

Conjunto para refeitório

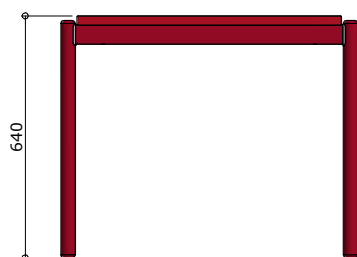
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m



MBR-02

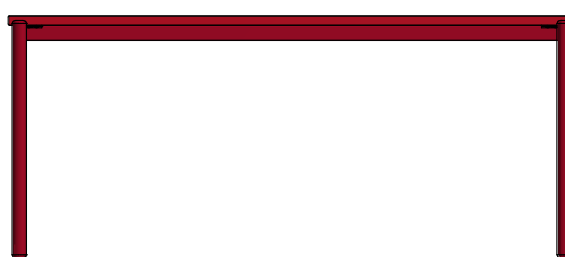
Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360



VISTA LATERAL

ESC. 1 : 20



VISTA FRONTAL

ESC. 1 : 20



VISTA SUPERIOR

ESC. 1 : 20

MESA

Revisão 8
Data 29/04/22

Página

1/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

MBR-02

Conjunto
para
refeitório

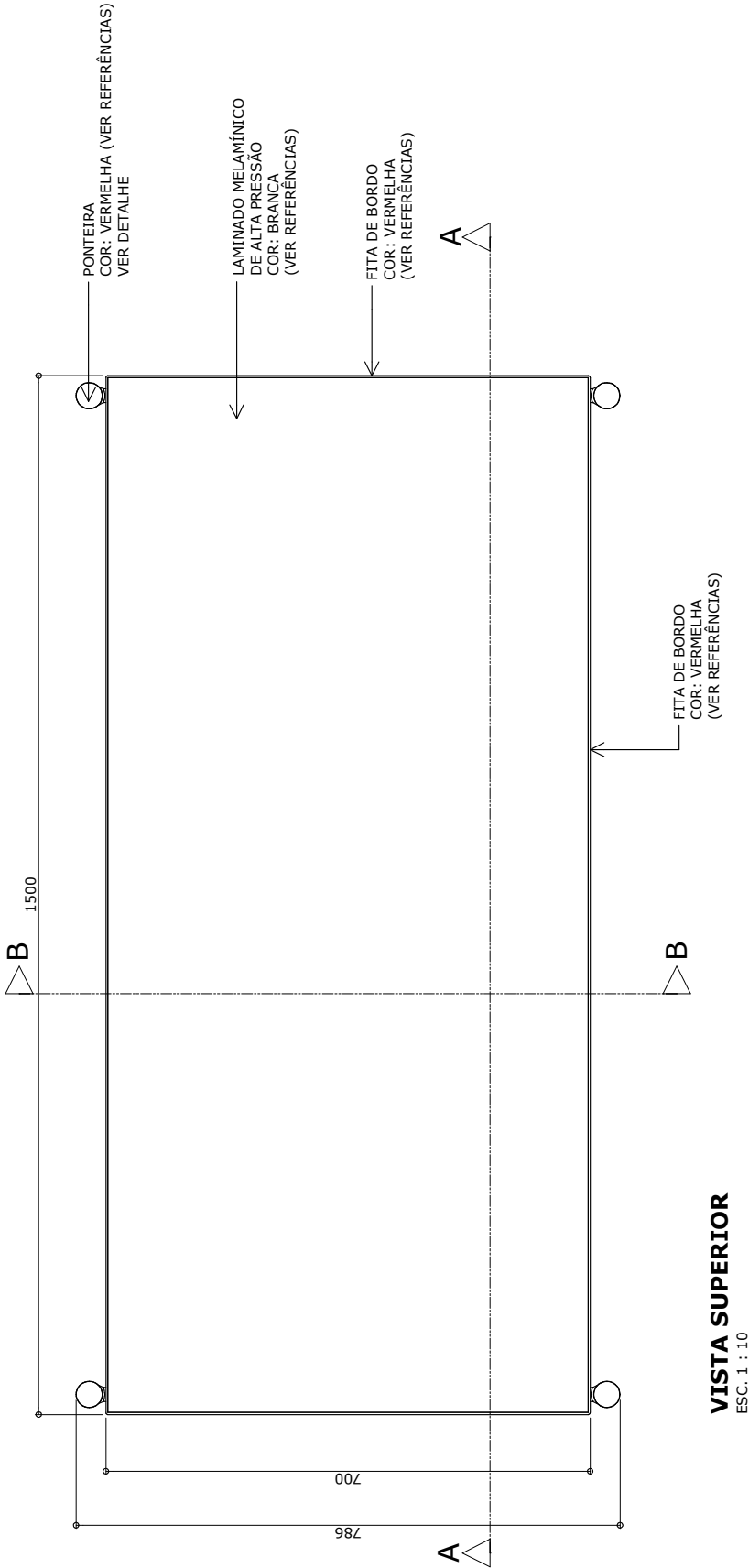
Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
2/18

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

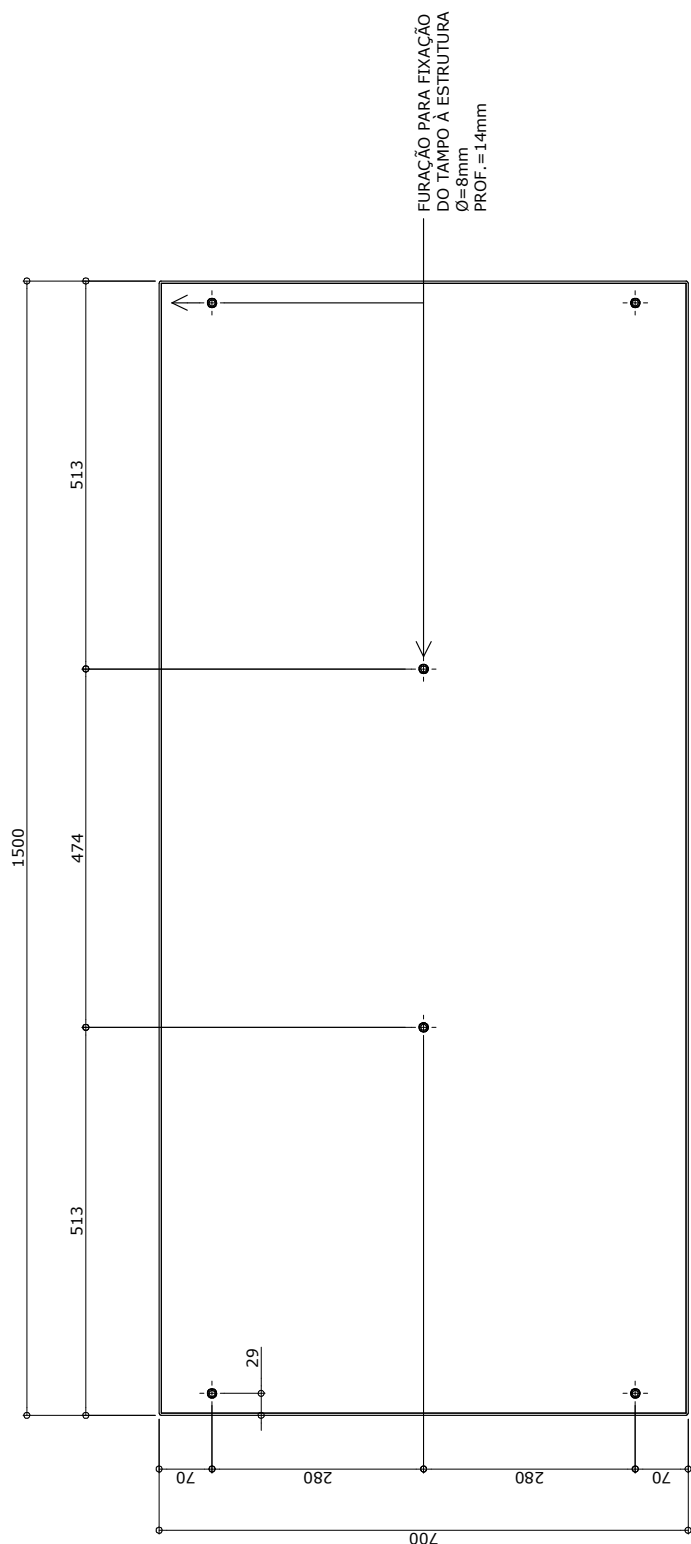
Página
3/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



