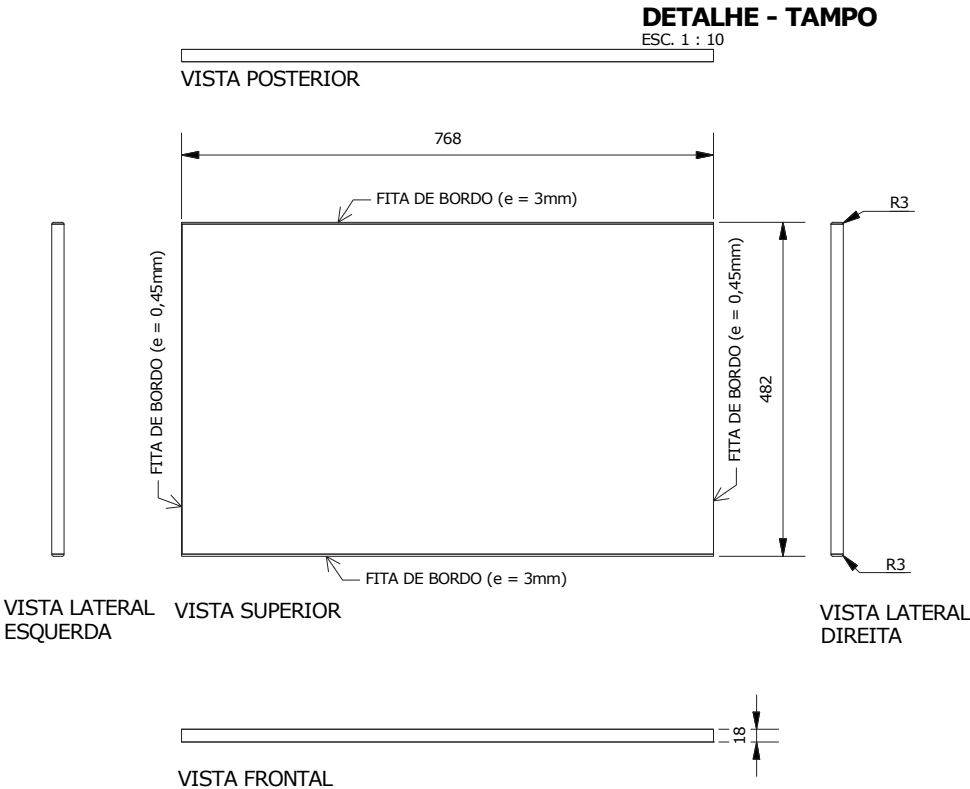
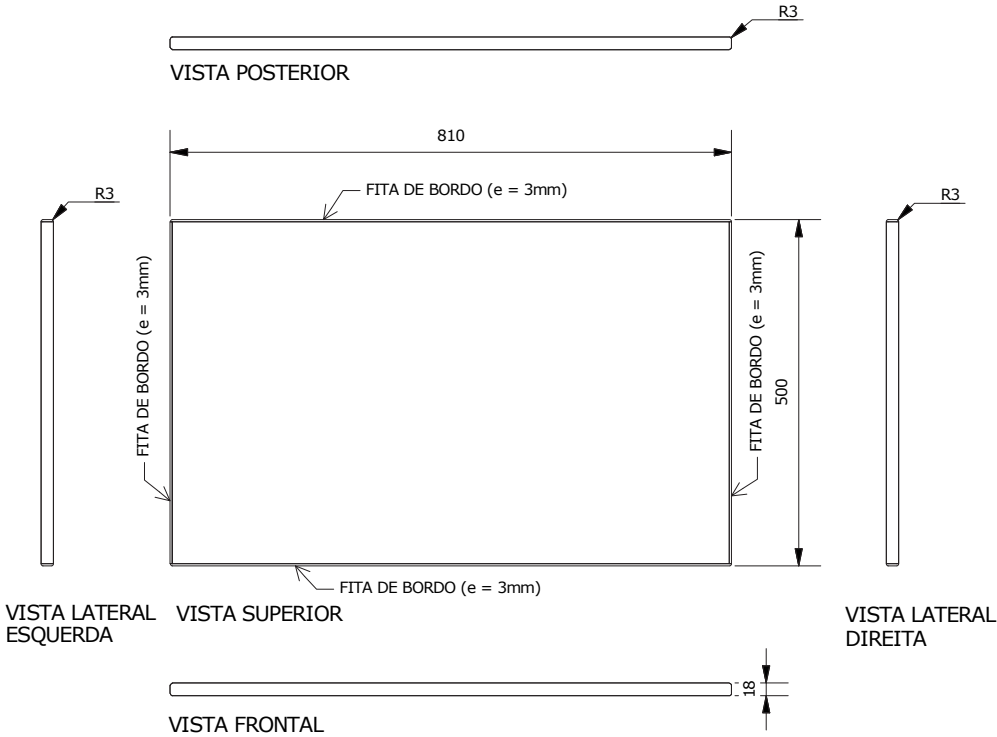
Armário  
baixo  
AZUL CLARO  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
8/14

