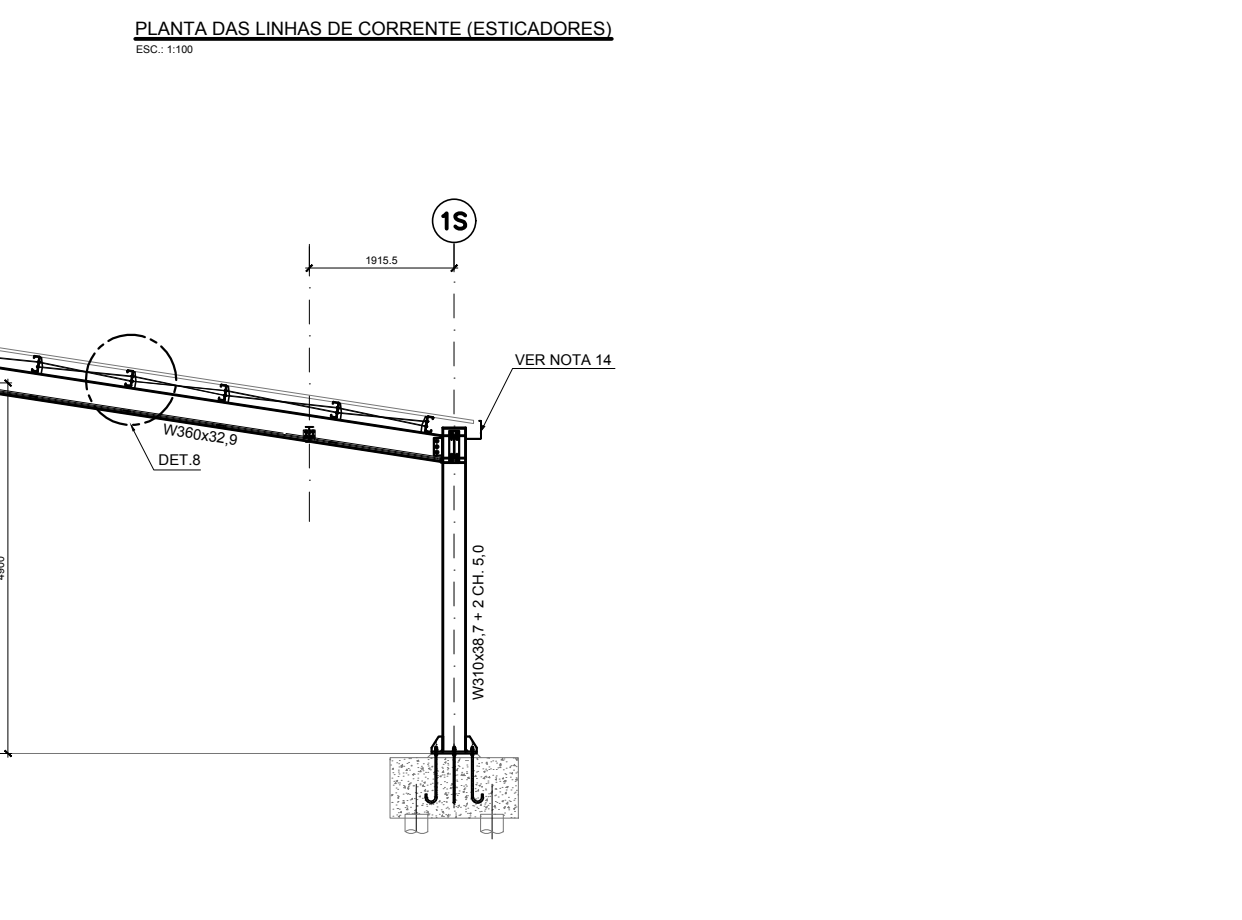
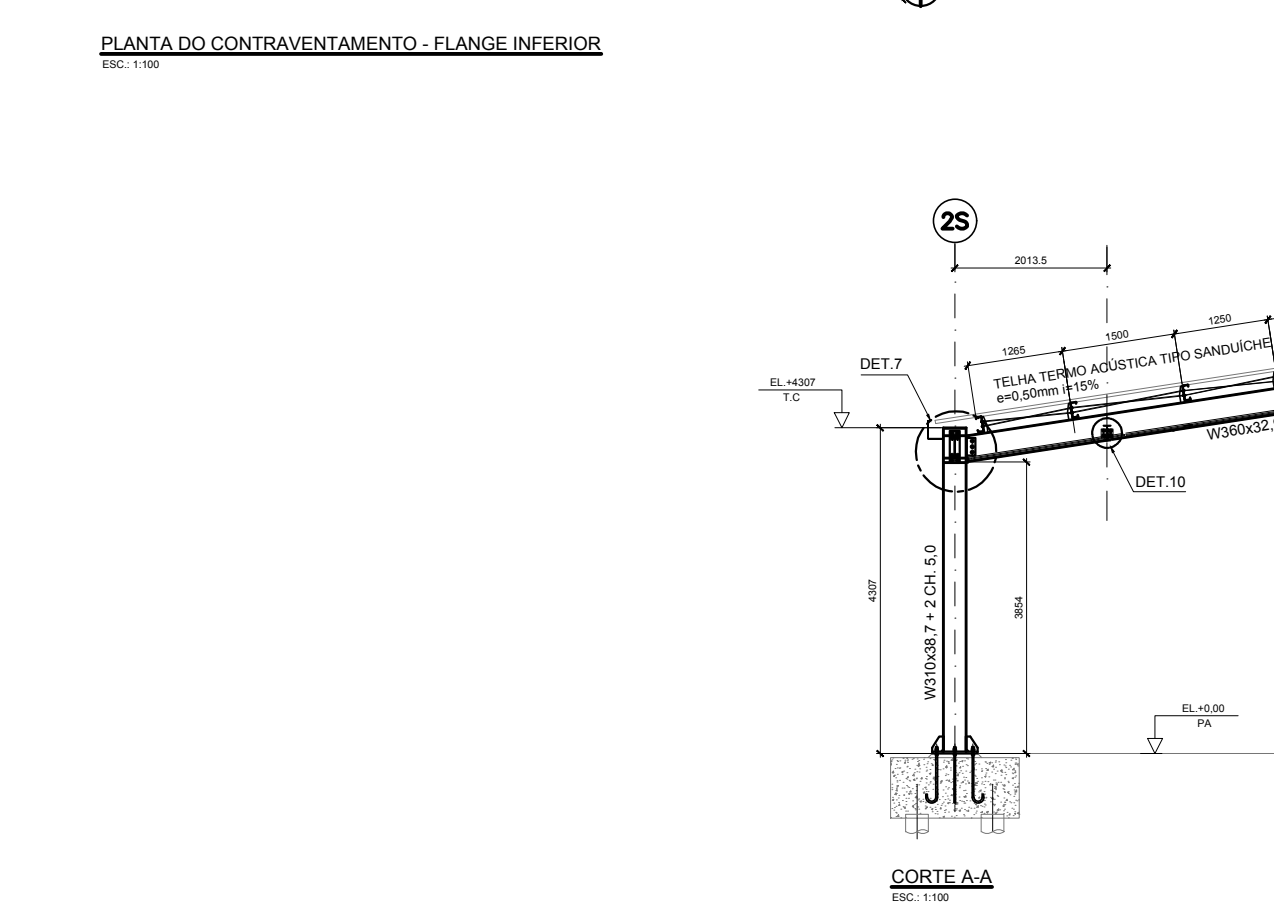