VISTA INFERIOR DO TAMPO

ESC. 1 : 10

MBR-02

**Conjunto
para
refeitório**

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão	8
Data	29/04/22

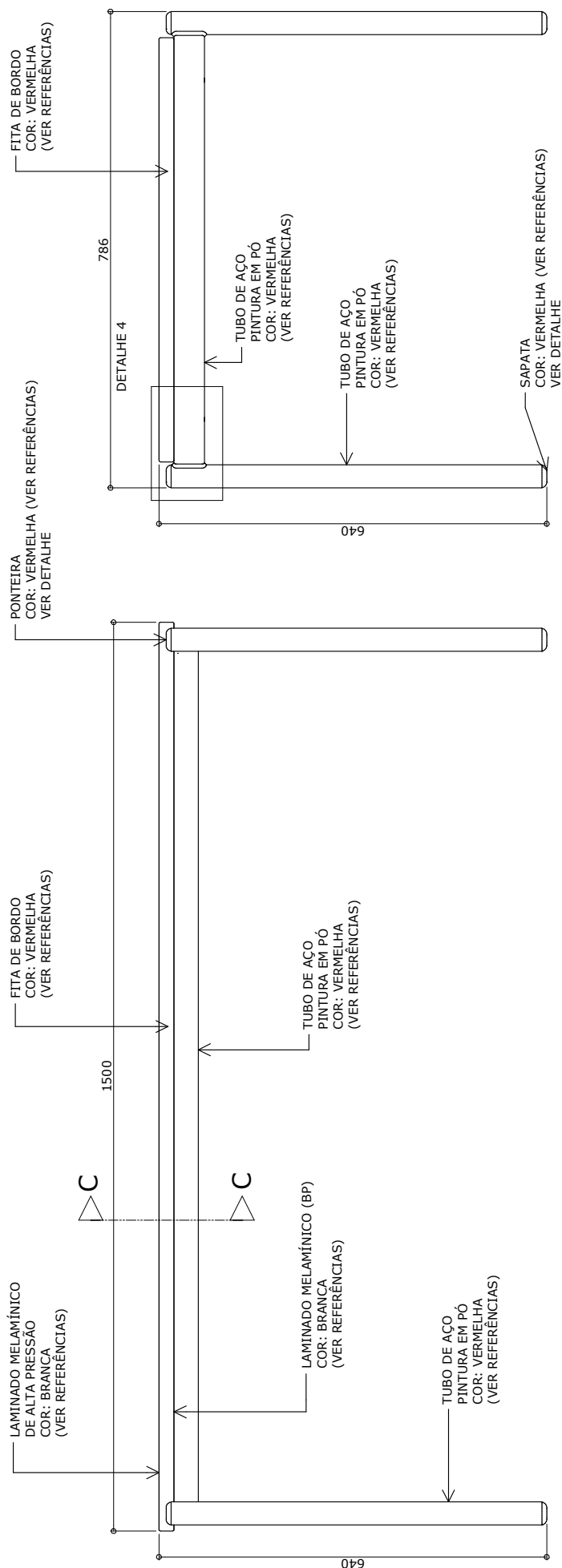
Página
4/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10

VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10

medidas em milímetros

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

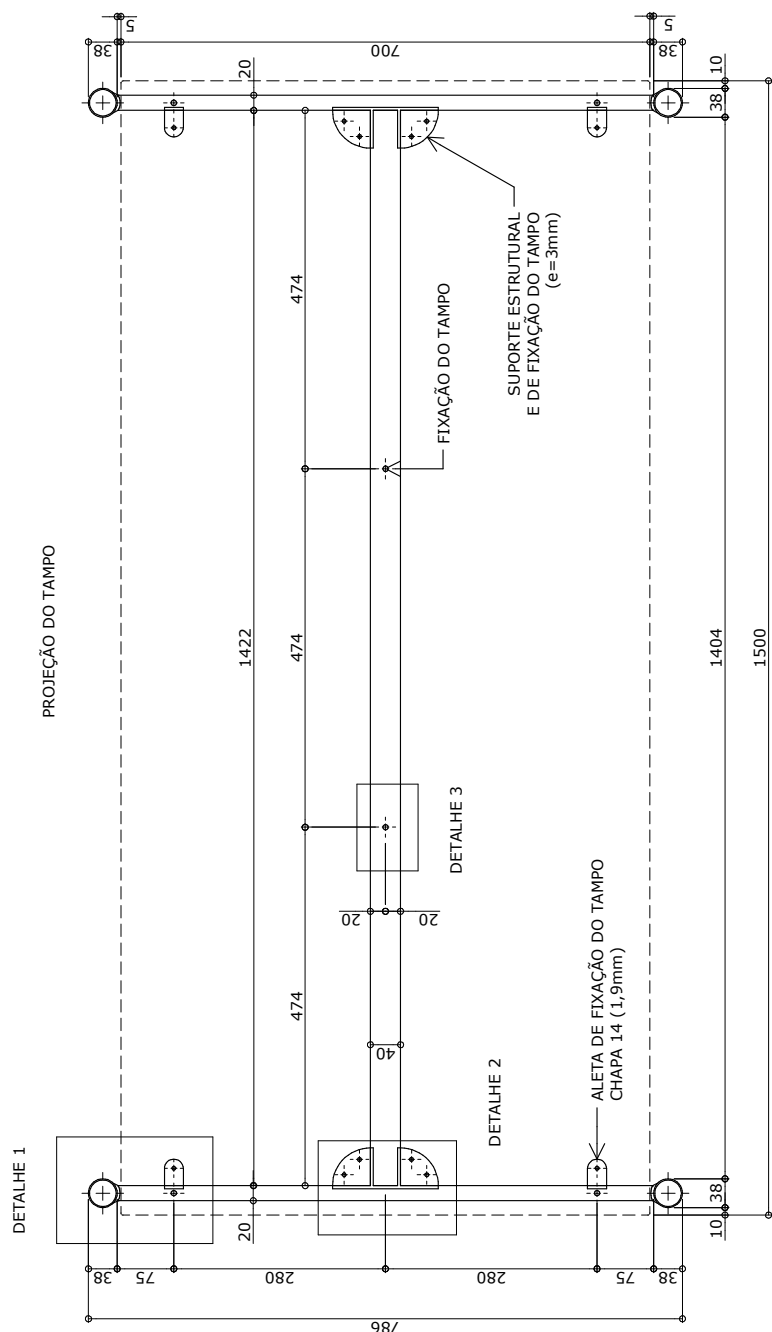
Página
5/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



