

EDITAL MODIFICATIVO Nº 01 AO PREGÃO PRESENCIAL Nº 12/2011

IVANA MARIA BERTOLINI CAMARINHA, Prefeita Municipal de Pederneiras, Estado de São Paulo, comunica aos interessados que foram procedidas alterações no edital de licitação em epígrafe, e, que em virtude das alterações afetarem a formulação das propostas, fica reaberto o prazo inicial para o encerramento do certame. Foram procedidas as seguintes alterações:

A) CLÁUSULA I - DAS ALTERAÇÕES DO EDITAL

(....)

PREÂMBULO

EDITAL DE PREGÃO (PRESENCIAL) Nº 12/2011

PROCESSO nº 11/2011

DATA DA REALIZAÇÃO: 21/02/2011

HORÁRIO: a partir das 14:00 horas

LOCAL: Sala de reuniões da Prefeitura Municipal de Pederneiras

OBJETO: AQUISIÇÃO DE 01 (UMA) VARREDORA MECÂNICA REBOCÁVEL.

(....)

A sessão de processamento do pregão será realizada na Sala de Reuniões da Prefeitura Municipal, sito a Rua Siqueira Campos, nº S-64, Centro, **iniciando-se no dia 21/02/2011, às 14:00 horas** e será conduzida pelo Pregoeiro com o auxílio da Equipe de Apoio, designados nos autos do processo em epígrafe.

(....)

B) CLÁUSULA II – DAS ALTERAÇÕES DO ANEXO I – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Em decorrência das alterações, o objeto descrito no Anexo I passa a ter a seguinte redação:

PROCESSO Nº 11/2011

PREGÃO PRESENCIAL Nº 12/2011

Compreende o objeto desta licitação a aquisição de:

ITEM	QUANT	UN	ESPECIFICAÇÃO
01	01	un.	<p>Varredora Mecânica Rebocável, nova, sem uso, com no mínimo as seguintes especificações:</p> <p>Aplicação: Varrição de ruas e/ou pátios pavimentados, devendo recolher entulhos de diferentes dimensões, os quais deverão ser armazenados em compartimento próprio.</p> <p>Chassi: Deverá ser construído em chapa de aço SAE 1020, reforçado com estrutura tubular, soldadas eletricamente pelo processo MIG.</p> <p>Tanque d'água: Com capacidade para 800 litros de água, construído em chapa de aço SAE 1020, que possua em seu interior duas divisões, (Quebra - Ondas) afim de diminuir os impactos causados pelo deslocamento da água. Na parte superior deverá possuir dois bocais para abastecimento via hidrante, equipados com engates rápidos tipo STORZ Ø 1.1/2". Deverá possuir ainda, tampa de inspeção medindo 1400 mm x 950 mm fixada por meio de parafusos para eventuais reparos no interior do tanque.</p> <p>O acabamento interno deve ser dado por jateamento, tratamento químico e aplicação de tinta anti corrosiva.</p> <p>Tanque de óleo: Capacidade mínima de 100 litros, fabricado em chapa de aço 1020 dobrado e soldado eletricamente. Além de visor de nível na lateral, deverá possuir ainda, filtro de sucção e de retorno, afim de garantir a boa qualidade do óleo no circuito.</p> <p>Sistema de refrigeração do óleo, através de tubulação tipo serpentina, localizado no interior do tanque d'água.</p> <p>Carenagem: Deverá ser projetada para abrigar todo o circuito hidráulico do equipamento, fabricada em chapa de aço, proporcionando um fácil acesso para manutenção. Deverá possuir na parte traseira, caixa de ferramentas, para o acondicionamento das ferramentas que se fizerem necessárias no dia a dia de trabalho.</p> <p>Rodado: "Tipo triciclo", utilizando pneus 700x16, aros 16", com centro reforçado. A ponta de eixo deverá ser construída em aço SAE 1045, e cubo de roda em ferro fundido GG 42, assentada sobre rolamentos da linha automotiva, devidamente lubrificadas através de graxeiras, proporcionando ao conjunto, grande durabilidade e segurança.</p> <p>Escovas Laterais: Acionadas por motor hidráulico, devendo ser projetadas para alcançar o maior aproveitamento possível das</p>