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

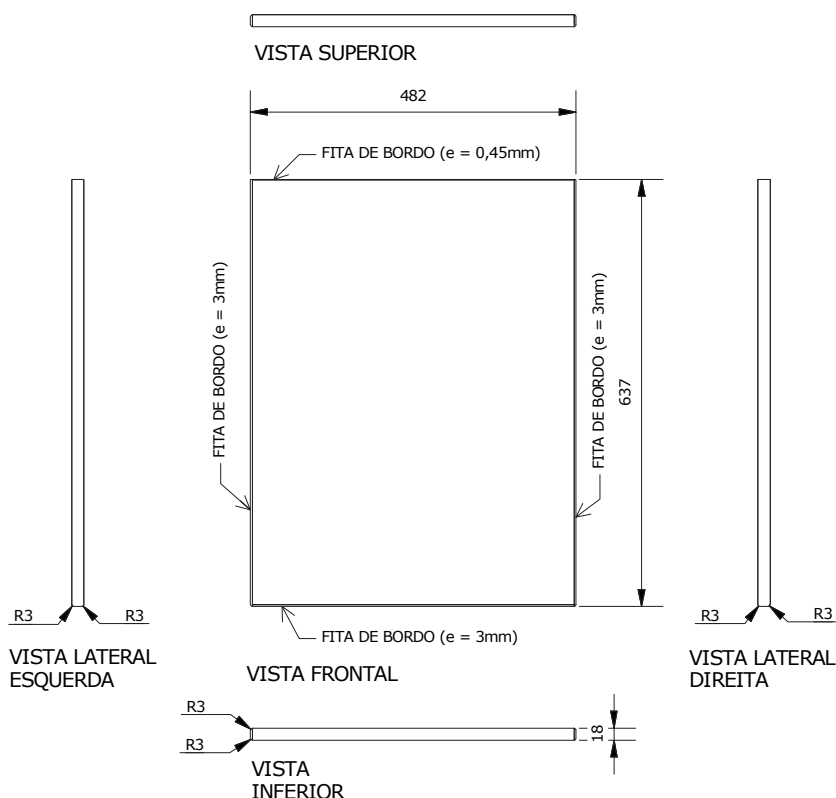


**DETALHE - PEÇA INFERIOR**  
ESC. 1 : 10



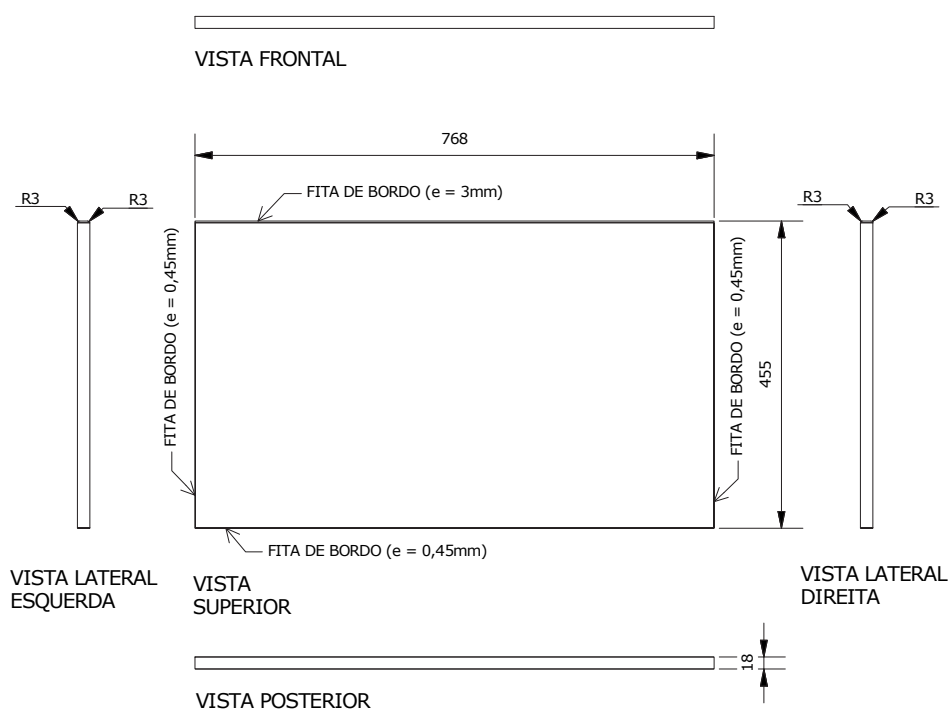
# AB-06

**Armário  
baixo  
AZUL CLARO**  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871



## DETALHE - PEÇAS LATERAIS ESQUERDA E DIREITA

ESC. 1 : 10