PLANTA ESTRUTURA
ESC. 1 : 10

MBR-02

Conjunto para refeitório

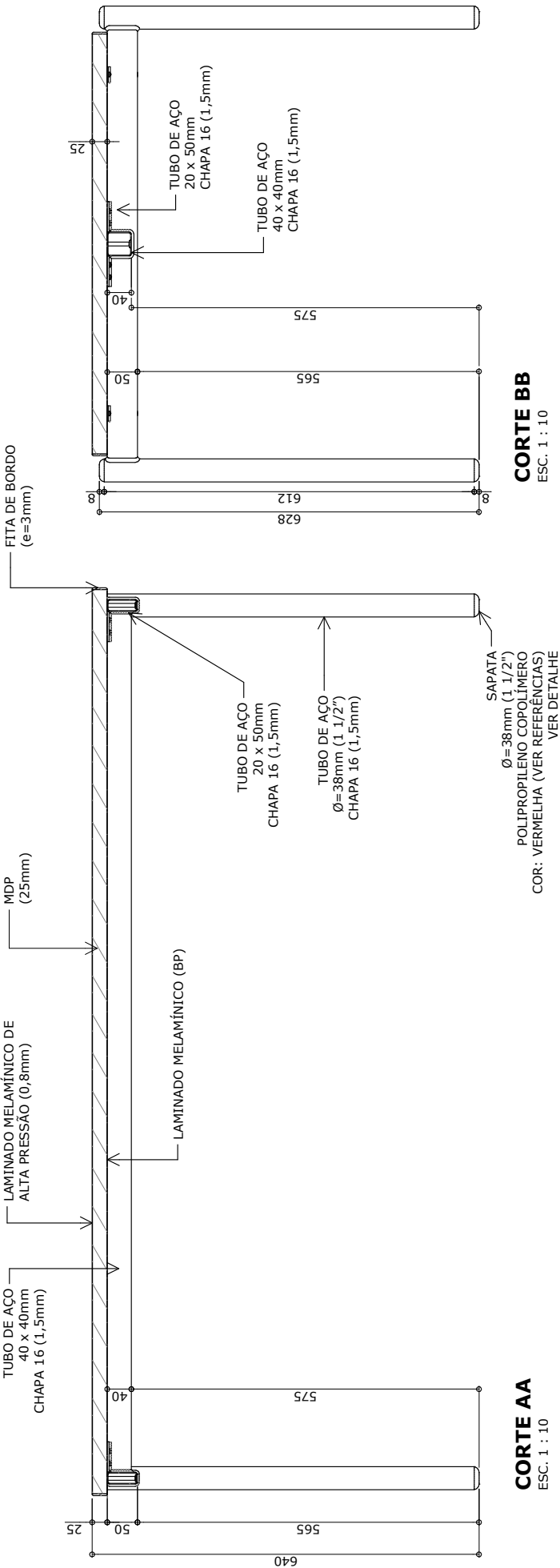
Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
6/18

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

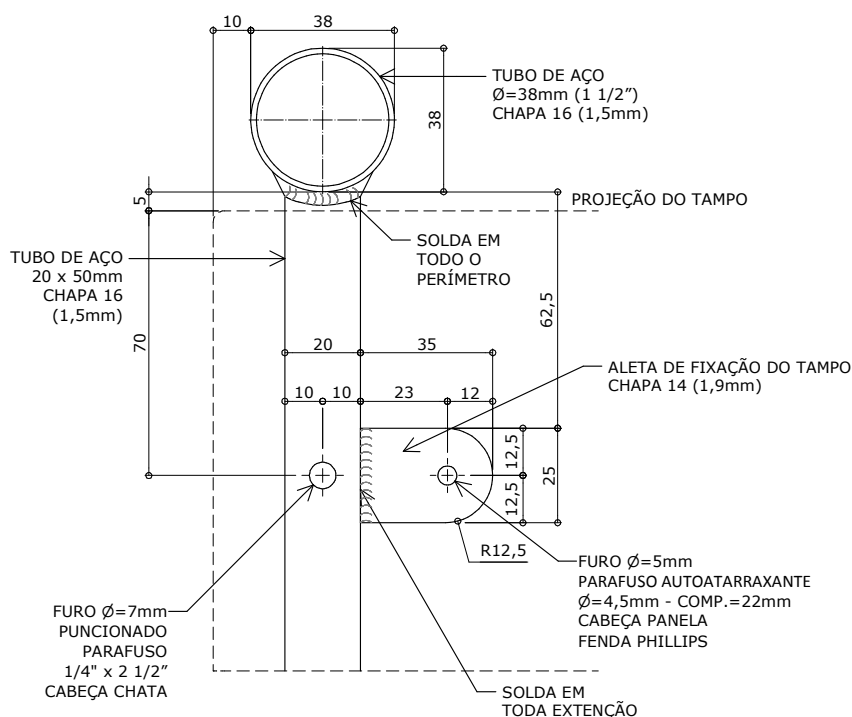
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



MBR-02

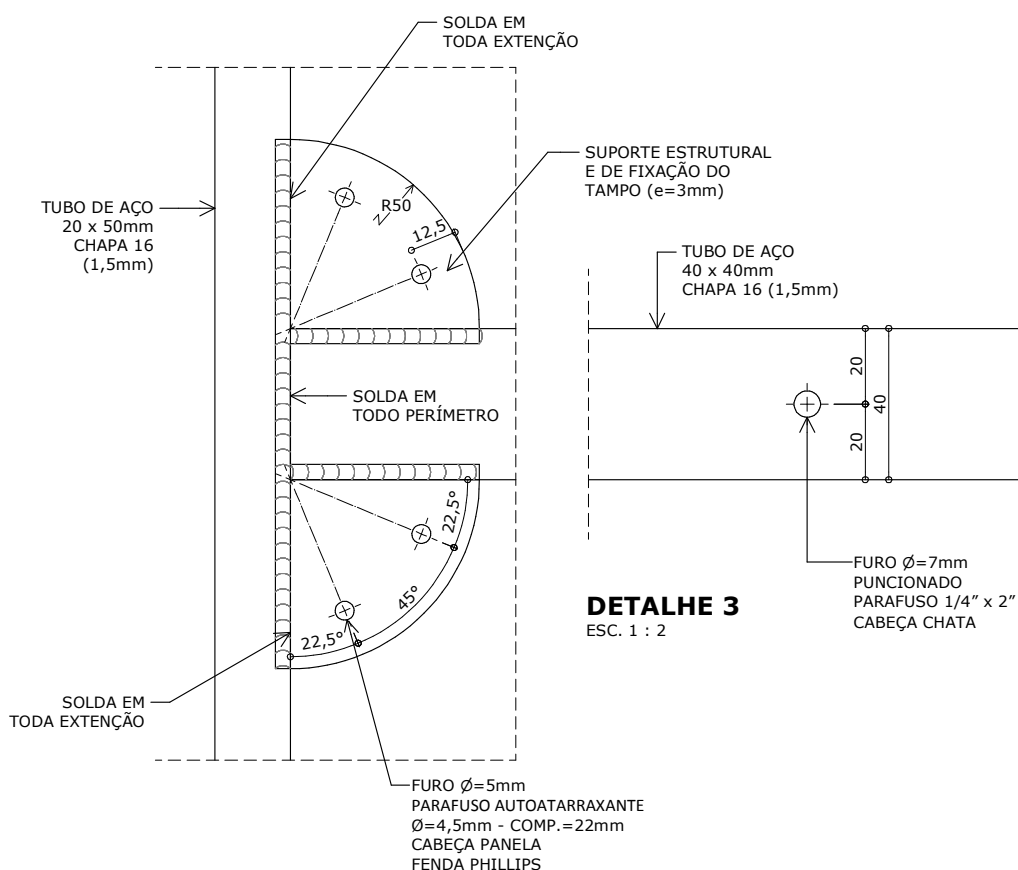
Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360



