



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 02/2024 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO

O Agente de Contratação, senhor Luis Carlos Rinaldi, com o auxílio dos membros da Equipe de Apoio, as senhoras Jocelene Canato Botero e Marina de Oliveira Maciel, após análise dos Projetos de Venda apresentados pelo grupo formal: COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS – CAFS; pelo grupo informal: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES e THIAGO MARQUES RODRIGUES; pelo grupo informal: VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO e; pelos agricultores individuais: DIEGO HENRIQUE EMÍDIO, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, MILTON CESAR SAVEDRA, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN, participantes da Chamada Pública nº 02/2024, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

A) COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS - CAFS

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|------|-------|-------|----------------------|---------------------------|------------------|
| 04 | 100 | Kg | Vagem | 13,00 | 1.300,00 |
| 05 | 700 | Kg | Couve manteiga | 9,50 | 6.650,00 |
| 06 | 100 | Kg | Berinjela | 6,00 | 600,00 |
| 07 | 700 | Kg | Pimentão verde | 7,50 | 5.250,00 |
| 11 | 50 | Kg | Quiabo | 8,50 | 425,00 |
| 12 | 2.000 | Kg | Manga palmer | 6,50 | 13.000,00 |
| 14 | 100 | kg | Abóbora seca | 4,99 | 499,00 |
| 15 | 500 | Kg | Abacate | 6,98 | 3.490,00 |
| 16 | 3.000 | Kg | Pepino | 4,00 | 12.000,00 |
| 18 | 1.500 | Kg | Abobrinha brasileira | 4,80 | 7.200,00 |
| 19 | 600 | Kg | Mini tomate | 16,00 | 9.600,00 |
| 24 | 200 | kg | Cebolinha | 12,00 | 2.400,00 |
| 26 | 150 | kg | Salsa | 14,50 | 2.175,00 |
| 27 | 2.000 | Kg | Alface | 10,00 | 20.000,00 |
| 30 | 100 | Kg | Brócolis ninja | 10,00 | 1.000,00 |
| 31 | 100 | Kg | Espinafre | 8,00 | 800,00 |
| 34 | 50 | kg | Alho poró | 12,00 | 600,00 |
| 35 | 600 | Kg | Limão cravo | 3,50 | 2.100,00 |
| | | | | Valor total (R\$): | 89.089,00 |

B) DIEGO HENRIQUE EMÍDIO

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|------|-------|-------|-----------|---------------------------|------------------|
| 10 | 150 | Kg | Almeirão | 10,00 | 1.500,00 |
| 13 | 150 | Kg | Chicória | 10,00 | 1.500,00 |
| 24 | 25 | Kg | Cebolinha | 12,00 | 300,00 |
| 26 | 25 | Kg | Salsa | 14,50 | 362,50 |
| 27 | 375 | Kg | Alface | 10,00 | 3.750,00 |
| 28 | 750 | Kg | Beterraba | 3,99 | 2.992,50 |
| 29 | 1.000 | kg | Cenoura | 3,48 | 3.480,00 |
| | | | | Valor total (R\$): | 13.885,00 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

C) JOÃO FERNANDO LUCIANO

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|----------------|--------------|------------------|
| 01 | 6.451 | Kg | Feijão carioca | 6,20 | 39.996,20 |
| Valor total (R\$): | | | | | 39.996,20 |

D) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|--------------|--------------|------------------|
| 09 | 100 | Kg | Couve flor | 10,00 | 1.000,00 |
| 10 | 200 | Kg | Almeirão | 10,00 | 2.000,00 |
| 12 | 200 | Kg | Chicória | 10,00 | 2.000,00 |
| 17 | 2.400 | Kg | Repolho liso | 3,44 | 8.256,00 |
| 24 | 25 | Kg | Cebolinha | 12,00 | 300,00 |
| 26 | 50 | Kg | Salsa | 14,50 | 725,00 |
| 27 | 375 | Kg | Alface | 10,00 | 3.750,00 |
| 28 | 750 | Kg | Beterraba | 3,99 | 2.992,50 |
| Valor total (R\$): | | | | | 21.023,50 |

E) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|--------------------------|-------|-------|---------------|--------------|------------------|
| 20 | 6.920 | Kg | Tomate Salada | 5,78 | 39.997,60 |
| Valor total (R\$) | | | | | 39.997,60 |

F) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|-----------|--------------|------------------|
| 10 | 300 | Kg | Almeirão | 10,00 | 3.000,00 |
| 13 | 300 | Kg | Chicória | 10,00 | 3.000,00 |
| 21 | 1.600 | Kg | mandioca | 6,62 | 10.592,00 |
| 24 | 25 | Kg | Cebolinha | 12,00 | 300,00 |
| 26 | 50 | Kg | Salsa | 14,50 | 725,00 |
| 27 | 375 | Kg | Alface | 10,00 | 3.750,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 21.367,00 |

G) MILTON CÉSAR SAVEDRA

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|------|-------|-------|---------------------|--------------|-----------|
| 10 | 150 | Kg | Almeirão | 10,00 | 1.500,00 |
| 13 | 150 | Kg | Chicória | 10,00 | 1.500,00 |
| 17 | 1.600 | Kg | Repolho | 3,44 | 5.504,00 |
| 21 | 1.400 | kg | Mandioca | 6,62 | 9.268,00 |
| 22 | 500 | kg | Milho verde espigas | 6,00 | 3.000,00 |
| 24 | 25 | Kg | Cebolinha | 12,00 | 300,00 |
| 26 | 25 | Kg | Salsa | 14,50 | 362,50 |
| 27 | 375 | Kg | Alface | 10,00 | 3.750,00 |



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

| | | | | | |
|---------------------------|-----|----|---------|------|------------------|
| 29 | 800 | kg | Cenoura | 3,48 | 2.784,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 27.968,50 |

H) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|---------------|--------------|------------------|
| 23 | 8.000 | Kg | Banana nanica | 5,00 | 40.000,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 40.000,00 |

I) RONALDO GRUNTMAN

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|---------------|--------------|------------------|
| 23 | 8.000 | Kg | Banana nanica | 5,00 | 40.000,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 40.000,00 |

J) YURI GRUNTMAN

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|---------------|--------------|------------------|
| 23 | 8.000 | Kg | Banana nanica | 5,00 | 40.000,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 40.000,00 |

K) THIAGO MARQUES RODRIGUES

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|-------------|--------------|-----------------|
| 22 | 300 | kg | Milho verde | 6,00 | 1.800,00 |
| 29 | 1.200 | kg | Cenoura | 3,48 | 4.176,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 5.976,00 |

L) VALDECI MORETTO

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|-------|-------|---------------|--------------|------------------|
| 08 | 1.000 | kg | Tomate molho | 5,48 | 5.480,00 |
| 20 | 1.080 | kg | Tomate salada | 5,78 | 6.242,40 |
| Valor total (R\$): | | | | | 11.722,40 |

M) VINICIUS RODRIGUES MORETTO

| Item | Qtde | Unid. | Produto | R\$ Unitário | R\$ Total |
|---------------------------|------|-------|----------------|--------------|------------------|
| 07 | 700 | kg | Pimentão verde | 7,50 | 5.250,00 |
| 19 | 600 | kg | Mini tomate | 16,00 | 9.600,00 |
| Valor total (R\$): | | | | | 14.850,00 |

No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 35 da Resolução nº 06 do FNDE, de 08 de maio de 2020.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma: em primeiro lugar a COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS - CAFS, por tratar-se de grupo formal composto em sua maioria por assentados da reforma agrária, localizado na região imediata de Bauru da qual o Município de Pederneiras pertence, possuindo no Município de Pederneiras, maior quantidade, em números absolutos de DAPs Físicas registradas no extrato da DAP Jurídica; em segundo lugar os agricultores individuais: DIEGO HENRIQUE EMÍDIO, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MÁRCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, MILTON CÉSAR SAVEDRA, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN, por estarem localizados no Município de Pederneiras; em terceiro lugar os agricultores individuais: THIAGO MARQUES RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO, por tratarem-se de grupos informais localizados na região imediata de Bauru da qual o Município de Pederneiras pertence.

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas da COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS - CAFS e dos agricultores individuais: DIEGO HENRIQUE EMÍDIO, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MÁRCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, MILTON CÉSAR SAVEDRA, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN, YURI GRUNTMAN, THIAGO MARQUES RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 23 de janeiro de 2025.


LUIS CARLOS RINALDI
Agente de Contratação


JOCELENE CANATO BOTERO
Membro da Equipe de Apoio


MARINA DE OLIVEIRA MACIEL
Membro da Equipe de Apoio