## DETALHE - PRATELEIRAS

ESC. 1 : 10

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
**9/14**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

AB-06

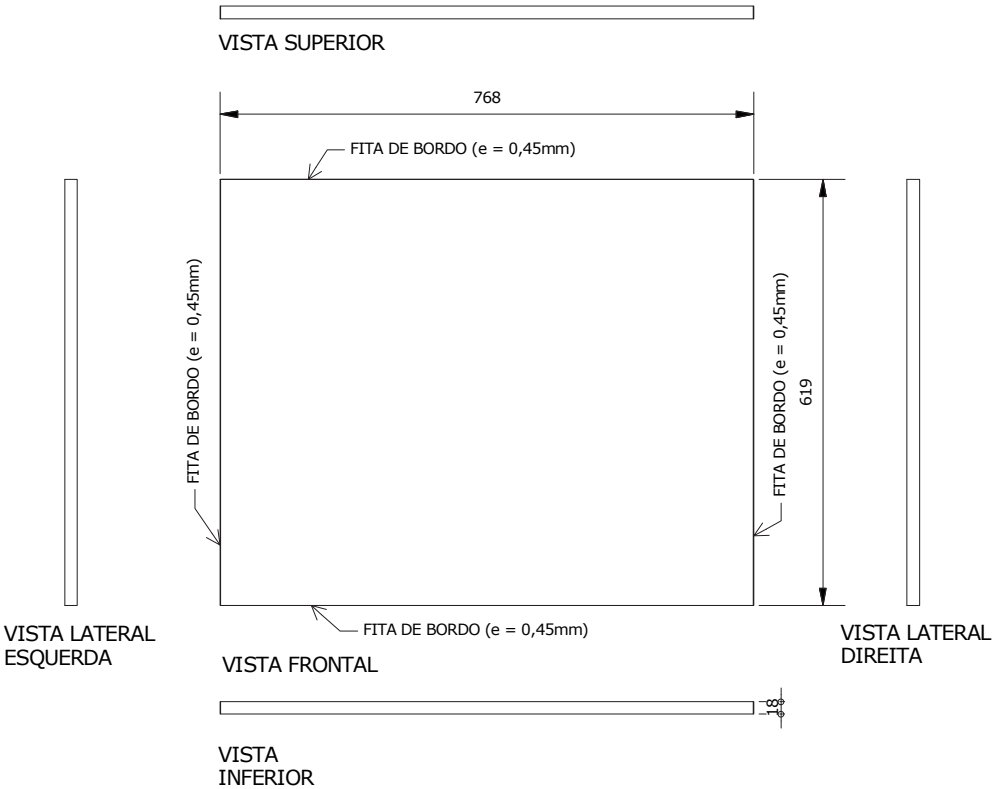
Armário  
baixo  
AZUL CLARO  
[com rodízios]  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