DETALHE 1

ESC. 1 : 2



DETALHE 2

ESC. 1 : 2

DETALHE 3

ESC. 1 : 2

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
7/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

MBR-02

Conjunto para refeitório

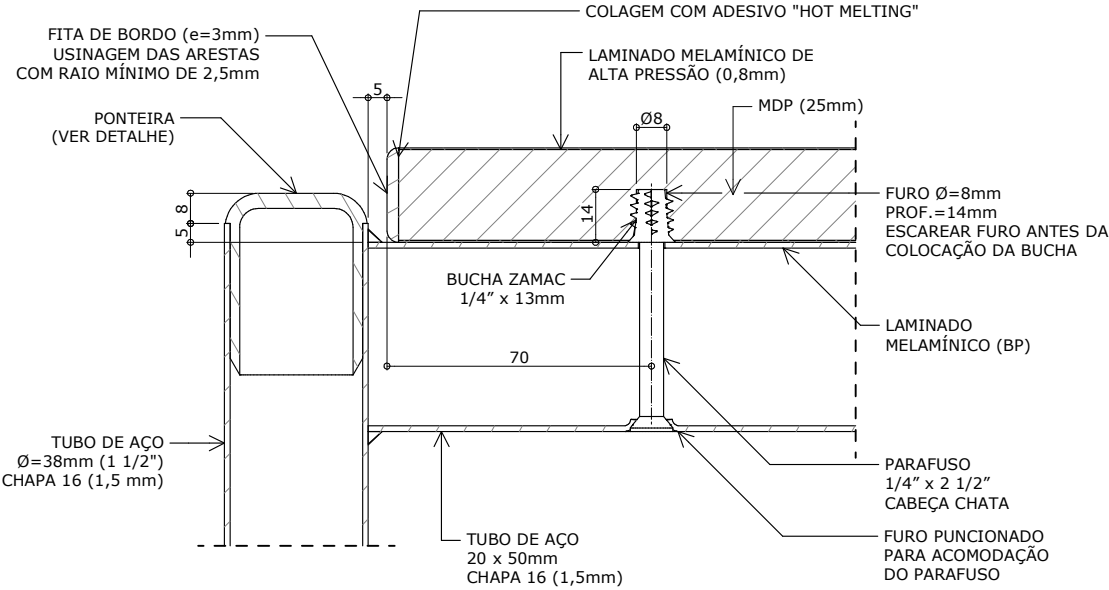
Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

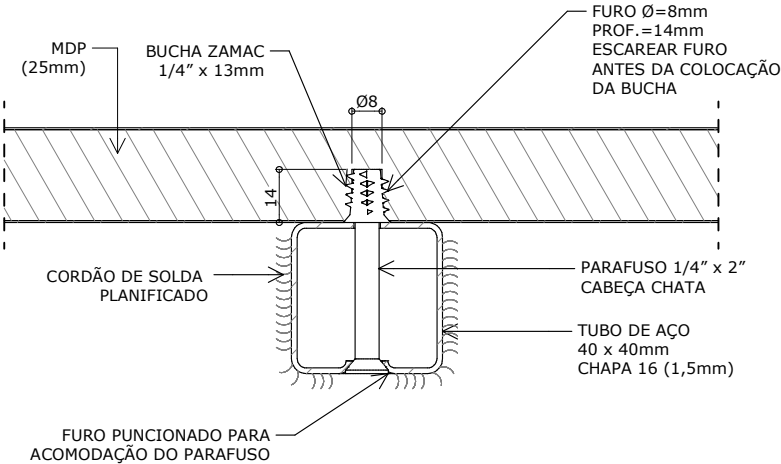
Página 8/18

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



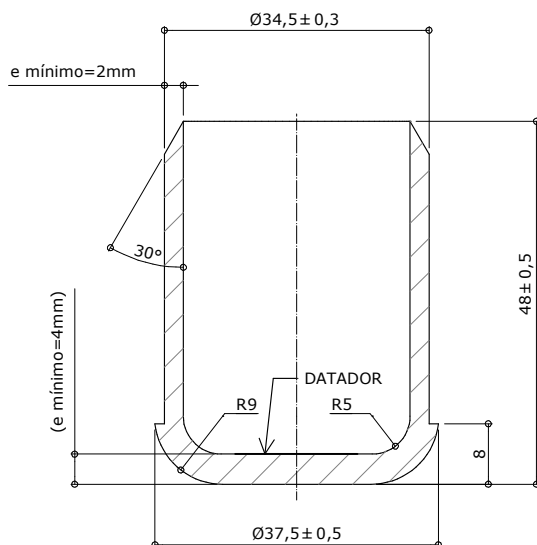
DETALHE 4
ACABAMENTO E FIXAÇÃO DO TAMPO
ESC. 1 : 2



CORTE CC
FIXAÇÃO DO TAMPO
ESC. 1 : 2

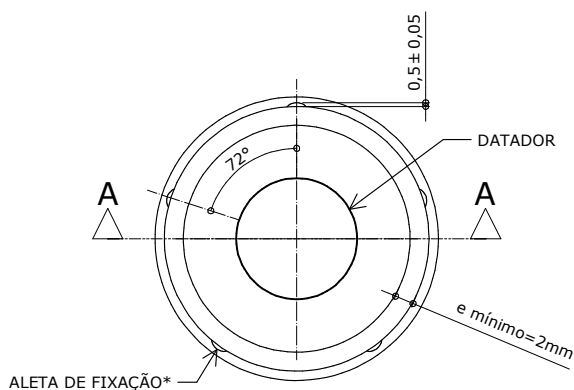
DETALHE - PONTEIRA / SAPATA

PARA TUBO Ø=38mm (1 1/2") chapa 16 (1,5mm)