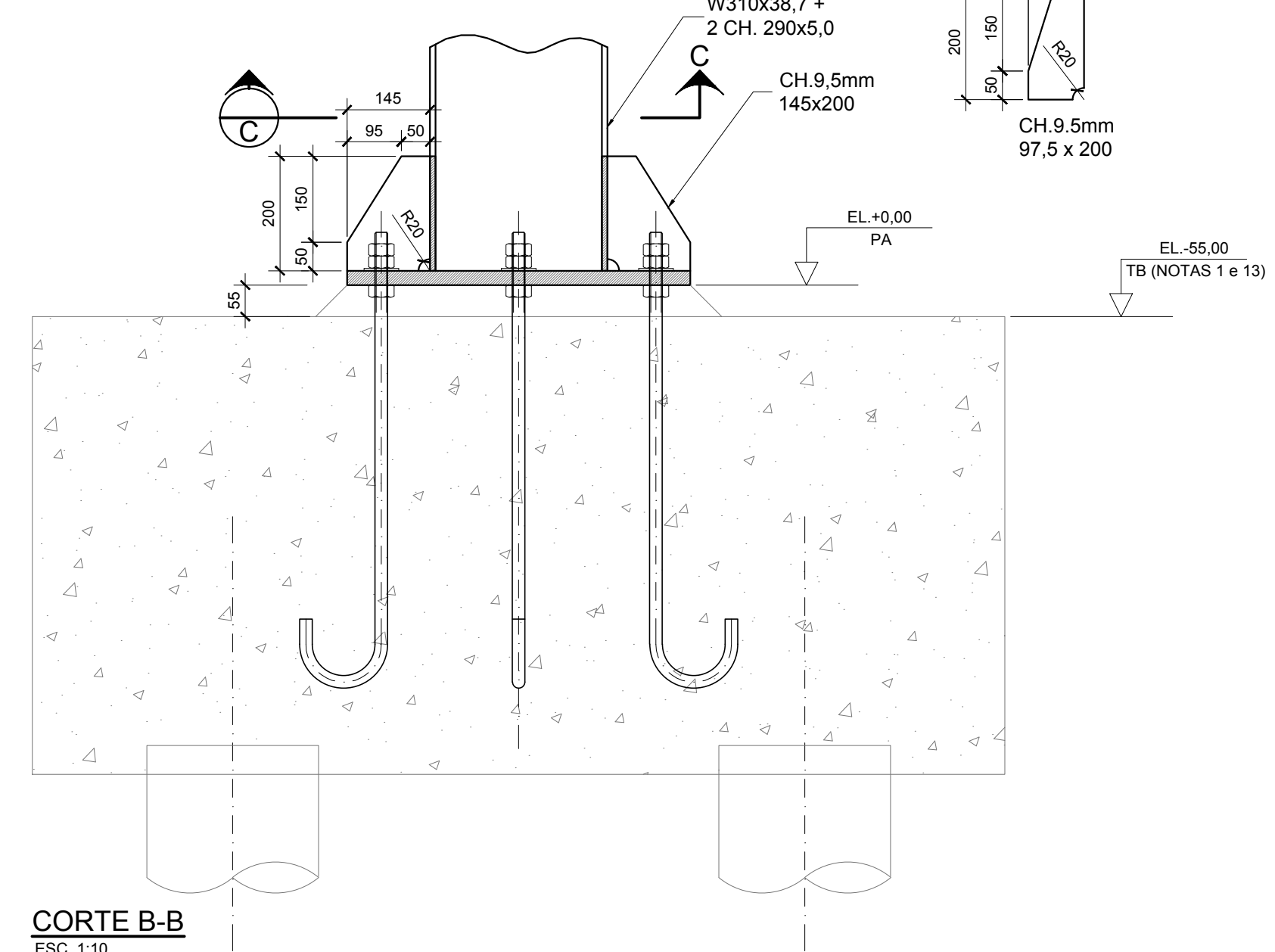
