



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

## CHAMADA PÚBLICA Nº 02/2021 – JULGAMENTO/CLASSIFICAÇÃO

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pelas empresas: ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA e COOPERATIVA DE PRODUÇÃO E CONSUMO FAMILIAR NOSSA TERRA LTDA e pelos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO e VALDECI MORETTO, participantes da Chamada Pública nº 02/2021, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados provisoriamente em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

### A) ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	900	kg	Feijão carioca tipo 1	7,39	6.651,00
08	1.000	kg	cebola	2,52	2.520,00
09	4.000	kg	Laranja pêra	2,59	10.360,00
10	4.000	kg	melancia	2,49	9.960,00
11	300	kg	Pimentão verde	6,10	1.830,00
13	1.000	kg	Manga palmer	2,97	2.970,00
15	4.000	kg	abacaxi	3,97	15.880,00
17	600	kg	Abobrinha	3,70	2.220,00
19	2.000	kg	Banana nanica	2,90	5.800,00
20	2.000	kg	Mamão formosa	2,99	5.980,00
22	200	kg	Batata doce	3,29	658,00
23	600	kg	Limão taiti	2,90	1.740,00
24	1.000	kg	Maçã gala	6,77	6.770,00
25	900	kg	Maçã fuji	4,98	4.482,00
26	2.000	kg	Melão caipira	2,99	5.980,00
27	240	kg	Batata doce processada	7,90	1.896,00
28	50	kg	alho-poró	6,23	311,50
<b>Valor total (R\$):</b>				<b>86.008,50</b>	

### B) COOPERATIVA DE PRODUÇÃO E CONSUMO FAMILIAR NOSSA TERRA LTDA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	8.100	un	Suco de maçã natural integral pasteurizado	2,09	16.929,00
04	3.000	kg	Arroz polido tipo 1	4,87	14.610,00
30	300	kg	Leite em pó integral	29,88	8.964,00
<b>Valor total (R\$):</b>				<b>40.503,00</b>	

### C) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
12	133	kg	Almeirão pão de açúcar	4,83	642,39
14	133	kg	chicória	4,98	662,34
16	500	kg	Repolho liso	3,20	1.600,00



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

18	250	kg	Mandioca descascada	4,97	1.242,50
21	233	kg	alface	4,98	1.160,34
				<b>Valor total (R\$):</b>	<b>5.307,57</b>

## D) MILTON IZIDORO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
12	134	kg	Almeirão pão de açúcar	4,83	647,22
14	134	kg	chicória	4,98	667,32
21	234	kg	alface	4,98	1.162,32
				<b>Valor total (R\$):</b>	<b>2.479,86</b>

## E) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
12	133	kg	Almeirão pão de açúcar	4,83	642,39
14	133	kg	chicória	4,98	662,34
16	500	kg	Repolho liso	3,20	1.600,00
18	250	kg	Mandioca descascada	4,97	1.242,50
21	233	kg	alface	4,98	1.160,34
				<b>Valor total (R\$):</b>	<b>5.307,57</b>

No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 35 da Resolução nº 06, de 08 de maio de 2020, do FNDE.

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma:

- itens 12, 14, 16, 18 e 21 em favor dos agricultores individuais Edeval José Rodrigues, Milton Izidoro e Valdeci Moretto, por pertencerem ao único Grupo Informal localizado em Macatuba que é uma Região Geográfica Imediata;
- itens 05, 08, 09, 10, 11, 13, 15, 17, 19, 20, 22, 23, 24, 25, 26, 27 e 28 em favor da Associação dos Produtores Rurais do Assentamento Estadual São Camilo Vitória, por ser o único Grupo Formal localizado no Estado de São Paulo e;
- itens 03, 04 e 30 em favor da Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra Ltda, por tratar-se do único proponente.

Fica concedido o prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data de publicação deste ato no Diário Oficial do Município para que as empresas acima classificadas apresentem as amostras dos respectivos produtos para avaliação, nos termos da cláusula 6 do Edital, sendo:

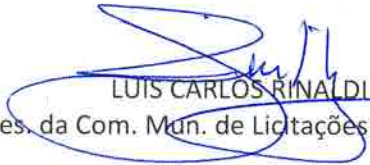
- Associação dos Produtores Rurais do Assentamento Estadual São Camilo Vitória itens 05 (feijão carioca tipo 1) e 27 (bata doce processada) e;





# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

b) Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra Ltda: itens 03 (suco de maçã natural integral pasteurizado), 04 (arroz polido tipo 1) e 30 (leite em pó integral).

Pederneiras, 05 de outubro de 2021.

  
LUIZ CARLOS RINALDI  
Pres. da Com. Mun. de Licitações

  
JOCELENE CANATO BOTERO  
Membro da com. Mun. de Licitações

  
MARINA DE OLIVEIRA MACIEL  
Membro da Com. Mun. de Licitações