CORTE AA

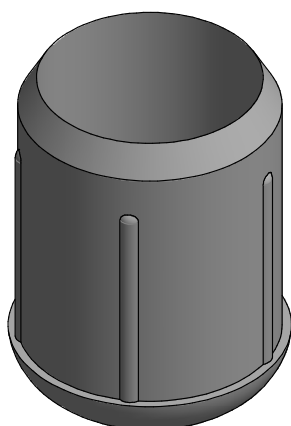
ESC. 1 : 1



* NÚMERO DE ALETAS DE FIXAÇÃO: MÍNIMO 5 / MÁXIMO 6

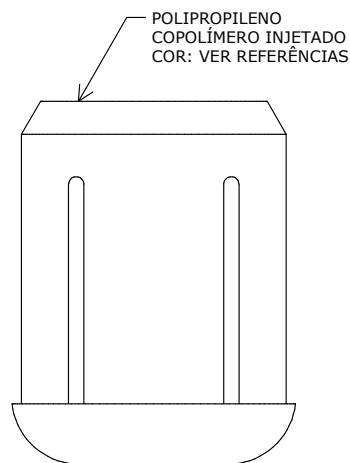
VISTA SUPERIOR

ESC. 1 : 1



PERSPECTIVA

ESC. 1 : 1



VISTA LATERAL

ESC. 1 : 1

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

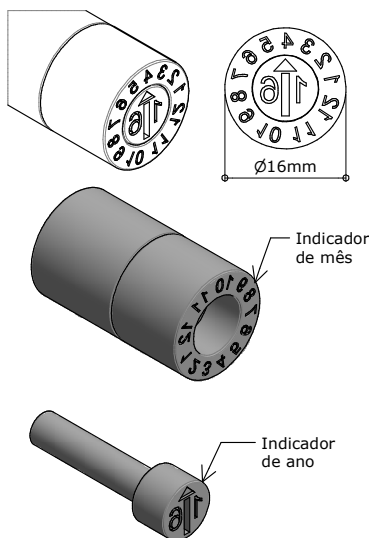


nome do fabricante
do componente

Identificação do Modelo

Ø DO TUBO = 38mm / e = 1,5mm

Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório
D= 16mm

OBS. Admite-se tolerâncias dimensionais indicadas no projeto, desde que não haja prejuízo na funcionalidade do componente (exceto quando as dimensões mínimas são especificadas no projeto)

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página

9/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

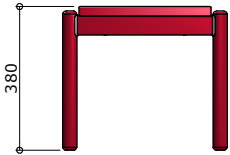
MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

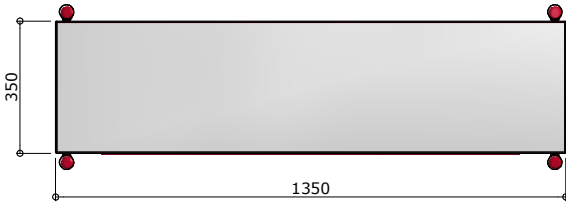
Página
10/18



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 20



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 20



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 20

BANCO



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

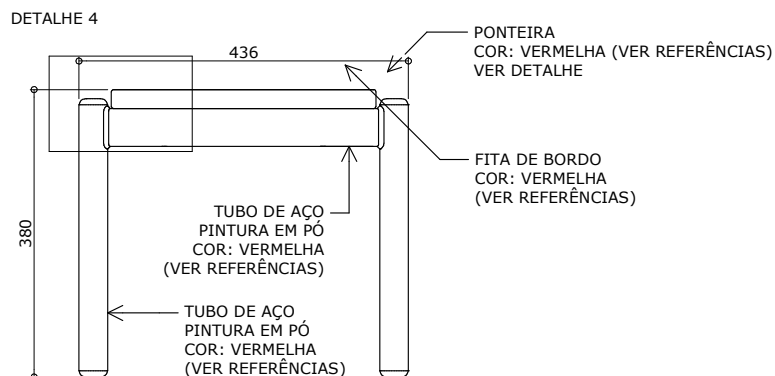
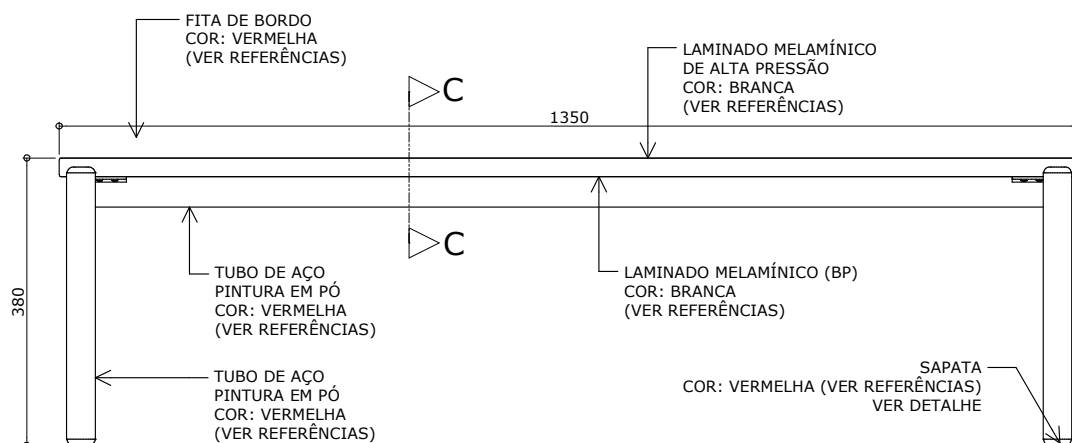
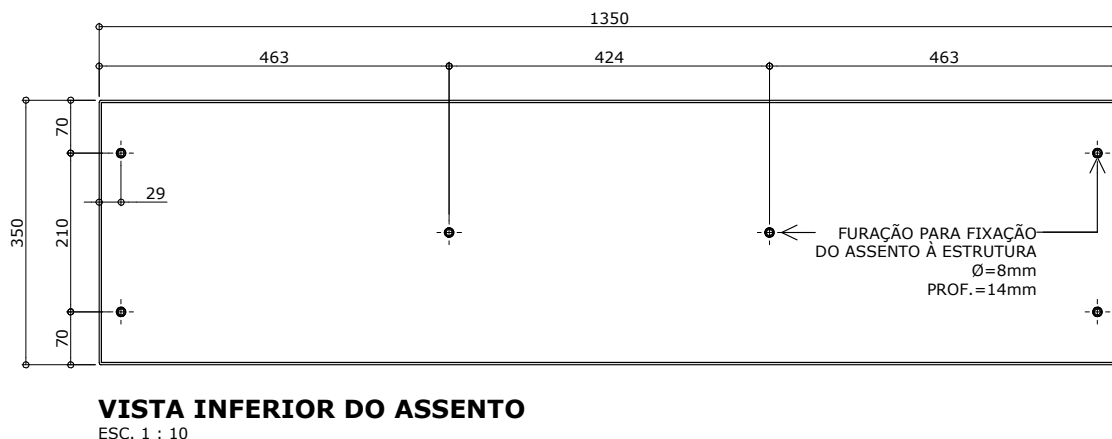
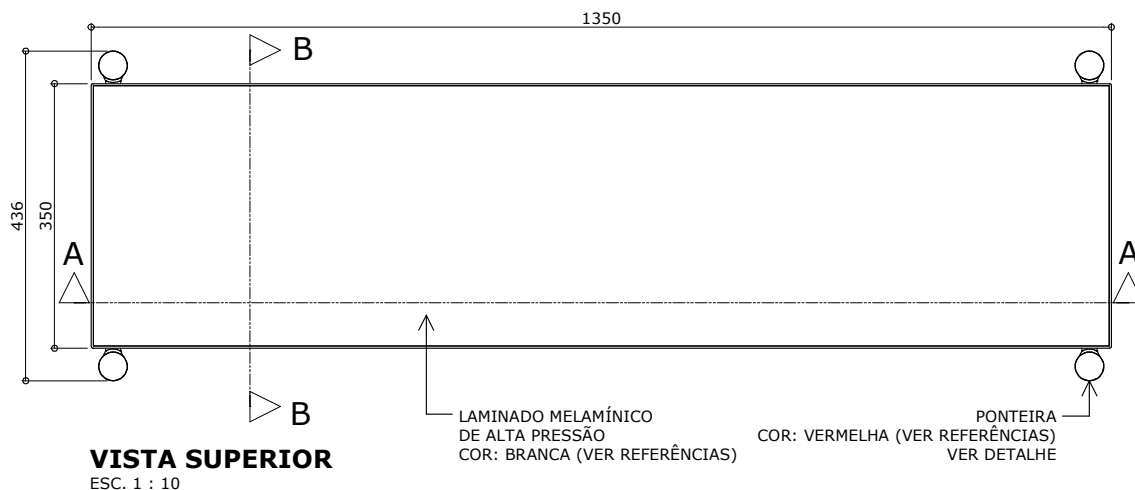
Revisão 8
Data 29/04/22

