



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2020 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pelos agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi e Yuri Gruntman; dos agricultores individuais pertencentes ao grupo informal da Casa da Agricultura de Macatuba: Edeval José Rodrigues e Valdecir Moretto e; do grupo formal a COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP, participantes da Chamada Pública nº 01/2020, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

A) ANTONIO APARECIDO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	12.500	Kg	Laranja pêra	1,60	20.000,00
Valor total (R\$):					20.000,00

B) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
08	600	Kg	Couve flor	4,00	2.400,00
17	1.000	Kg	Pepino	2,20	2.200,00
19	1.500	Kg	Repolho liso	1,80	2.700,00
22	3.000	Kg	Tomate salda	3,60	10.800,00
29	50	Kg	Pimenta verde americana	4,50	225,00
31	670	Kg	Cenoura	2,50	1.675,00
Valor total (R\$)					20.000,00

C) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	300	Kg	Couve manteiga	4,00	1.200,00
10	400	Kg	Almeirão	4,50	1.800,00
14	500	Kg	Chicória	4,50	2.250,00
19	1.500	Kg	Repolho liso	1,80	2.700,00
26	200	Kg	Cebolinha	6,80	1.360,00
27	200	Kg	Salsa	8,00	1.600,00
28	1.500	Kg	Alface	4,90	7.350,00
31	696	kg	Cenoura	2,50	1.740,00
Valor total (R\$):					20.000,00

D) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
07	1.000	kg	tomate molho	3,60	3.600,00
22	4.555	kg	tomate salada	3,60	16.398,00
Valor total (R\$):					19.998,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

E) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	300	kg	Couve manteiga	4,00	1.200,00
10	400	kg	Almeirão	4,50	1.800,00
14	500	kg	Chicória	4,50	2.250,00
20	499	kg	Abobrinha brasileira	2,20	1.097,80
23	1.000	kg	Mandioca descascada	3,90	3.900,00
26	200	kg	Cebolinha	6,80	1.360,00
27	200	kg	Salsa	8,00	1.600,00
28	1.080	kg	Alface	4,90	5.292,00
33	300	kg	Espinafre	5,00	1.500,00
Valor total (R\$):					19.999,80

F) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	8.695	Kg	Banana nanica	2,30	19.998,50
Valor total (R\$):					19.998,50

G) RONALDO GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	8.695	Kg	Banana nanica	2,30	19.998,50
Valor total (R\$):					19.998,50

H) TADEU ADELMO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	8.100	kg	Laranja pêra	1,60	12.960,00
06	800	kg	Pimentão verde	3,80	3.040,00
09	400	kg	Pimentão vermelho	5,00	2.000,00
13	400	kg	Pimentão amarelo	5,00	2.000,00
Valor total (R\$):					20.000,00

I) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
26	8.610	Kg	Banana nanica	2,30	19.803,00
Valor total (R\$):					

J) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
11	40	Kg	Quiabo	4,20	168,00
20	1.501	Kg	Abobrinha brasileira	2,20	3.302,20
28	420	Kg	Alface	4,90	2.058,00
32	200	Kg	Brócolis ninja	4,50	900,00
Valor total (R\$):					6.428,20



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

K) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	200	Kg	Berinjela	2,70	540,00
15	200	Kg	Abóbora seca	4,00	800,00
23	1.000	Kg	Mandioca descascada	3,90	3.900,00
24	205	Kg	Milho verde espigas descascadas	4,00	820,00
30	400	Kg	Beterraba	1,56	624,00
31	1.134	Kg	Cenoura	2,50	2.835,00
Valor total (R\$):					9.519,00

L) COAFASO - COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE-SP

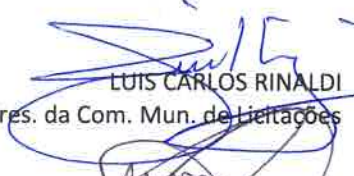
Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	17.000	Kg	Melancia	2,30	39.100,00
16	14.000	KG	Abacaxi	3,69	51.660,00
Valor total (R\$):					90.760,00

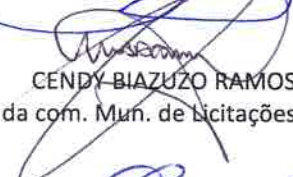
No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 35 da Resolução nº 06 do FNDE, de 08 de maio de 2020.

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma: em primeiro lugar os agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi e Yuri Gruntman, por estarem localizados no Município de Pederneiras; em segundo lugar os agricultores individuais Edeval José Rodrigues e Valdeci Moretto pertencentes ao grupo informal da Casa da Agricultura de Macatuba e em terceiro lugar o grupo formal: COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP, localizada no Município de Botucatu.

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas dos agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi, Yuri Gruntman, Edeval José Rodrigues e Valdeci Moretto e da empresa COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 28 de dezembro de 2020.


LUIZ CARLOS RINALDI
Pres. da Com. Mun. de Licitações


CENDY BIAZUZO RAMOS
Membro da com. Mun. de Licitações


JOCELENE ZANATO BOTERO
Membro da Com. Mun. de Licitações