		<p>cerdas, utilizando o sistema de braços paralelos, acionados por cilindro de dupla ação, independentes, possibilitando, a regulagem diferenciada da pressão no solo, de um lado para o outro, além da regulagem do “ângulo de ataque”, através de dispositivos próprios localizados na própria escova. Este sistema de braços paralelos deverá possibilitar a compensação das ondulações da pista, bem como a absorção dos impactos em possíveis choques com objetos estranhos ou mesmo com os guias laterais da pista.</p> <p>Escova Central: Montada em compartimento próprio (embocador) que tenha a função de guiar os detritos para o compartimento de carga, devendo ser apoiada sobre rodízios, para absorver e copiar as ondulações do piso. Deverá possuir seis pentes, de polipropileno de alta densidade, que através da rotação transmitida pelo motor hidráulico, cerca de 800 rotações por minuto, arrastam a sujeira pelo interior do embocador, lançando-o para o compartimento de carga. O eixo deverá ser construído em aço SAE 1045, cubos e mancais fabricados a ferro fundido GG 42 apoiados sobre rolamentos de esfera, isolados do pó por meio de retentores, hastes em aço cromado e guias do pente em estrutura tubular, proporcionando um conjunto silencioso, robusto, e de excelente durabilidade. Deverá possuir ainda, sistema para compensação do desgaste sofrido pelas cerdas, em local de fácil acesso e simples manuseio. No embocador, deverá existir duas portas, uma de cada lado, para substituição dos pentes. Deverá ser equipada ainda, com dispositivo para suspensão do conjunto, através de cilindro hidráulico, destinado a economia dos componentes durante os deslocamentos até o local de trabalho.</p> <p>Compartimento de Carga: Deverá ser localizado na parte traseira do equipamento, dotado de vedação de borracha nas laterais e na porta traseira. Sistema de basculamento por cilindros hidráulicos que, quando acionados, abram a porta traseira e acionem o ejetor simultaneamente.</p> <p>Irrigação: Dotada de sistema de irrigação para abafamento do pó, através de bicos espargidores localizados na dianteira do trator, escovas laterais, e escova central, com comando de abertura e fechamento independentes por registros de esfera, localizados na central de irrigação, no trator.</p> <p>Uma bomba d’água, acoplada ao multiplicador, para alimentar as linhas de irrigação.</p> <p>Painel de Comando: Localizado no próprio trator, ao lado do tratorista, devendo possuir todos os instrumentos necessários para a operação do equipamento, facilmente identificados, através de símbolos e escrita no idioma nacional.OBS: Garantia de pelo menos 06 (seis) meses.</p>
--	--	--

=====

Nota:

1) O licitante deverá indicar pelo menos (um) Município ou empresa onde exista um equipamento idêntico ao proposto, em funcionamento, para que os técnicos do Município possam realizar diligências visando à confirmação da funcionalidade do mesmo. Caso não exista equipamento em funcionamento, o licitante classificado em primeiro lugar deverá disponibilizar no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data da realização do pleito, um equipamento para a realização dos testes no Município de Pederneiras, tudo por sua conta e risco, a fim de que seja realizada a avaliação da funcionalidade do mesmo, visando o prosseguimento normal ao certame.

2) Constatado ao final o atendimento às funcionalidades do equipamento, será classificado o licitante e aberto o envelope contendo os documentos de habilitação.

3) Ocorrendo a desclassificação, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente de menor valor, negociará com o seu autor e o submeterá à verificação da funcionalidade do seu equipamento, em caso positivo, verificará as condições de habilitação e assim sucessivamente, em caso negativo, até a apuração de uma oferta aceitável cujo autor atenda os requisitos de habilitação, caso em que será declarada vencedora.

C) CLÁUSULA III – DAS ALTERAÇÕES DO ANEXO V – MINUTA DE CONTRATO

(.....)

01 - OBJETO E DO PRAZO

1.1 – Constitui objeto deste contrato o fornecimento de 01 (uma) Varredora Mecânica Rebocável, nova, sem uso, com no mínimo as seguintes especificações:

Aplicação: Varrição de ruas e/ou pátios pavimentados, devendo recolher entulhos de diferentes dimensões, os quais deverão ser armazenados em compartimento próprio.

Chassi: Deverá ser construído em chapa de aço SAE 1020, reforçado com estrutura tubular, soldadas eletricamente pelo processo MIG.