Página
11/18



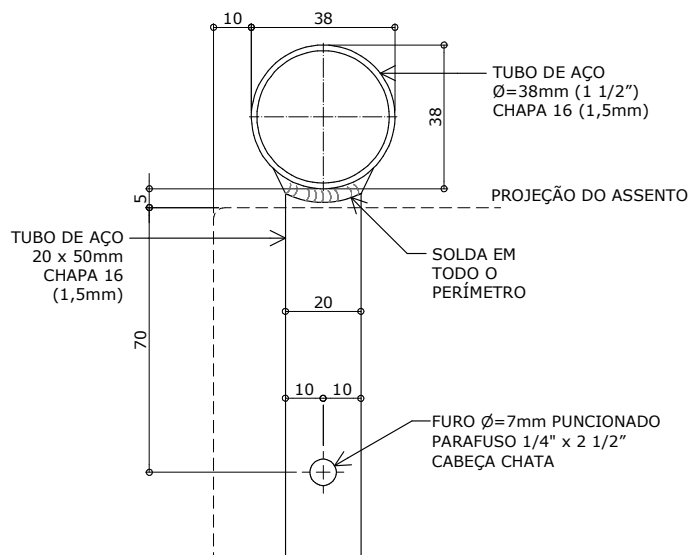
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



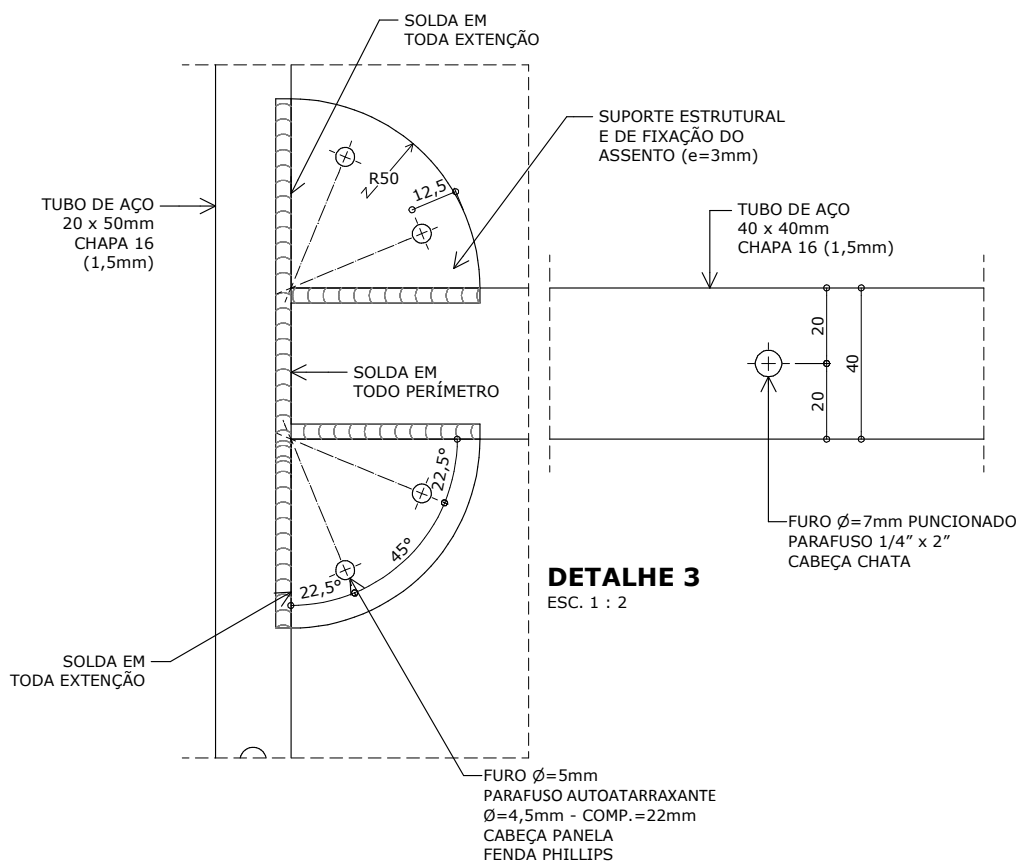
VISTA LATERAL

ESC. 1 : 10



DETALHE 1

ESC. 1 : 2



DETALHE 2

ESC. 1 : 2

DETALHE 3

ESC. 1 : 2

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
13/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

MBR-02

Conjunto
para
refeitório

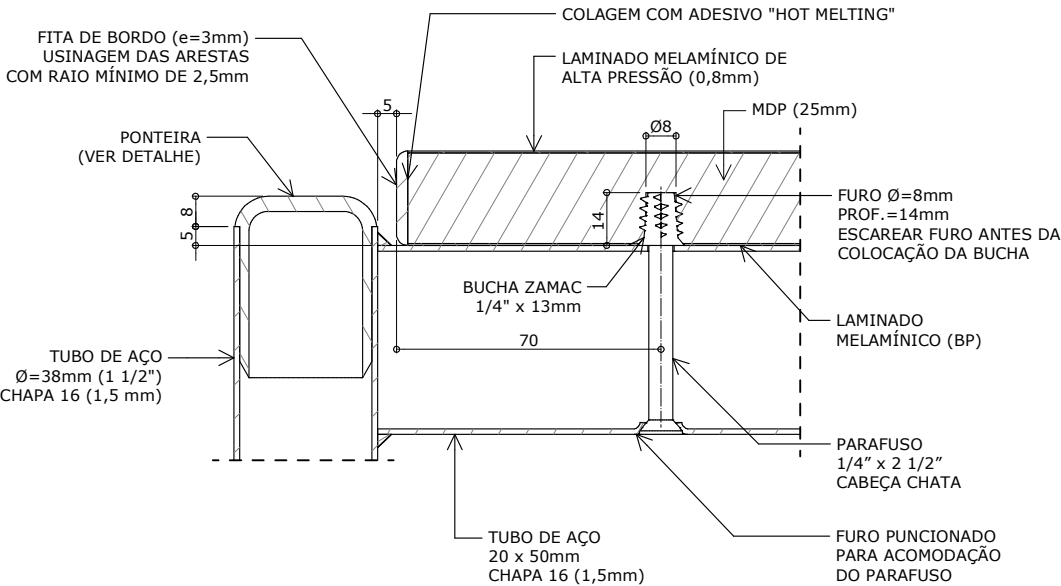
Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

