



## **ANEXO II - MEMORIAL DESCRITIVO**

**OBRA: PAVIMENTAÇÃO E RECAPEAMENTO ASFÁLTICO**

**LOCAL:** RUA SEM DENOMINAÇÃO, ENTRE A RUA VEREADOR CATARINO DOS SANTOS E RUA ANTONIO ANTENOR MOMESSO - N. H. NORINO BERTOLINI II

**CIDADE:** PEDERNEIRAS - SP

**PROPRIETÁRIO:** PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

### **PAVIMENTAÇÃO E RECAPEAMENTO ASFÁLTICO**

**PAVIMENTAÇÃO:** 2.877,21 m<sup>2</sup>

**RECAPEAMENTO:** 5.076,78 m<sup>2</sup>

#### **1. IMPRIMADURA IMPERMEABILIZANTE BETUMINOSA.**

##### **1.1. Descrição.**

A execução da imprimadura impermeabilizante betuminosa consistirá nos serviços necessários para recobrimento da camada da base, por material betuminoso adequado.

##### **1.2. Material.**

O material para execução da imprimadura impermeabilizante betuminosa será o asfalto recortado CM 30.





### **1.3. Processo de construção.**

Antes da execução da imprimadura serão removidos da superfície, todos os materiais soltos e estranhos, tomando-se especial cuidado nos bordos da base. O material betuminoso (CM 30) será aplicado uniformemente na quantidade de 0,8 a 1,0 litros / m<sup>2</sup>. Não será aplicado material betuminoso quando as condições do tempo não forem favoráveis. O material betuminoso recobrirá total e uniformemente toda a superfície da base e após a distribuição permanecerá em repouso até que endureça suficientemente. Não será permitida abertura ao trânsito antes da base imprimada.

### **1.4. Controle Tecnológico.**

A temperatura de aplicação estará entre 45 °C a 65 °C. A imprimadura recobrirá total e uniformemente toda a superfície da base. Será executada nova imprimadura onde a mesma não for satisfatória.

## **2. IMPRIMADURA LIGANTE BETUMINOSA.**

### **2.1. Descrição.**

A imprimação ligante betuminosa consistirá na aplicação do material betuminoso sobre a superfície da base para assegurar sua perfeita ligação com o revestimento.

### **2.2. Imprimação.**

A imprimação ligante obedecerá às seguintes operações:





2.2.1. Varredura e limpeza da superfície;

2.2.2. Secagem da superfície;

2.2.3. Distribuição do material betuminoso;

2.2.4. Repouso da imprimação.

### **2.3. Material.**

O material betuminoso para efeito da presente instrução deverá ser asfalto emulsionado tipo RR 1C ou RR 2C recortado.

### **2.4. Construção.**

A varredura e limpeza da superfície a ser imprimada serão feita com vassourões manuais ou vassoura mecânica de modo que remova completamente a terra, poeira ou outros materiais estranhos. O material será aplicado por um distribuidor sobre pressão, nos limites de 0,5 a 1,0 litro/m<sup>2</sup>. Será feita a aplicação do material betuminoso com distribuidor manual nos lugares onde houver deficiência do material ou dificuldade de acesso ao distribuidor. Depois de aplicada, a imprimação permanecerá em repouso até sua secagem e endurecimento suficientes para receber o revestimento. A superfície será conservada em perfeitas condições até que seja colocado o revestimento.

## **3. CAMADA DE ROLAMENTO COM CONCRETO BETUMINOSO USINADO A QUENTE.**





### 3.1. Descrição.

A camada de rolamento com concreto asfáltico pré-misturado a quente será constituída de agregado betuminoso e material (brita, pedrisco, pó de pedra e eventualmente areia ou filler), distribuído por vibroacabadora na espessura de 3 cm.