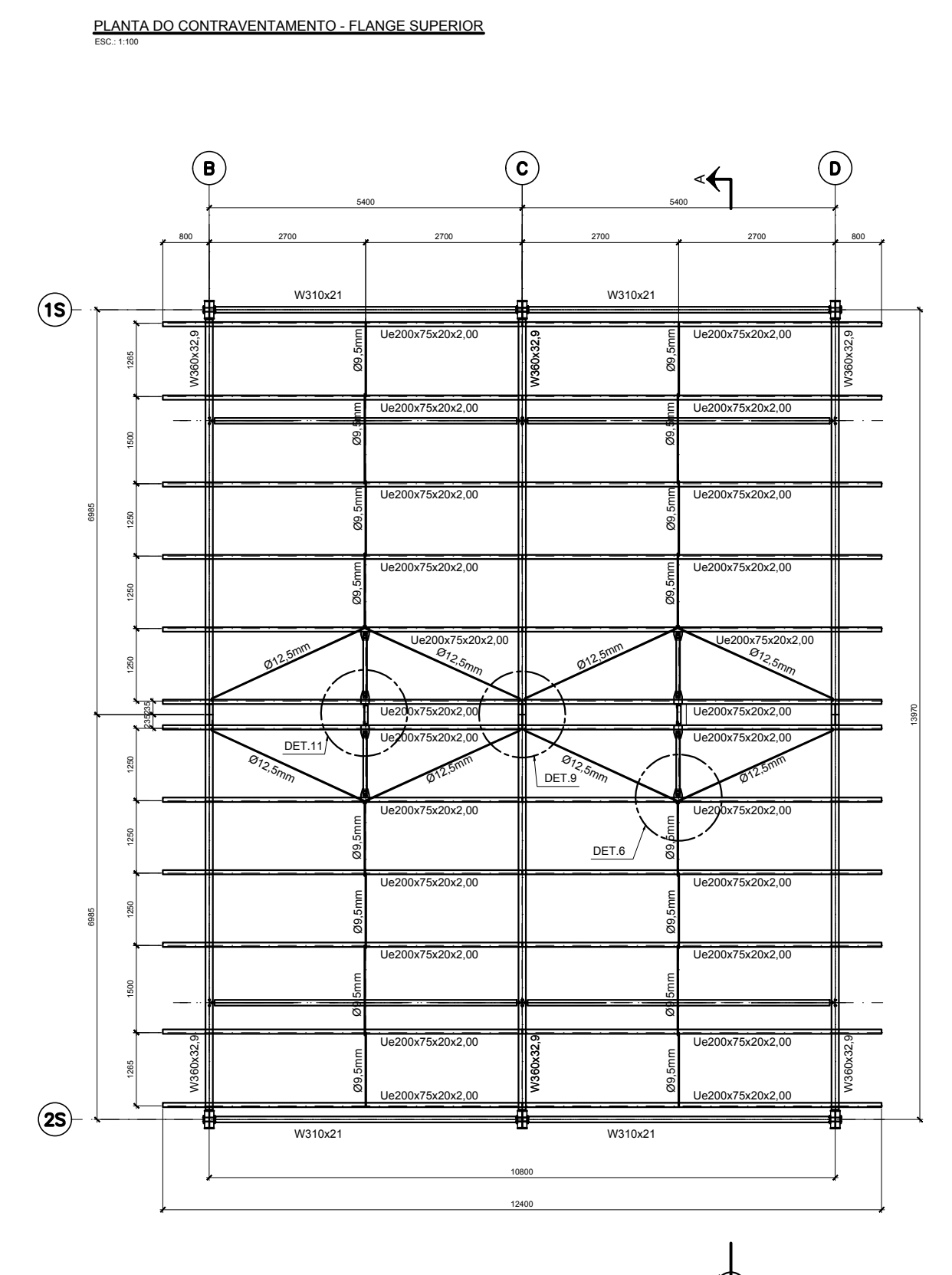
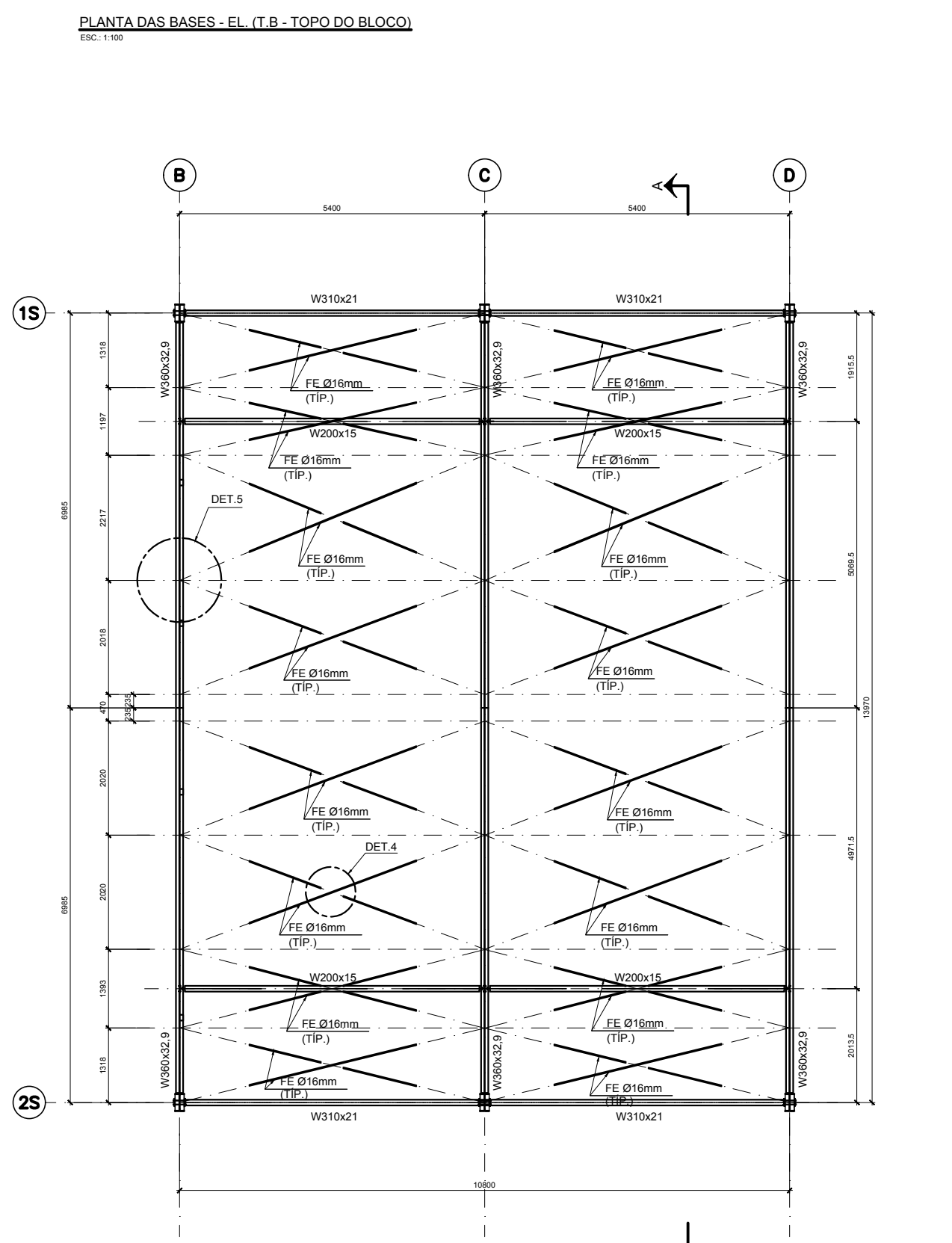