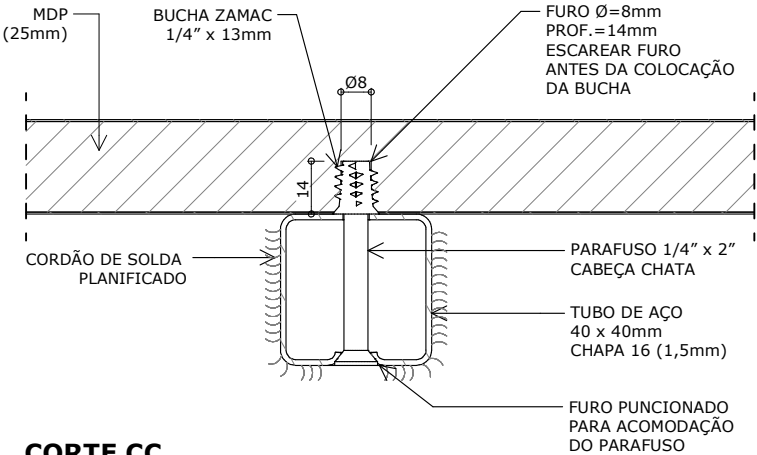
Página
14/18

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário



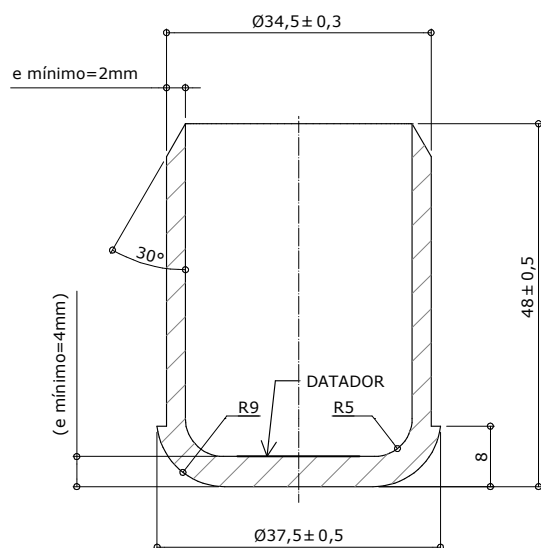
DETALHE 4
ACABAMENTO E FIXAÇÃO DO ASSENTO
ESC. 1 : 2



CORTE CC
FIXAÇÃO DO ASSENTO
ESC. 1 : 2

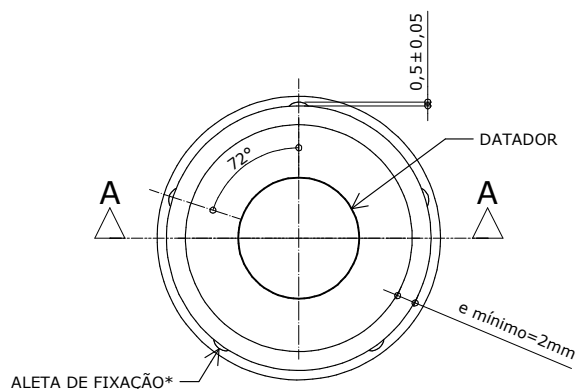
DETALHE - PONTEIRA / SAPATA

PARA TUBO Ø=38mm (1 1/2") chapa 16 (1,5mm)



CORTE AA

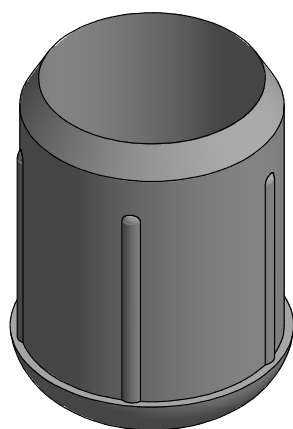
ESC. 1 : 1



* NÚMERO DE ALETAS DE FIXAÇÃO: MÍNIMO 5 / MÁXIMO 6

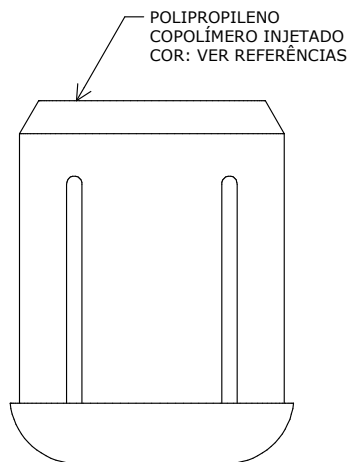
VISTA SUPERIOR

ESC. 1 : 1



PERSPECTIVA

ESC. 1 : 1



VISTA LATERAL

ESC. 1 : 1

Apresentar em relevo no material injetado a seguinte informação:

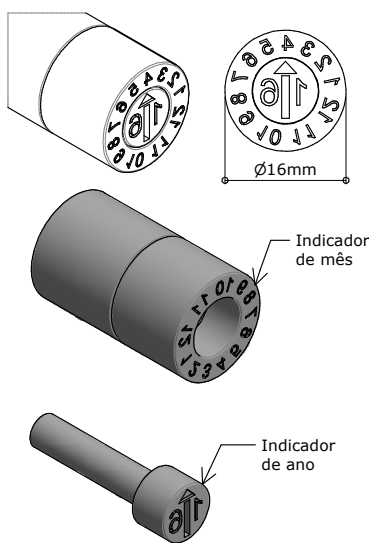


nome do fabricante
do componente

Identificação do Modelo

Ø DO TUBO = 38mm / e = 1,5mm

Datador conforme figura abaixo:



Datador duplo com miolo giratório
D= 16mm

OBS. Admite-se tolerâncias dimensionais indicadas no projeto, desde que não haja prejuízo na funcionalidade do componente (exceto quando as dimensões mínimas são especificadas no projeto).

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página

15/18



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
16/18



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

DESCRIÇÃO

- Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis.
- Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular.
- Bancos com assentos em MDP, revestidos de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular.

CONSTITUINTES

- Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento.
- Dimensões acabadas:
 - Tampo: 1500mm (largura) x 700mm (profundidade);
 - Assento: 1350mm (largura) x 350mm (profundidade).
- Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA (ver referências), colada com adesivo *Hot Melt*. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura).
- Estrutura da mesa e dos bancos compostas de:
 - Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm);
 - Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto.
- Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto.
- Fixação do tampo/ assento às estruturas através de:
 - Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples;
 - Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples;
 - Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv.
- Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da ponteira/ sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Observação:

- O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de seu próprio logotipo.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrogênio que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri_0 e o grau de empolamento deve ser de d_0/t_0 .
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor VERMELHA (ver referências).

FABRICAÇÃO

- Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.
- Na montagem do conjunto somente podem ser utilizados componentes em plástico injetado e fitas de bordo aprovados pela Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação.
- Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante.

Observação:

- Consultar a Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados e de fita de bordo que possuam produtos homologados. Componentes não homologados podem ser submetidos a qualquer tempo, à Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação.
- Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.

Observação:

- A arte correspondente às informações que deverão ser gravadas nos moldes deverá ser apresentada para aprovação prévia pela equipe técnica da FDE.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem *Hot Melting*, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto).
- A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
- Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

REFERÊNCIAS

- MDP com espessura de 25mm revestido em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP - cor BRANCO ÁRTICO - "DURATEX" ou equivalente (*).
- Laminado de alta pressão - acabamento frost - para revestimento da face superior do tampo - cor PP 949 BRANCO ALASKA - "PERTECH", ou cor L 515 BRANCO REAL - "FORMICA" ou equivalente (*).
- Fita de bordo com espessura de 3mm - "REHAU" ou equivalente (*) - cor VERMELHA - referência PANTONE (**) 186 C.
- Ponteiras e sapatas - cor VERMELHA - referência PANTONE (**) 186 C.

