



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2023 – HOMOLOGAÇÃO

IVANA MARIA BERTOLINI CAMARINHA,
Prefeita Municipal de Pederneiras,
Estado de São Paulo, etc.

TENDO em vista o resultado obtido na Chamada Pública nº 01/2023, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar; fica homologada a decisão proferida pela Comissão Municipal de Licitações que adjudicou as propostas das empresas ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA e COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS - CAFS, do grupo informal formado pelos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, THIAGO MARQUES RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO e dos agricultores individuais: JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN e; autorizada a contratação da seguinte forma:

A) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
08	500	Kg	Tomate molho	6,00	3.000,00
22	6.000	Kg	Tomate salada	6,00	36.000,00
34	200	Kg	Batata doce	4,00	800,00
Valor total (R\$):					39.800,00

B) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	300	Kg	Couve manteiga	9,00	2.700,00
11	400	Kg	Almeirão	9,00	3.600,00
14	400	Kg	Chicória	9,00	3.600,00
19	1.500	Kg	Repolho liso	3,98	5.970,00
20	1.000	Kg	Abobrinha brasileira	4,80	4.800,00
26	200	Kg	Cebolinha	12,00	2.400,00
28	200	Kg	Salsa	14,50	2.900,00
29	1.520	Kg	Alface	9,00	13.680,00
37	50	Kg	Alho poró	7,00	350,00
Valor total (R\$):					40.000,00

C) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
08	500	Kg	Tomate molho	6,00	3.000,00
22	6.000	Kg	Tomate Salada	6,00	36.000,00
Valor total (R\$)					39.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

D) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	300	Kg	Couve manteiga	9,00	2.700,00
11	400	Kg	Almeirão	9,00	3.600,00
14	400	Kg	Chicória	9,00	3.600,00
15	150	Kg	Abóbora seca	4,99	748,50
20	700	Kg	Abobrinha brasileira	4,80	3.360,00
23	933	Kg	mandioca	5,99	5.588,67
26	200	Kg	Cebolinha	12,00	2.400,00
28	200	Kg	Salsa	14,50	2.900,00
29	1.500	Kg	Alface	9,00	13.500,00
33	100	Kg	Espinafre	9,00	900,00
35	200	Kg	Limão cravo	3,50	700,00
Valor total (R\$):					39.997,17

E) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	9.090	Kg	Banana nanica	4,40	39.996,00
Valor total (R\$):					39.996,00

F) RONALDO GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	9.090	Kg	Banana nanica	4,40	39.996,00
Valor total (R\$):					39.996,00

G) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	9.090	Kg	Banana nanica	4,40	39.996,00
Valor total (R\$):					39.996,00

H) COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS -CAFS

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	100	Kg	Vagem	8,00	800,00
05	100	Kg	Couve manteiga	9,00	900,00
06	100	Kg	Berinjela	5,00	500,00
07	700	Kg	Pimentão verde	7,50	5.250,00
09	100	Kg	Couve flor	8,00	800,00
12	50	Kg	Quiabo	9,00	450,00
13	2.000	Kg	Manga palmer	6,50	13.000,00
16	500	Kg	Abacate	6,98	3.490,00
18	4.000	Kg	Pepino	3,98	15.920,00
20	300	Kg	Abobrinha brasileira	4,80	1.440,00
23	2.500	Kg	Mandioca	5,99	14.975,00
29	980	Kg	Alface	9,00	8.820,00
30	1.000	Kg	Beterraba	2,99	2.990,00
32	100	Kg	Brócolis ninja	10,00	1.000,00
35	2.000	Kg	Limão taiti	4,00	8.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

37	300	Kg	Limão cravo	3,50	1.050,00
Valor total (R\$):					79.385,00

I) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
23	1.567	kg	mandioca	5,99	9.386,33
30	1.000	kg	beterraba	2,99	2.990,00
37	100	kg	Limão cravo	3,50	350,00
Valor total (R\$):					12.726,33

J) THIAGO MARQUES RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
19	3.500	kg	Repolho liso	3,98	13.930,00
24	800	kg	Milho verde	6,00	4.800,00
31	4.000	kg	Cenoura	4,00	16.000,00
Valor total (R\$):					34.730,00

K) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
07	700	kg	Pimentão verde	7,50	5.250,00
Valor total (R\$):					5.250,00

L) VINICIUS RODRIGUES MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
21	1.200	kg	Mini-tomate	17,00	20.400,00
Valor total (R\$):					20.400,00

M) ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	2.000	kg	Feijão carioca	6,98	13.960,00
03	15.000	kg	Melancia	3,99	59.850,00
10	3.000	kg	Goiaba vermelha	7,95	23.850,00
17	14.000	kg	Abacaxi	8,00	112.000,00
27	6.000	kg	Mamão formosa	6,50	39.000,00
35	1000	kg	Limão taiti	4,00	4.000,00
Valor total (R\$):					252.560,00

Pederneiras, 19 de janeiro de 2024.

IVANA MARIA BERTOLINI CAMARINHA
Prefeita Municipal