Tanque d'água: Com capacidade para 800 litros de água, construído em chapa de aço SAE 1020, que possua em seu interior duas divisões, (Quebra - Ondas) afim de diminuir os impactos causados pelo deslocamento da água. Na parte superior deverá possuir dois bocais para abastecimento via hidrante, equipados com engates rápidos tipo STORZ Ø 1.1/2". Deverá possuir ainda, tampa de inspeção medindo 1400 mm x 950 mm fixada por meio de parafusos para eventuais reparos no interior do tanque.

O acabamento interno deve ser dado por jateamento, tratamento químico e aplicação de tinta anti corrosiva.

Tanque de óleo: Capacidade mínima de 100 litros, fabricado em chapa de aço 1020 dobrado e soldado eletricamente. Além de visor de nível na lateral, deverá possuir ainda, filtro de sucção e de retorno, afim de garantir a boa qualidade do óleo no circuito.

Sistema de refrigeração do óleo, através de tubulação tipo serpentina, localizado no interior do tanque d'água.

Carenagem: Deverá ser projetada para abrigar todo o circuito hidráulico do equipamento, fabricada em chapa de aço, proporcionando um fácil acesso para manutenção. Deverá possuir na parte traseira, caixa de ferramentas, para o acondicionamento das ferramentas que se fizerem necessárias no dia a dia de trabalho.

Rodado: "Tipo triciclo", utilizando pneus 700x16, aros 16", com centro reforçado. A ponta de eixo deverá ser construída em aço SAE 1045, e cubo de roda em ferro fundido GG 42, assentada sobre rolamentos da linha automotiva, devidamente lubrificadas através de graxeiras, proporcionando ao conjunto, grande durabilidade e segurança.

Escovas Laterais: Acionadas por motor hidráulico, devendo ser projetadas para alcançar o maior aproveitamento possível das cerdas, utilizando o sistema de braços paralelos, acionados por cilindro de dupla ação, independentes, possibilitando, a regulagem diferenciada da pressão no solo, de um lado para o outro, além da regulagem do "ângulo de ataque", através de dispositivos próprios localizados na própria escova. Este sistema de braços paralelos deverá possibilitar a compensação das ondulações da pista, bem como a absorção dos impactos em possíveis choques com objetos estranhos ou mesmo com os guias laterais da pista.

Escova Central: Montada em compartimento próprio (embocador) que tenha a função de guiar os detritos para o compartimento de carga, devendo ser apoiada sobre rodízios, para absorver e copiar as ondulações do piso. Deverá possuir seis pentes, de polipropileno de alta densidade, que através da rotação transmitida pelo motor hidráulico, cerca de 800 rotações por minuto, arrastam a sujeira pelo interior do embocador, lançando-o para o compartimento de carga. O eixo deverá ser construído em aço SAE 1045, cubos e mancais fabricados a ferro fundido GG 42 apoiados sobre rolamentos de esfera, isolados do pó por meio de retentores, hastes em aço cromado e guias do pente em estrutura tubular, proporcionando um conjunto silencioso, robusto, e de excelente durabilidade. Deverá possuir ainda, sistema para compensação do desgaste sofrido pelas cerdas, em local de fácil acesso e simples manuseio. No embocador, deverá existir duas portas, uma de cada lado, para substituição dos pentes. Deverá ser equipada ainda, com dispositivo para suspensão do conjunto, através de cilindro hidráulico, destinado a economia dos componentes durante os deslocamentos até o local de trabalho.

Compartimento de Carga: Deverá ser localizado na parte traseira do equipamento, dotado de vedação de borracha nas laterais e na porta traseira. Sistema de basculamento por cilindros hidráulicos que, quando acionados, abram a porta traseira e acionem o ejetor simultaneamente.

Irrigação: Dotada de sistema de irrigação para abafamento do pó, através de bicos espargidores localizados na dianteira do trator, escovas laterais, e escova central, com comando de abertura e fechamento independentes por registros de esfera, localizados na central de irrigação, no trator.

Uma bomba d'água, acoplada ao multiplicador, para alimentar as linhas de irrigação.

Painel de Comando: Localizado no próprio trator, ao lado do tratorista, devendo possuir todos os instrumentos necessários para a operação do equipamento, facilmente identificados, através de símbolos e escrita no idioma nacional

(.....)

D) CLÁUSULA IV – DA RATIFICAÇÃO

Ficam mantidas todas as demais cláusulas e condições estabelecidas no Edital de Pregão Presencial nº 12/2011.

Pederneiras, 07 de fevereiro de 2011.

IVANA MARIA BERTOLINI CAMARINHA
Prefeita Municipal