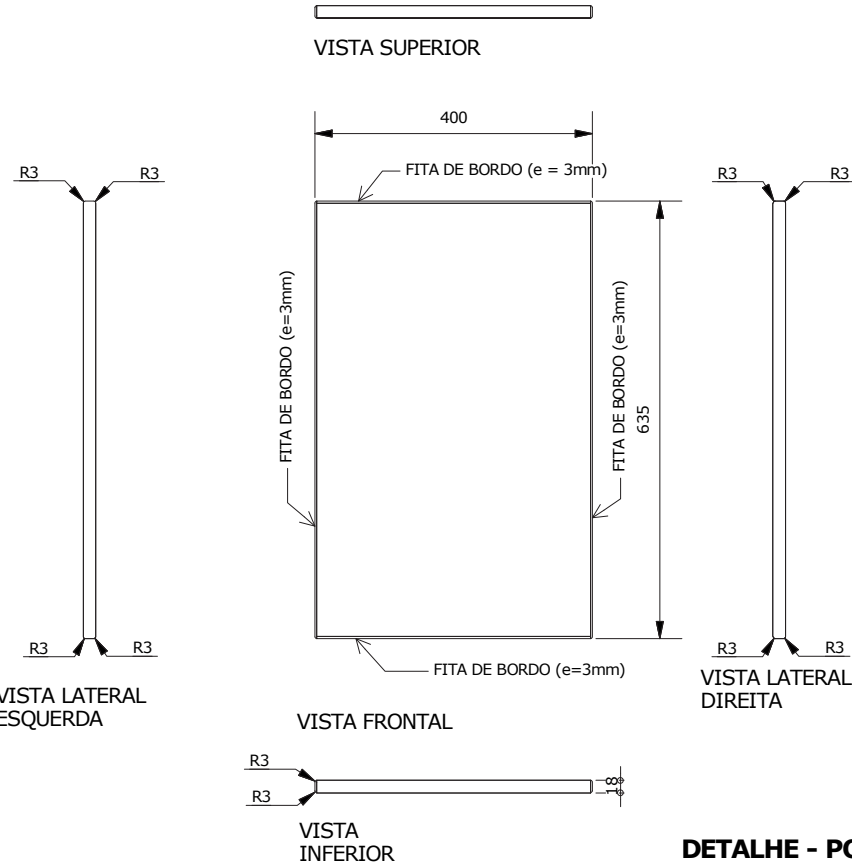
Página  
10/14

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário



DETALHE - PEÇA POSTERIOR  
ESC. 1 : 10



DETALHE - PORTA  
ESC. 1 : 10

## DESCRIÇÃO

• Armário baixo/ 2 portas, dotado de 2 prateleiras em MDP ou MDF, revestido em laminado melamínico de baixa pressão, em conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório – Armários.

## CONSTITUINTES

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas 810mm (largura) x 500 mm (profundidade) x 18 mm (espessura).
- Peça inferior em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas 768 mm (largura) x 482 mm (profundidade) x 18 mm (espessura).
- Peças laterais direita e esquerda em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas 482 mm (largura) x 637 mm (altura) x 18 mm (espessura).
- Peça posterior em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas 768 mm (largura) x 619 mm (altura) x 18 mm (espessura).
- Duas portas em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas 400 mm (largura) x 635 mm (altura) x 18 mm (espessura). A altura da porta deve ser 2mm menor que a altura definida para o painel lateral.
- Duas prateleiras em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas 768 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 18 mm (espessura).
- Topos de todas as peças encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou em PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão dos painéis, exceto prateleiras, que receberão bordo colorido na parte frontal, e portas que receberão bordos coloridos nos quatro lados. Colagem das fitas com adesivo à base de PUR, por meio de processo *Hot Melt*. Dimensões acabadas de 18 mm (largura) x 3 mm (espessura), ou de 18 mm (largura) x 0,45 mm (espessura) de acordo com seu posicionamento. Fitas de espessura de 3 mm deverão ter seus bordos usinados com raio de 3 mm. Aplicação conforme detalhamento no projeto.
- Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 14 (1,9 mm) - (ver detalhamento no projeto).
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-feruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).
- Quatro rodízios de duplo giro com freio pedal, com as seguintes características:
  - Capacidade de carga de 40kg (por rodízio);

- Cabeçote e garfo fabricados em chapa de aço carbono estampada, com acabamento cromado;
- Espiga roscada fabricada em aço carbono, com acabamento zincado, com diâmetro de 3/8" e comprimento de 25mm;
- Freio em nylon injetado com fibra vidro, na cor AZUL (ver referências);
- Giro direcional das rodas suportado por cabeçote contendo pista de esferas de aço carbono;
- Rodas com diâmetro de 50mm e largura de 19mm, fabricadas em composto termoplástico com PVC, na cor AZUL (ver referências), com dureza menor ou igual 85 Shore A e núcleo em polipropileno copolímero, na cor AZUL (ver referências);
- Mancais da roda com furo passante e eixo de aço rebatido;
- Altura entre o piso e o topo do cabeçote de 68mm.
- Espaçador/amortecedor em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado em cores (ver referências de cor), dotado de porca M6, coinjetada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do espaçador/amortecedor deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
- Puxador em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado em cores (ver referências de cor), dotado de porca M6, coinjetada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do puxador deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