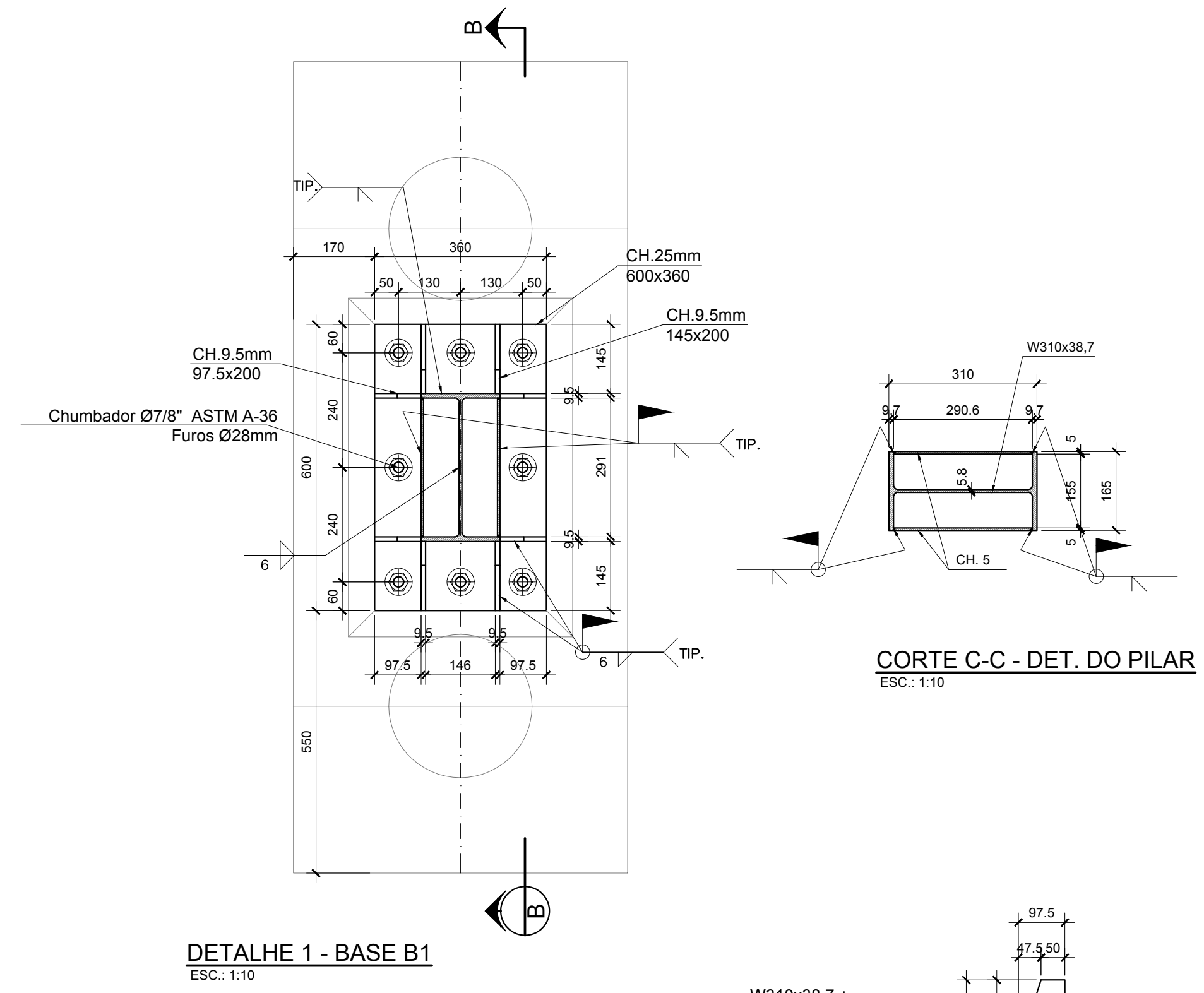