### 3.2. Material

O agregado mineral deve satisfazer as seguintes condições:

- Distribuição granulométrica que satisfaça a graduação do quadro abaixo:

PENEIRAS DE MALHA QUADRADA	PORCENTAGEM EM PESO, PASSANDO
12,5 mm	100
9,5 mm	90 – 100
4,8 mm	50 – 80
2,0 mm	30 – 60
0,42 mm	15 – 35
0,175 mm	10 – 25
0,075 mm	6 - 10

- O teor de asfalto será determinado pelo método de MARSHALL variando de 4,5 a 6,5 %.
- Fragmentos moles ou alterados, em porcentagem inferior a 5% (cinco por cento).





- Se for empregado filler mineral este deverá estar perfeitamente pulverizado e isento de argila, silte, mica e de matéria orgânica. Todo o filler deverá passar pela peneira nº 200.
- **O material Betuminoso poderá ser cimento asfáltico CAP 7 ou CAP 20.**

### 3.3. Processo de construção.

A superfície da base, devidamente imprimada estará seca, limpa de todo e qualquer material solto e em caso contrário, será feita a limpeza antes de iniciar a execução da camada de rolamento. Não será executado trabalho em tempo úmido. Não será tolerado segregação ou queda elevada de temperatura no transporte e aplicação da mistura. A mistura betuminosa será espalhada de forma que permita posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto sem novas adições. A temperatura da mistura, por ocasião das operações de esparrame, não será inferior a 110 °C. Logo após o esparrame e assim que a mistura suporte o peso do rolo, será iniciada a compressão através de rolo compressor. A compressão começará dos lados e prosseguirá longitudinalmente para o centro, de modo que este cubra, uniformemente, em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior. Para impedir adesão do aglutinante tipo betuminoso a cada rolo, este serão molhados. Os compressores não farão manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagem. A camada representar-se-á uniforme, isenta de ondulação e saliências ou rebaixos. Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for superior a temperatura ambiente.

### 3.4. Controle Tecnológico.

#### 3.4.1. Granulometria;

#### 3.4.2. Temperatura de aplicação do material betuminoso;

#### 3.4.3. Dosagem de material betuminoso.





#### **04 - Sinalização.**

No local onde haverá intervenção de pavimentação asfáltica, o projeto de sinalização viária, vertical e horizontal, foram elaboradas de acordo com os manuais de sinalização vertical de regulamentação – volume I, CONTRAN/DENATRAN, publicado por meio da resolução nº180 de 26/08/05 e de sinalização horizontal – volume IV, CONTRAN/DENATRAN, publicado por meio da resolução nº 236 de 11/05/07.

Os Serviços de implantação do projeto de sinalização serão realizados pela Secretaria de Infraestrutura, Obras e Trânsito dessa municipalidade.

#### **05 – Ruas a serem pavimentadas**

RUA SEM DENOMINAÇÃO: ..... 2.877,21m<sup>2</sup>

#### **06 – Ruas a serem recapeadas**

RUA DAVID FABRIL: ..... 504,36m<sup>2</sup>

RUA ANGELO PICOLI: ..... 557,42m<sup>2</sup>

R. ANTONIO C. MARTINS: ..... 547,23m<sup>2</sup>

RUA ANTONIO DUARTE: ..... 558,13m<sup>2</sup>

RUA YOLANDO PELLI: ..... 525,85m<sup>2</sup>

RUA FRANCISCO JOBSTRAIBIZER: ..... 587,08m<sup>2</sup>

RUA AMADEU CARCI: ..... 612,64m<sup>2</sup>





RUA ANTONIO ANTENOR MOMESSO: ..... 546,53m<sup>2</sup>

RUA VEREADOR CATARINO DOS SANTOS: ..... 637.54m<sup>2</sup>

**TOTAL..... 5.076,78 m<sup>2</sup>**

Pederneiras, 08 de Janeiro de 2024.

---

**IVANA MARIA BERTOLINI  
CAMARINHA**

Prefeita Municipal de Pederneiras

---

**RAPHAEL TRAMONTE LEME**

Eng<sup>o</sup> Civil CREA/SP 5069465124  
Responsável Técnico