### Observação:

- O nome do fabricante dos componentes injetados deve ser obrigatoriamente grafado pror extenso, acompanhado ou não de seu próprio logotipo.
- Dobradiças de caneco com abertura de 1100 em aço niquelado, caneco de 12,5mm e fechamento automático, montagem sobreposta.
- Fechadura universal metálica, acabamento cromado, dotada de contra porca, com posição de fechamento a 90º, fornecida com chaves articuladas em duplicata. Aplicação na porta direita.
- Fecho de caixa reto em latão cromado, com 50 mm de comprimento, dotado de lingueta de bloqueio reta. Aplicação na porta esquerda.
- Fixações:
  - Fixação dos painéis que compõe o corpo do armário com dispositivos conectores cilíndricos excêntricos, com pinos de aço e buchas de poliamida coláveis (Minifix ou equivalente);
  - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30 mm e buchas de poliamida M6 x 11 mm coláveis;
  - Suportes metálicos, cromados para fixação das prateleiras;
  - Fixação dos espaçadores / amortecedores e puxadores através de parafusos de rosca métrica M6, cabeça redonda, fenda Philips.

## Mobiliário

# AB-06

**Armário  
baixo  
AZUL CLARO**  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
**11/14**



**Atenção**  
**Preserve a escada**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

# AB-06

**Armário  
baixo  
AZUL CLARO**  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
**12/14**



**Atenção**  
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

## FABRICAÇÃO

- Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas.
- Na montagem do móvel devem ser utilizados componentes plásticos de um único fabricante.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente com adesivo à base de PUR por meio de processo de colagem *Hot Melting*. Após a colagem, as fitas de bordo de 3mm de espessura devem receber acabamento fresado, configurando o arredondamento dos bordos.
- A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.
- Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.
- Pintura deve apresentar acabamento liso e uniforme, isenta de bolhas e imperfeições nas superfícies pintadas. No teste de aderência da pintura, não serão tolerados destacamentos que excedam os limites definidos para Y1 X1 (tabelas A.1 e A.2 - método A) ou Gr1 (tabela A.3 - método B), conforme ABNT NBR 11003.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

## REFERÊNCIAS

- Laminado melamínico de baixa pressão - cor CINZA - referência PANTONE (\*) 428 C.
- Fita de bordo com espessura 0,45mm e 3mm (exceto bordo frontal das prateleiras) - cor CINZA - referência PANTONE (\*) 428 C.
- Fita de bordo com espessura de 3mm para bordo frontal das prateleiras e para bordos das portas dos armários - cor AZUL - referência PANTONE (\*) 320 C.
- Componentes injetados: puxadores, espaçadores/amortecedores - cor AZUL - referência PANTONE (\*) 320 C.
- Rodizio giratório com freio, MGA 210 BP AZC FPI - EDC - SCHIOPPA ou equivalente (\*\*) - pedal do freio, roda e banda de rodagem - cor AZUL - referência PANTONE (\*) 320 C.
- Pintura das peças metálicas (base e frontão) - cor CINZA - referência RAL (\*\*\*) 7040.

(\*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(\*\*) A caracterização de produto ou insumo "equivalente" é prerrogativa da área técnica da FDE, que poderá exigir comprovação de desempenho do componente.

(\*\*\*) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

## IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, de tamanho mínimo 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo:
  - Nome do fornecedor;
  - Nome do fabricante;
  - Logotipo do fabricante;
  - Endereço / telefone do fornecedor;
  - Data de fabricação (mês/ano);
  - Nº do contrato;

- Garantia até \_\_/\_\_/ (24 meses após a data da nota fiscal de entrega);
- Código FDE do móvel.

### Observação:

- A amostra do armário deve ser apresentada com a etiqueta a ser utilizada, fixada no local definido. Enviar etiqueta em duplicata para análise da matéria prima.

## GARANTIA

- 02 (dois) anos contra defeitos de fabricação.

## CONTROLE DE QUALIDADE

- Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo, durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus prepostos.

## EMBALAGEM

- Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno.
- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

### Observação:

- Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

## ROTULAGEM DA EMBALAGEM

- Devem constar do lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura, contendo no mínimo:
  - Identificação do fabricante;
  - Identificação do fornecedor;
  - Código do produto;
  - Orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

### Observação:

- A amostra do armário deve ser entregue embalada e rotulada como especificado.

## TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger contra intempéries.

## TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

- Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:
  - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou especificações;
  - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
  - Mais ou menos (+/-) 1mm para furações e raios, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
  - Mais ou menos (+/-) 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
  - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados (exceto para furações e raios), quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações.
- Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP.

