

# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

## CHAMADA PÚBLICA Nº 03/2022 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pela empresa ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, pelo grupo informal formado pelos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO e pelos agricultores individuais: CELSO APARECIDO LIRA, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN, participantes da Chamada Pública nº 03/2022, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

### A) CELSO APARECIDO LIRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	11.750	Kg	Laranja pêra	2,50	29.375,00
35	1.000	KG	Laranja lima	3,00	3.000,00
Valor total (R\$):					32.375,00

### B) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	2.145	kg	Feijão carioca	6,99	14.993,55
09	1.000	kg	Tomate molho	5,00	5.000,00
27	4.000	kg	Tomate salada	5,00	20.000,00
Valor total (R\$):					39.993,55

### C) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
06	300	Kg	Couve manteiga	6,00	1.800,00
13	400	Kg	Almeirão	6,00	2.400,00
17	400	Kg	Chicória	6,00	2.400,00
23	1.787	Kg	Repolho liso	1,98	3.538,26
24	2.000	kg	Abobrinha brasileira	3,98	7.960,00
31	200	Kg	Cebolinha	10,00	2.000,00
33	200	Kg	Salsa	12,00	2.400,00
34	2.500	Kg	Alface	7,00	17.500,00
Valor total (R\$):					39.998,26

### D) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
27	8.000	Kg	Tomate salada	5,00	40.000,00
Valor total (R\$)					40.000,00



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

## E) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	200	kg	Vagem	7,00	1.400,00
06	300	kg	Couve manteiga	6,00	1.800,00
10	100	kg	Couve flor	6,00	600,00
13	400	kg	Almeirão	6,00	2.400,00
17	400	kg	Chicória	6,00	2.400,00
18	148	kg	Abóbora seca	4,50	666,00
24	700	kg	Abobrinha brasileira	3,98	2.786,00
28	1.824	kg	mandioca	6,00	10.944,00
31	200	kg	Cebolinha	10,00	2.000,00
33	200	kg	Salsa	12,00	2.400,00
34	1.500	kg	Alface	7,00	10.500,00
39	100	kg	Brócolis ninja	8,00	800,00
40	100	kg	espinafre	7,00	700,00
45	200	kg	Limão cravo	3,00	600,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>39.996,00</b>

## F) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
30	11.764	Kg	Banana nanica	3,40	39.997,60
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>39.997,60</b>

## G) RONALDO GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
30	11.764	Kg	Banana nanica	3,40	39.997,60
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>39.997,60</b>

## H) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
30	8.472	Kg	Banana nanica	3,40	28.804,80
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>28.804,80</b>

## I) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	1.000	kg	cebola	4,90	4.900,00
14	25	kg	quiabo	8,00	200,00
23	1.607	kg	Repolho liso	1,98	3.181,86
28	1.588	kg	mandioca	6,00	9.528,00
37	1.000	kg	beterraba	2,71	2.710,00
38	2.500	kg	cenoura	2,71	6.775,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>27.294,86</b>



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

## J) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	1.000	kg	cebola	4,90	4.900,00
14	25	kg	quiabo	8,00	200,00
23	1.606	kg	Repolho liso	1,98	3.179,88
28	1.588	kg	mandioca	6,00	9.528,00
37	1.000	kg	beterraba	2,71	2.710,00
38	2.500	kg	cenoura	2,71	6.775,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>27.292,88</b>

## K) VINICIUS RODRIGUES MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
08	400	kg	Pimentão verde	7,49	2.996,00
26	500	kg	Mini-tomate	15,64	7.820,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>10.816,00</b>

## L) ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	2.000	kg	Feijão carioca	6,99	13.980,00
03	18.250	kg	Laranja pêra	2,50	45.625,00
04	17.000	kg	Melancia	1,91	32.470,00
08	400	kg	Pimentão verde	7,49	2.996,00
12	1.000	kg	Goiaba vermelha	7,50	7.500,00
15	2.000	kg	Manga palmer	3,68	7.360,00
19	300	kg	Abacate	6,90	2.070,00
20	14.000	kg	abacaxi	4,25	59.500,00
21	4.000	kg	pepino	3,50	14.000,00
24	300	kg	abobrinha	3,98	1.194,00
32	8.000	kg	Mamão formosa	5,80	46.400,00
42	1.500	kg	Limão taiti	3,10	4.650,00
45	400	kg	Limão cravo	3,00	1.200,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>238.945,00</b>

No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 35 da Resolução nº 06 do FNDE, de 08 de maio de 2020.

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma: em primeiro lugar os agricultores individuais: CELSO APARECIDO LIRA, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN e YURI GRUNTMAN, por estarem localizados no Município de Pederneiras; em segundo lugar os agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO pertencentes ao grupo informal da Casa da Agricultura de Macatuba e em terceiro lugar o grupo formal: ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, localizada no Município de Presidente Venceslau/SP.

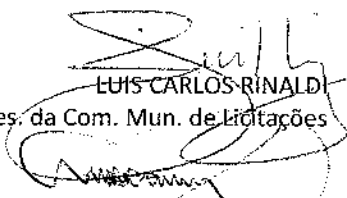
A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas dos agricultores individuais: CELSO APARECIDO LIRA, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN, YURI GRUNTMAN,

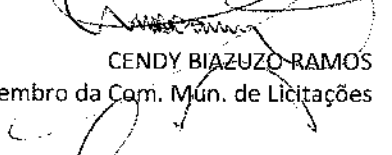


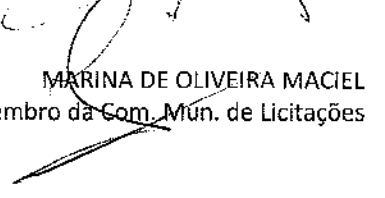
# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VINICIUS RODRIGUES MORETTO e da empresa ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 16 de dezembro de 2022.

  
LUIS CARLOS RINALDI  
Pres. da Com. Mun. de Licitações

  
CENDY BIAZUZO RAMOS  
Membro da Com. Mun. de Licitações

  
MARINA DE OLIVEIRA MACIEL  
Membro da Com. Mun. de Licitações