

## **ANEXO II - MEMORIAL DESCRITIVO**

**OBRA:** Recapeamento Asfáltico em ruas do Município

**LOCAL:** Várias vias do município

**CIDADE:** PEDERNEIRAS - SP

**PROPRIETÁRIO:** PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

### **RECAPEAMENTO ASFALTICO**

**QUANTIDADE:** 8.148,46 m<sup>2</sup>

#### **SERVIÇOS PRELIMINARES**

A superfície onde será aplicado o recapeamento asfáltico deverá ser varrida e lavada estar bem limpa para posterior aplicação da imprimadura.

##### **01 - Imprimadura Ligante Betuminosa.**

A imprimação ligante betuminosa RR2C consistirá na aplicação do material betuminoso sobre a superfície, para assegurar sua perfeita ligação com o revestimento.

A varredura e limpeza da superfície a ser imprimada deverão ser feitas com vassourões manuais ou vassoura mecânica, de modo que remova completamente a terra, poeira ou outros materiais estranhos. O material deverá ser aplicado pôr um distribuidor de pressão, com no mínimo de 0,80 lt/m<sup>2</sup> conforme exigência da municipalidade. Não será permitida a aplicação do material betuminoso quando as condições do tempo não forem favoráveis e a imprimadura impermeabilizante da base não estiver curada. A temperatura de aplicação deverá estar entre 45°C a 65°C.



O material betuminoso deverá recobrir total e uniformemente toda a superfície da base, deverá ser feita a aplicação do material betuminoso com distribuidor manual nos lugares onde, a juízo da fiscalização houver deficiência do material e após a distribuição permanecer em repouso até sua secagem e endurecimento suficiente para receber o revestimento para que haja o rompimento da emulsão antes da execução da camada de rolamento. A superfície deverá ser conservada em perfeitas condições até que seja colocado o revestimento.

## **02 - Camada de Rolamento com Concreto Betuminoso Usinado a Quente - CBUQ**

A camada de rolamento com concreto asfáltico pré-misturado a quente será constituída de agregado betuminoso e material de brita, pedrisco, pó de pedra e eventualmente areia ou filler, executada em vibro acabadora na espessura final de 3,00cm.

O agregado mineral deve satisfazer as seguintes condições:

PENEIRAS DE MALHA QUADRADA	PROCENTAGEM EM PESO, PASSANDO
12,5 mm	100
9,5 mm	90 – 100
4,8 mm	50 – 80
2,0 mm	30 – 60
0,42 mm	15 – 35
0,175 mm	10 – 25
0,075 mm	6 – 10



- O teor de asfalto deverá ser determinado pelo método de MARSHALL variando de 4.5 a 6.5%.
- Fragmentos moles ou alterados, em porcentagem inferior a 2% (dois por cento).
- Se for empregado filler mineral este deverá estar perfeitamente pulverizado e isento de argila, silte, mica e de matéria orgânica. Todo o filler deverá passar pela peneira nº 200.
- O material betuminoso poderá ser cimento asfáltico CAP 7 ou CAP 20.

A superfície da base, devidamente imprimada, deverá estar seca e limpa de todo material solto. Não será executado trabalho em tempo úmido, não será tolerada segregação ou queda elevada de temperatura no transporte e aplicação da mistura. Para satisfazer tal exigência, a usina de asfalto deverá estar localizada em uma distância compatível, devendo sua localização ser indicada na relação de equipamentos a ser apresentada. A mistura betuminosa deverá ser espalhada de forma que permita posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto sem novas adições. A temperatura da mistura, por ocasião das operações de esparrame, não poderá ser inferior a 110° C.

Logo após o esparrame assim que a mistura suporte o peso do rolo, deverá ser iniciada a compressão através de rolo compressor. A compressão deverá começar dos lados e prosseguir longitudinalmente para o centro, de modo que este cubra, uniformemente em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior.



Nas curvas as rolagens, prosseguirão do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo do trecho, nas mesmas condições de recobrimento de rastro.

Para impedir adesão do aglutinante tipo betuminoso a cada rolo, estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.

Os compressores não poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagens. A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulação e saliências ou rebaixos.

Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for superior a temperatura ambiente.

### **03 - Ensaios.**

Para a imprimação ligante deverá ser apresentada a taxa de Pintura.

Para a execução da Camada de Rolamento, deverá ser apresentados os ensaios de teor de betume (5,4 a 6,0 % de acordo com o projeto), granulometria, controle de temperatura e de espessura.

### **04 - Sinalização.**

No local onde haverá intervenção de recapeamento asfáltico, o projeto de sinalização viária, vertical e horizontal, foram elaboradas de acordo com os manuais de sinalização vertical de regulamentação – volume I, CONTRAN/DENATRAM, publicado por



meio da resolução nº180 de 26/08/05 e de sinalização horizontal – volume IV, CONTRAN/DENATRAM, publicado por meio da resolução nº 236 de 11/05/07.

Os Serviços de implantação do projeto de sinalização serão realizados pela Secretaria de Infraestrutura, Obras e Trânsito dessa municipalidade.

### **05 – Ruas a serem recapeadas**

Rua Nove de Julho: .....	798,16m <sup>2</sup>
Rua Siqueira Campos: .....	2.222,64m <sup>2</sup>
Rua Nações Unidas: .....	1.392,14m <sup>2</sup>
Rua Felipe Lebeis de Aguiar: .....	1.488,65m <sup>2</sup>
Rua Pedro Travain: .....	462,66m <sup>2</sup>
Rua José dos Santos: .....	1.784,21m <sup>2</sup>
<b>TOTAL.....</b>	<b>8.148,46m<sup>2</sup></b>

Pederneiras, 05 de Agosto de 2021.

**IVANA MARIA BERTOLINI**  
**CAMARINHA**  
Prefeita Municipal de Pederneiras

**RAPHAEL TRAMONTE LEME**  
Eng<sup>o</sup> Civil CREA/SP 5069465124  
Responsável Técnico