



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 10/2021 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pela empresa ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, pelo grupo informal formado pelos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO, VALDECI MORETTO e VALDECIR MEIRA DA SILVA e pelos agricultores individuais: ANTONIO APARECIDO GUERMANDI, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, CELSO APARECIDO LIRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN, TADEU ADELMO GUERMANDI e YURI GRUNTMAN, participantes da Chamada Pública nº 10/2021, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

A) ANTONIO APARECIDO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	13.250	Kg	Laranja pêra	2,00	26.500,00
Valor total (R\$):					26.500,00

B) CELSO APARECIDO LIRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	11.750	Kg	Laranja pêra	2,00	23.500,00
29	1.000	KG	Laranja lima	3,00	3.000,00
Valor total (R\$):					26.500,00

C) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
21	5.000	kg	tomate salada	5,00	25.000,00
Valor total (R\$):					25.000,00

D) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	200	Kg	Couve manteiga	4,80	960,00
11	400	Kg	Almeirão	5,00	2.000,00
14	400	Kg	Chicória	5,00	2.000,00
19	2.000	Kg	Repolho liso	2,49	4.980,00
20	666	kg	Abobrinha brasileira	2,80	1.864,80
25	200	Kg	Cebolinha	8,00	1.600,00
27	200	Kg	Salsa	8,50	1.700,00
28	2.000	Kg	Alface	5,80	11.600,00
Valor total (R\$):					26.704,80

E) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
06	300	Kg	berinjela	3,50	1.050,00
08	1.000	Kg	Tomate molho	5,00	5.000,00
17	3.000	Kg	pepino	3,00	9.000,00
20	667	Kg	Abobrinha brasileira	2,80	1.867,60



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

21	4.000	Kg	Tomate salada	5,00	20.000,00
Valor total (R\$):					36.917,60

F) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	200	kg	Vagem	5,70	1.140,00
05	400	kg	Couve manteiga	4,80	1.920,00
09	200	kg	Couve flor	5,00	1.000,00
11	400	kg	Almeirão	5,00	2.000,00
14	400	kg	Chicória	5,00	2.000,00
15	100	kg	Abóbora seca	5,00	500,00
20	667	kg	Abobrinha brasileira	2,80	1.867,60
22	2.000	kg	mandioca	4,80	9.600,00
25	200	kg	Cebolinha	8,00	1.600,00
27	200	kg	Salsa	8,50	1.700,00
28	1.000	kg	Alface	5,80	5.800,00
33	100	kg	Brócolis ninja	5,00	500,00
34	200	kg	espinafre	5,50	1.100,00
38	200	kg	Limão cravo	2,60	520,00
Valor total (R\$):					31.247,60

G) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
24	8.666	Kg	Banana nanica	3,00	25.998,00
Valor total (R\$):					25.998,00

H) RONALDO GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
24	8.666	Kg	Banana nanica	3,00	25.998,00
Valor total (R\$):					25.998,00

I) TADEU ADELMO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	7.000	kg	melancia	2,00	14.000,00
07	800	kg	Pimentão verde	6,00	4.800,00
10	400	kg	Pimentão vermelho	6,00	2.400,00
13	400	kg	Pimentão amarelo	6,00	2.400,00
Valor total (R\$):					23.600,00

J) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
24	8.668	Kg	Banana nanica	3,00	26.004,00
Valor total (R\$):					26.004,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

K) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	290	kg	cebola	2,39	693,10
09	200	kg	Couve flor	5,00	1.000,00
19	500	kg	Repolho liso	2,49	1.245,00
22	500	kg	mandioca	4,80	2.400,00
23	400	kg	Milho verde espigas	5,00	2.000,00
31	500	kg	beterraba	1,98	990,00
32	1.250	kg	cenoura	1,98	2.475,00
33	250	kg	Brócolis ninja	5,00	1.250,00
Valor total (R\$):				12.053,10	

L) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	290	kg	cebola	2,39	693,10
09	200	kg	Couve flor	5,00	1.000,00
19	500	kg	Repolho liso	2,49	1.245,00
22	500	kg	mandioca	4,80	2.400,00
23	400	kg	Milho verde espigas	5,00	2.000,00
31	500	kg	beterraba	1,98	990,00
32	1.250	kg	cenoura	1,98	2.475,00
33	250	kg	Brócolis ninja	5,00	1.250,00
Valor total (R\$):				12.053,10	

M) VALDECIR MEIRA DA SILVA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
18	1.000	kg	Acelga	4,50	4.500,00
34	100	kg	Espinafre	5,50	550,00
Valor total (R\$):				5.050,00	

N) ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	10.000	kg	Melancia	2,00	20.000,00
12	50	kg	Quiabo	5,00	250,00
15	400	kg	Abóbora seca	5,00	2.000,00
26	5.000	kg	Mamão formosa	3,90	19.500,00
30	50	kg	Pimenta verde americana	6,00	300,00
35	600	kg	Batata doce	2,97	1.782,00
36	800	kg	Limão taiti	3,10	2.480,00
37	2.000	kg	Melão caipira	3,20	6.400,00
Valor total (R\$):				52.712,00	




PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

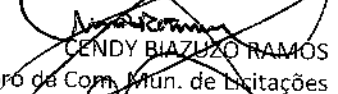
No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 35 da Resolução nº 06 do FNDE, de 08 de maio de 2020.

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma: em primeiro lugar os agricultores individuais: ANTONIO APARECIDO GUERMANDI, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, CELSO APARECIDO LIRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN, TADEU ADELMO GUERMANDI e YURI GRUNTMAN, por estarem localizados no Município de Pederneiras; em segundo lugar os agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO, VALDECI MORETTO e VALDECIR MEIRA DA SILVA pertencentes ao grupo informal da Casa da Agricultura de Macatuba e em terceiro lugar o grupo formal: ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, localizada no Município de Presidente Venceslau/SP.

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas dos agricultores individuais: ANTONIO APARECIDO GUERMANDI, JOÃO FERNANDO LUCIANO, JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA, CELSO APARECIDO LIRA, JOSÉ MARCIO LUCIANO, JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES, ROBERTO GRUNTMAN JUNIOR, RONALDO GRUNTMAN, TADEU ADELMO GUERMANDI, YURI GRUNTMAN, EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, VALDECI MORETTO e VALDECIR MEIRA DA SILVA e da empresa ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 30 de dezembro de 2021.


LUÍS CARLOS RINALDI
Pres. da Com. Mun. de Licitações


CENDY BIAZUZO RAMOS
Membro da Com. Mun. de Licitações

MARINA DE OLIVEIRA MACIEL
Membro da Com. Mun. de Licitações