- Pintura dos elementos metálicos - cor VERMELHO - referência LG 004 B - "INTERPON - AKZO NOBEL" ou equivalente(*).

(*) A caracterização de produto ou insumo "equivalente" é prerrogativa da área técnica da FDE, que poderá exigir comprovação de desempenho do componente.

(**) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e assentos, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logotipo do fabricante;
- Endereço / telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Nº do contrato;
- Garantia até __/__/__ (24 meses após a data da nota fiscal de entrega);
- Código FDE do móvel.

Observação:

- A amostra do conjunto deve ser apresentada com as etiquetas a serem utilizadas para o fornecimento dos lotes, fixadas nos locais definidos. Enviar etiquetas em duplicata para análise da matéria-prima.

MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

- Impressão colorida em formato A4 frente e verso em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática cor (xerox) / off set quadricromia.

- Fornecer em envelope do mesmo papel fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter os seguintes dizeres: "CONTÉM MANUAL DO USO E CONSERVAÇÃO".

Observações:

- O arquivo digital do manual (arte final) deverá ser solicitado à Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação.
- A amostra do conjunto deve ser apresentada acompanhada da amostra do manual de Uso e Conservação impresso no sistema adotado para o fornecimento dos lotes.

GARANTIA

- 02 (dois) anos contra defeitos de fabricação.

Observação:

- A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.

CONTROLE DE QUALIDADE

- Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo, durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus prepostos.

EMBALAGEM

- Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno.
- Proteger os pés com papel tipo crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.
- Embalar a mesas e os bancos individualmente.

- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.

- Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.

- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

Observação:

- Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

ROTULAGEM DA EMBALAGEM

- Devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura, contendo:

- Identificação do fabricante;
- Identificação do fornecedor;
- Código FDE do produto;
- Orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

Observação:

- A amostra do conjunto deve ser entregue embalada e rotulada como especificado e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".

TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger com encerados.

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

- Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:

- Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
- Mais ou menos (+/-) 2mm para partes estruturais;
- Mais ou menos (+/-) 1mm para furações e raios, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- Mais ou menos (+/-) 1° para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
- Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados ou para compensados moldados (exceto para furações e raios), quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações.

Observação:

- Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima.

- Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP.

- Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

- O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do conjunto, laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização deste ensaio (NBR 8094), que apresente grau de enferrujamento R_i conforme NBR ISO 4628-3 e grau de empoamento d_p/t_0 conforme NBR 5841.

Mobiliário

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
17/18



Atenção

Preserve a escada
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

MBR-02

Conjunto para refeitório

Altura do aluno:
de 1,33m a 1,59m
CÓD. BEC: 4207360

Revisão 8
Data 29/04/22

Página
18/18



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

- O fornecedor deverá apresentar laudo técnico que com-
prove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por
laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização
dos ensaios descritos na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de
madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e mé-
todos de ensaio, que apresente resistência ao arrancamento
mínima de 70N.

Observações:

- A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e
do fabricante é condição essencial para validação dos
laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item
(mínimo 2 em diferentes ângulos, com tamanho mínimo
de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico
responsável;
- Amostras para Ensaios de corrosão devem ser extraídas
pelo próprio laboratório e devem necessariamente conter
encontros soldados;
- Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um)
ano, contado da data de sua apresentação;
- Os ensaios deverão ser realizados necessariamente por
laboratórios acreditados nos escopos respectivos de cada
Norma pelo CGCRE-INMETRO;
- Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na
impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e
autenticadas.
- O fornecedor deverá apresentar Declaração de compati-
bilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada
componente utilizado (emitida pelo fabricante do componen-
te), conforme modelo de "Declaração tipo D".

Observação:

- Os modelos de "Declaração tipo D" deverão ser solicita-
dos à Supervisão de Especificação e Desenvolvimento
de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e
Tecnologia para a Edificação.

NOTAS

Sobre projeto e especificações

- Este projeto foi desenvolvido e é de propriedade da FDE -
Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- É vedada qualquer alteração do projeto e especificação
sem a consulta prévia e aprovação expressa das altera-
ções requeridas pela área técnica da FDE - Fundação para
o Desenvolvimento da Educação;
- Este projeto pode ser utilizado como referência em proces-
sos de aquisição por outros órgãos ou entidades, públicas
ou privadas, desde que o conteúdo desta ficha técnica seja
reproduzido na íntegra, não sendo admissível qualquer
alteração de especificações sem a anuência prévia da área
técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edifi-
cação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação
para o Desenvolvimento da Educação.

Sobre análise e desenvolvimento de produtos, componentes e insumos

- Este projeto apresenta detalhamento necessário e
suficiente para produção seriada, tanto do produto quanto
de seus componentes. Quando tornado público pode ser
fabricado no todo ou parcialmente por qualquer empresa
que tenha qualificação em móveis ou componentes para
móveis. Esta é uma cessão de uso sem cobrança de royal-
ties, cuja condição para fabricação do produto ou de suas
partes é que seja(m) aprovado(s) pela equipe técnica da
FDE autora do projeto;

- Em qualquer tempo, fabricantes de móveis ou de compo-
nentes para móveis podem iniciar processos de homologa-
ção para fabricação do produto ou de partes deste produto,
mediante manifestação formal à área técnica da Gerência
de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de
Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvi-
mento da Educação;
- Consultar previamente a área técnica da Gerência de
Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras
e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da
Educação para obter informações sobre as empresas de
componentes injetados, e outros que tenham produtos
homologados;
- A avaliação do produto acabado, correspondente a esta
ficha técnica, será feita pela amostra apresentada no pro-
cesso de licitação, conforme condições definidas no Edital;
- A avaliação de partes (componentes) do produto será
feita conforme regras a serem notificadas ao fabricante no
início do processo de homologação.

Sobre divulgação de produtos, componentes e insumos

- Qualquer fabricante do móvel ou de seus componentes
pode anunciar na Internet ou em outros veículos, desde
que o produto ou suas partes tenham sido aprovados/
homologados pela área técnica da FDE. Qualquer que seja o
meio de divulgação, deve conter a frase "Projeto e produto
FDE".

Sobre disponibilidade de produtos, componentes e insumos

- O fabricante ou fornecedor que pretenda participar de lici-
tações deste produto deve se qualificar e a seus provedo-
res em tempo hábil para o processo de licitação;
- A área técnica não fornece informações de mercado, nem
interfere em negociações comerciais. A falta de matérias-
-primas, componentes ou insumos não pode ser utilizada
para justificar qualquer obrigação do fornecedor ou
licitante, em processos de licitação ou registros de preços
deste produto.

NORMAS

- ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empola-
mento de superfícies pintadas.
- ABNT NBR 8094:1983- Material metálico revestido e não-
-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método
de ensaio.
- ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda
e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.
- ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação
da degradação de revestimento - Designação da quantida-
de e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças
uniformes na aparência - Parte 3 avaliação do grau de
enferrujamento.

Observação:

- As edições indicadas estavam em vigor no momento
desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão,
recomenda-se verificar a existência de edições mais
recentes das normas citadas.