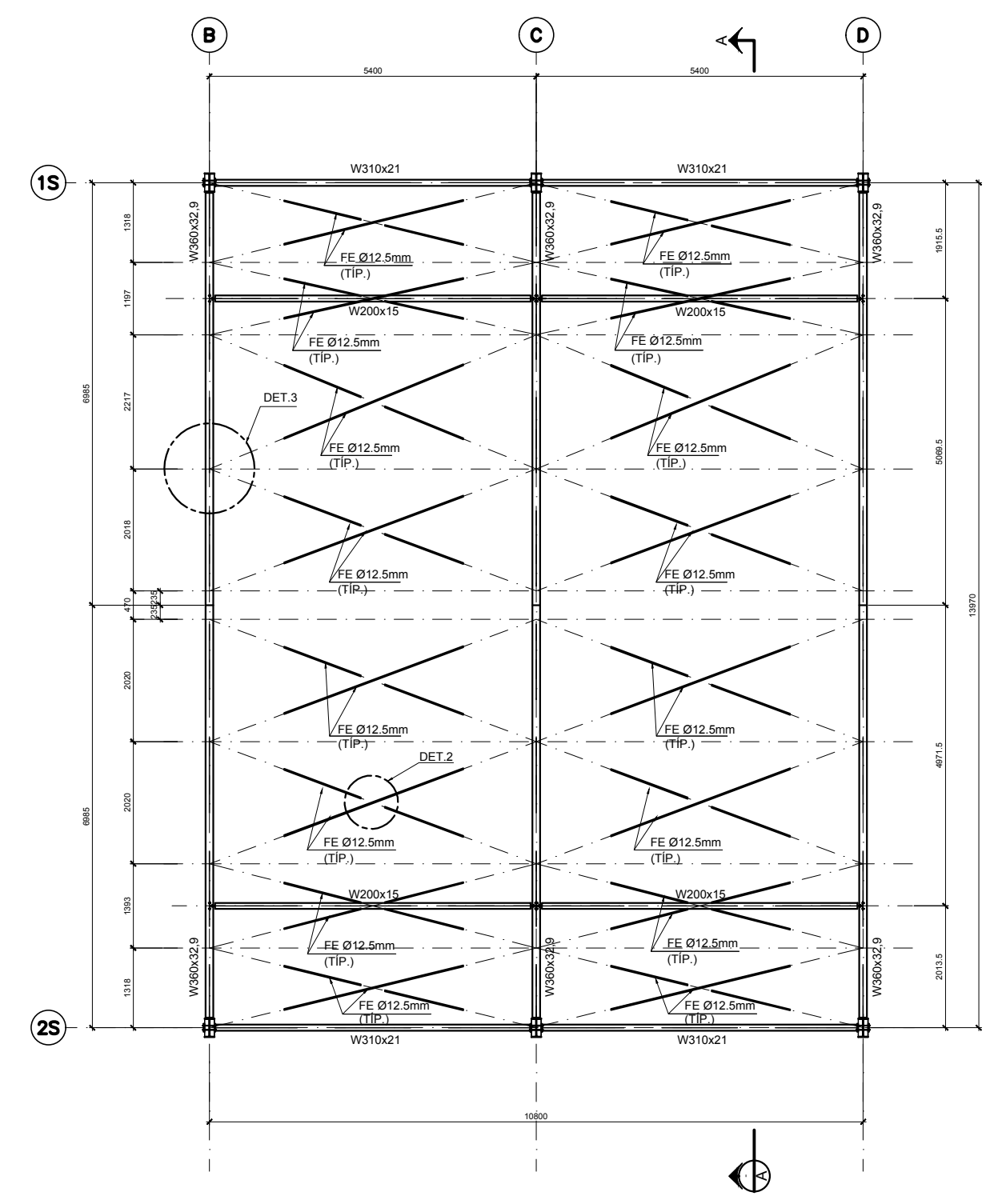
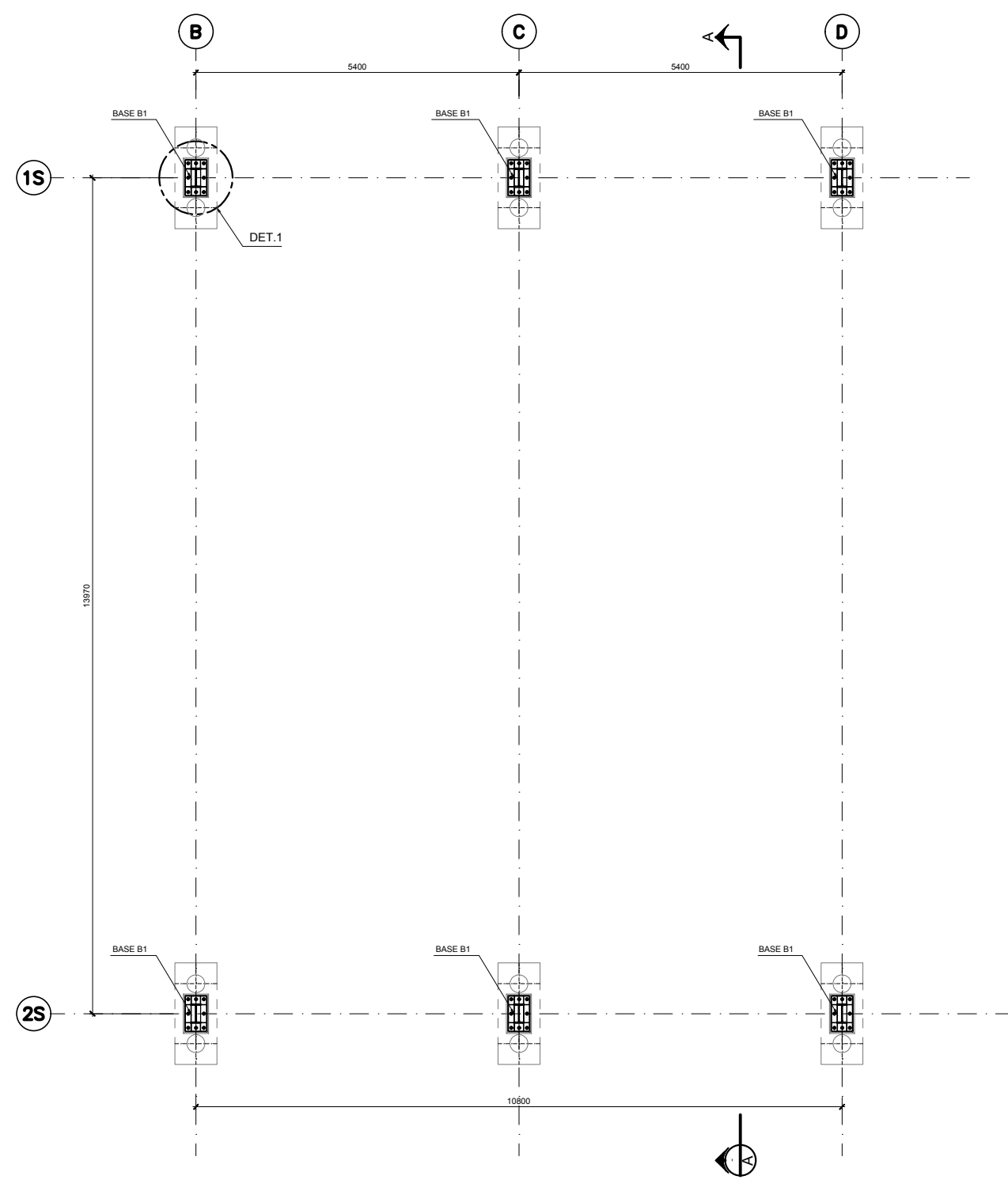