• Espessuras de chapas de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

#### Observação:

- Na fabricação de componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias acima.

## DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

- O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra, laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização deste ensaio (NBR 8094), que apresente grau de enferrujamento  $R_i$  conforme NBR ISO 4628-3 e grau de empolamento  $d_p/t_0$  conforme NBR 5841.
- O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra, laudo técnico de ensaio de determinação da aderência da tinta, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio, que apresente grau de destacamento que não exceda os valores de  $Y1/X1$  (Método A) ou  $GR1$  (Método B) conforme NBR 11003.
- O fornecedor deverá apresentar laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio, que apresente resistência ao arrancamento mínima de 70N.

#### Observações:

- A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos do produto por inteiro (mínimo duas, em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação das partes ensaiadas; identificação do fabricante; data; e técnico responsável;
- Amostras para Ensaios de corrosão devem ser extraídas pelo próprio laboratório e devem necessariamente conter encontros soldados;
- Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação;
- Os ensaios deverão ser realizados necessariamente por laboratórios acreditados nos escopos respectivos de cada Norma pelo CGCRE-INMETRO;
- Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade justificada, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas.

## NOTAS

### Sobre projeto e especificações

- Este projeto foi desenvolvido e é de propriedade da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- É vedada qualquer alteração do projeto e especificação sem a consulta prévia e aprovação expressa das alterações requeridas pela área técnica da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- Este projeto pode ser utilizado como referência em processos de aquisição por outros órgãos ou entidades, públicas ou privadas, desde que o conteúdo desta ficha técnica seja reproduzido na íntegra, não sendo admissível qualquer alteração de especificações sem a anuência prévia da área técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação.

## Sobre análise e desenvolvimento de produtos, componentes e insumos

- Este projeto apresenta detalhamento necessário e suficiente para produção seriada, tanto do produto quanto de seus componentes. Quando tornado público pode ser fabricado no todo ou parcialmente por qualquer empresa que tenha qualificação em móveis ou componentes para móveis. Esta é uma cessão de uso sem cobrança de royalties, cuja condição para fabricação do produto ou de suas partes é que seja(m) aprovado(s) pela equipe técnica da FDE autora do projeto;
- Em qualquer tempo, fabricantes de móveis ou de componentes para móveis podem iniciar processos de homologação para fabricação do produto ou de partes deste produto, mediante manifestação formal à área técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- Consultar previamente a área técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação para obter informações sobre as empresas de componentes injetados, fitas de bordo, entre outros que tenham produtos homologados;
- A avaliação do produto acabado, correspondente a esta ficha técnica, será feita pela amostra apresentada no processo de licitação, conforme condições definidas no Edital;
- A avaliação de partes (componentes) do produto será feita conforme regras a serem notificadas ao fabricante no início do processo de homologação.

## Sobre divulgação de produtos, componentes e insumos

- Qualquer fabricante do móvel ou de seus componentes pode anunciar na Internet ou em outros veículos, desde que o produto ou suas partes tenham sido aprovados/homologados pela área técnica da FDE. Qualquer que seja o meio de divulgação, deve conter a frase "Projeto e produto FDE".

## Sobre disponibilidade de produtos, componentes e insumos

- O fabricante ou fornecedor que pretenda participar de licitações deste produto deve se qualificar e qualificar seus provedores em tempo hábil para o processo de licitação;
- A área técnica não fornece informações de mercado, nem interfere em negociações comerciais. A falta de matérias-primas, componentes ou insumos não pode ser utilizada para justificar qualquer obrigação do fornecedor ou licitante, em processos de licitação ou registros de preços deste produto.

## NORMAS

- ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- ABNT NBR 8094:1983- Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.
- ABNT NBR 11003:2010- Tintas - Determinação da aderência.
- ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armários.
- ABNT NBR 14810-1:2013 - Painéis de partículas de média densidade - Parte 1: Terminologia.
- ABNT NBR 14810-2:2018 - Painéis de partículas de média densidade - Parte 2: Requisitos e métodos de ensaio.

## Mobiliário

# AB-06

## Armário baixo

## AZUL CLARO

(com rodízios)

CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página

# 13/14



#### Atenção

**Preserve a escada**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

- ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.
- ABNT NBR ISO 4628-3:2022 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

**Observação:**

- As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

## AB-06

**Armário  
baixo  
AZUL CLARO**  
(com rodízios)  
CÓD. BEC: 5681871

Revisão 7  
Data 14/03/23

Página  
**14/14**



**Atenção**  
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário