



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 02/2021 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pelas empresas: ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA e COOPERATIVA DE PRODUÇÃO E CONSUMO FAMILIAR NOSSA TERRA LTDA e pelos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO e VALDECI MORETTO, participantes da Chamada Pública nº 02/2021, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, bem como do recebimento do Relatório de avaliação e degustação dos produtos apresentado pela Equipe Técnica de avaliação de gêneros alimentícios nomeada pela Portaria nº 4.322/2021, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

A) ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	900	kg	Feijão carioca tipo 1	7,39	6.651,00
08	1.000	kg	cebola	2,52	2.520,00
09	4.000	kg	Laranja pêra	2,59	10.360,00
10	4.000	kg	melancia	2,49	9.960,00
11	300	kg	Pimentão verde	6,10	1.830,00
13	1.000	kg	Manga palmer	2,97	2.970,00
15	4.000	kg	abacaxi	3,97	15.880,00
17	600	kg	Abobrinha	3,70	2.220,00
19	2.000	kg	Banana nanica	2,90	5.800,00
20	2.000	kg	Mamão formosa	2,99	5.980,00
22	200	kg	Batata doce	3,29	658,00
23	600	kg	Limão taiti	2,90	1.740,00
26	2.000	kg	Melão caipira	2,99	5.980,00
27	240	kg	Batata doce processada	7,90	1.896,00
28	50	kg	alho-poró	6,23	311,50
Valor total (R\$):					74.756,50

B) COOPERATIVA DE PRODUÇÃO E CONSUMO FAMILIAR NOSSA TERRA LTDA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	8.100	un	Suco de maçã natural integral pasteurizado	2,09	16.929,00
04	3.000	kg	Arroz polido tipo 1	4,87	14.610,00
30	300	kg	Leite em pó integral	29,88	8.964,00
Valor total (R\$):					40.503,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

C) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
12	133	kg	Almeirão pão de açúcar	4,83	642,39
14	133	kg	chicória	4,98	662,34
16	500	kg	Repolho liso	3,20	1.600,00
18	250	kg	Mandioca descascada	4,97	1.242,50
21	233	kg	alface	4,98	1.160,34
Valor total (R\$):					5.307,57

D) MILTON IZIDORO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
12	134	kg	Almeirão pão de açúcar	4,83	647,22
14	134	kg	chicória	4,98	667,32
21	234	kg	alface	4,98	1.162,32
Valor total (R\$):					2.479,86


E) VALDECI MORETTO


Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
12	133	kg	Almeirão pão de açúcar	4,83	642,39
14	133	kg	chicória	4,98	662,34
16	500	kg	Repolho liso	3,20	1.600,00
18	250	kg	Mandioca descascada	4,97	1.242,50
21	233	kg	alface	4,98	1.160,34
Valor total (R\$):					5.307,57

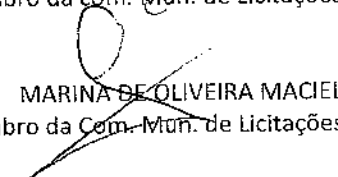
Conforme solicitação da empresa ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA, ficam desclassificados os itens 24 e 25 da sua proposta.

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas das empresas ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO ASSENTAMENTO ESTADUAL SÃO CAMILO VITÓRIA e COOPERATIVA DE PRODUÇÃO E CONSUMO FAMILIAR NOSSA TERRA LTDA e dos agricultores individuais: EDEVAL JOSÉ RODRIGUES, MILTON IZIDORO e VALDECI MORETTO, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 22 de outubro de 2021.


LUIS CARLOS RINALDI
Pres. da Com. Mun. de Licitações


JOCELENE CANATO BOTERO
Membro da com. Mun. de Licitações


MARINA DE OLIVEIRA MACIEL
Membro da Com. Mun. de Licitações