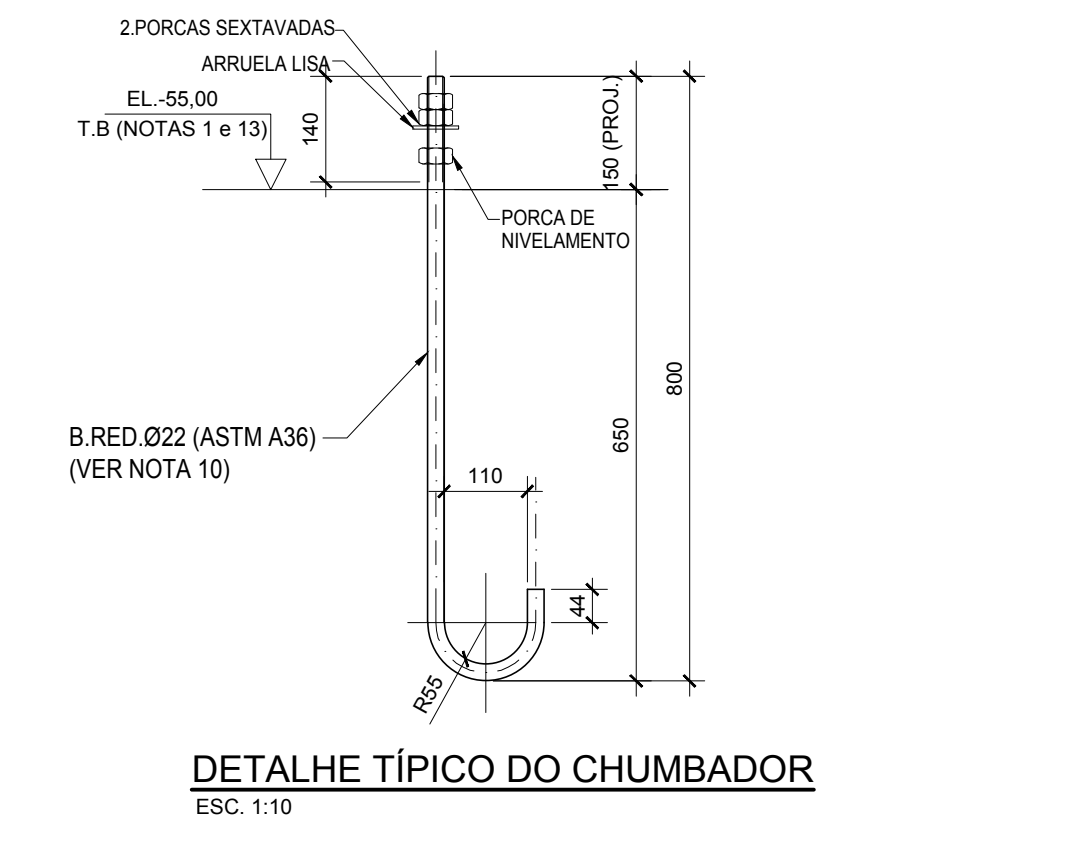


- NOTAS**
- 1 - MEDIDAS E ELEVAÇÕES EM MILÍMETROS (mm), EXCETO ONDE INDICADO;
  - 2 - TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA PELA EMPRESA EXECUTANTE, ANTES DO INÍCIO DA OBRA.
  - 3 - O FABRICANTE DEVERÁ ESTUDAR CONVENIENTEMENTE E, EM CONCORDÂNCIA COM A GERÊNCIA DA OBRA, AS SEQUÊNCIAS DE FABRICAÇÃO, TRANSPORTE E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS;
  - 4 - A FABRICAÇÃO, MONTAGEM EM FABRICA E NO CAMPO DE TODOS OS ELEMENTOS ESTRUTURAIS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS:  
 NBR-8800/08, NBR6355/2012, NBR14762/10  
 AISC-ASD/89 - AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION ALLOWABLE STRESS DESIGN;  
 AWS D1.1 - AMERICAN WELDING SOCIETY STRUCTURAL WELDING CODE-STEEL;
  - 5 - MATERIAIS:  
 5.1 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS SÉRIE "W":  
 AR350 / ASTM A572 Gr50 - (fy=345 MPa; fu=450MPa)  
 5.2 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS FORMADOS A FRIO "CHAPA DOBRADA - TIPO U":  
 CF26 - (fy=226MPa; fu=400MPa)  
 5.3 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS COMUNS (CANTONEIRAS) E CHAPAS (GUSSET, NERVURAS E CHAPAS DE APOIO):  
 MR250 / ASTM A36 - (fy=250MPa; fu=400MPa)  
 5.4 - PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA COM RESISTÊNCIA A CORROÇÃO ATMOSFÉRICA:  
 ASTM A325 - 1/2" ≤ db ≤ 1"; (fy) ≥ 635 MPa;  
 ASTM A325 - 1" ≤ db ≤ 1 1/2"; (fy) ≥ 560 MPa;  
 fu ≥ 725MPa)  
 5.5 - CHUMBADORES:  
 MR250 / ASTM A36 - (fy=250MPa; fu=400MPa)  
 5.6 - SOLDAS SEGUNDO AWS:  
 ELETRODO E70XX - (fw) ≥ 485 MPa;  
 MIG/MAG ER 80188S;
  - 6 - TODAS AS SOLDAS DEVERÃO OBEDECER AOS PROCEDIMENTOS, QUALIFICAÇÃO E DETALHES DE SOLDAGEM CONFORME NORMA AWS.
  - 7 - TODAS AS SOLDAS DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS PREVISTOS OU NÃO EM PROJETO, DEVERÃO SER VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.



**NOTAS (continuação)**

- 8 - TODAS AS LIGAÇÕES PARAFUSADAS SÃO DO TIPO "POR ATRITO", COM PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA INSTALADOS COM PROTENSÃO INICIAL ATENDENDO AOS REQUISITOS DE INSTALAÇÃO CONFORME ITEM 6.7.4 E TABELA 15 (FORÇA DE PROTENSÃO MÍNIMA), COM FORÇA DE PROTENSÃO NÃO MENOR QUE 70% DA FORÇA DE TRACÇÃO RESISTENTE NOMINAL DO PARAFUSO, DE ACORDO COM A NBR 8800/2008.
- 9 - OS FUROS NAS CHAPAS SÃO DO TIPO PADRÃO E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES DAS TABELAS 12 E 13 DO ITEM 6.3.6 DA NBR 8800/2008, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 10 - RECOMENDA-SE CUIDADO NA INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES PARA EVITAR INTERFERÊNCIA COM AS ARMADURAS DAS ESTRUTURAS DE CONCRETO E POSICIONAMENTO DA PLACA DE BASE.
- 11 - TODOS OS ELEMENTOS EM AÇO ASTM-A36, CF-26 E A572 DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROÇÃO ATMOSFÉRICA COM PINTURA DE PROTEÇÃO À BASE EPOXI, ATENDENDO AOS SEGUINTES REQUISITOS:  
 - SUPERFÍCIE: SUBSTRATOS EM AÇO CARBONO, EM CONTATO DIRETO COM SAIS, LUMIDADE E ÁGUA, NÃO SUJEITOS A ABRASÃO, E QUE TRABALHARÃO EM TEMPERATURAS ATÉ 60°C.  
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO (Sg 2 1/2 - PADRÃO VISUAL).
- 12 - TINTAS  
 TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA (ESPESSURA 125 m/c)  
 TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO (ESPESSURA 75 m/c)  
 12 - TODAS AS SOLDAS DE PENETRAÇÃO TOTAL (CJP) DEVEM TER EXTRAÇÃO DE RAIZ E VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 13 - PARA DEMAIS NÍVEIS DA ESTRUTURA DE CONCRETO VER DESENHO ESPECÍFICO.
- 14 - PARA A CALHA E SUA FIXAÇÃO VER O PROJETO DE HIDRÁULICA.
- 15 - DETALHE PARA SOLDAS DE ÂNGULO (FILETE) - TÍPICO (EXCETO ANOTADO EM CONTRÁRIO).



**LEGENDA**

AL - AMBOS OS LADOS  
 bf - LARGURA DO FLANGE INFERIOR  
 bfs - LARGURA DO FLANGE SUPERIOR  
 CJP - SOLDA DE PENETRAÇÃO TOTAL  
 EL - ELEVAÇÃO  
 F.I.V. - FACE INFERIOR DA VIGA  
 REF. - REFERÊNCIA  
 tfi - ESPESSURA DO FLANGE INFERIOR  
 tfs - ESPESSURA DO FLANGE SUPERIOR  
 tw - ESPESSURA DA ALMA  
 P.A. - PISO ACABADO  
 P.T. - PONTO DE TRABALHO  
 T.B. - TOPO DO BLOCO  
 T.C. - TOPO CHAPA

Revisões (discriminação)	N°	Data	rubrica

**CDHU** Companhia de Desenvolvimento Habitacional e Urbano  
 Rua Boa Vista, 170 - São Paulo - Tel. 2505.2000 - CNPJ 47.865.997/0001-09

PROJETO  
**CASA DA MULHER**  
 PROJETO DE CONSTRUÇÃO  
 ENDEREÇO / MUNICÍPIO

TÍTULO | ÁREA | FOLHA  
**ESTRUTURAS/METÁLICAS** | MET | 01/03

ASSUNTO  
**PLANTAS, CORTES E DETALHES**

ESCALA GRÁFICA | ESCALA NOMINAL | DATA  
 0 0.5 1 1.50(m) | INDICADA | AGOSTO/2021

ASSINATURAS  
 proprietário | CNPJ

aprovação do projeto - responsável técnico | c.r.e.o.  
 pref.  
 o.r.t.

obra - responsável técnico | c.r.e.o.  
 pref.  
 o.r.t.

ESPAÇO PARA APROVAÇÃO

CODIGO CDHU EMPREENDIMENTO	Projeto	Região	Município	Versão/ Etapa do Projeto