



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2020 – HOMOLOGAÇÃO

IVANA MARIA BERTOLINI CAMARINHA,
Prefeita Municipal de Pederneiras,
Estado de São Paulo, etc.

TENDO em vista o resultado obtido na Chamada Pública nº 01/2020, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar; fica homologada a decisão proferida pela Comissão Municipal de Licitações que adjudicou as propostas dos agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi e Yuri Gruntman; dos agricultores individuais pertencentes ao grupo informal da Casa da Agricultura de Macatuba: Edeval José Rodrigues e Valdecir Moretto e do grupo formal a empresa COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP e; autorizada a contratação da seguinte forma:

A) ANTONIO APARECIDO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	12.500	Kg	Laranja pêra	1,60	20.000,00
Valor total (R\$):					20.000,00

B) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
08	600	Kg	Couve flor	4,00	2.400,00
17	1.000	Kg	Pepino	2,20	2.200,00
19	1.500	Kg	Repolho liso	1,80	2.700,00
22	3.000	Kg	Tomate salda	3,60	10.800,00
29	50	Kg	Pimenta verde americana	4,50	225,00
31	670	Kg	Cenoura	2,50	1.675,00
Valor total (R\$)					20.000,00

C) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	300	Kg	Couve manteiga	4,00	1.200,00
10	400	Kg	Almeirão	4,50	1.800,00
14	500	Kg	Chicória	4,50	2.250,00
19	1.500	Kg	Repolho liso	1,80	2.700,00
26	200	Kg	Cebolinha	6,80	1.360,00
27	200	Kg	Salsa	8,00	1.600,00
28	1.500	Kg	Alface	4,90	7.350,00
31	696	kg	Cenoura	2,50	1.740,00
Valor total (R\$):					20.000,00

D) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
07	1.000	kg	tomate molho	3,60	3.600,00
22	4.555	kg	tomate salada	3,60	16.398,00
Valor total (R\$):					19.998,00





PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

E) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	300	kg	Couve manteiga	4,00	1.200,00
10	400	kg	Almeirão	4,50	1.800,00
14	500	kg	Chicória	4,50	2.250,00
20	499	kg	Abobrinha brasileira	2,20	1.097,80
23	1.000	kg	Mandioca descascada	3,90	3.900,00
26	200	kg	Cebolinha	6,80	1.360,00
27	200	kg	Salsa	8,00	1.600,00
28	1.080	kg	Alface	4,90	5.292,00
33	300	kg	Espinafre	5,00	1.500,00
Valor total (R\$):					19.999,80

F) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	8.695	Kg	Banana nanica	2,30	19.998,50
Valor total (R\$):					19.998,50

G) RONALDO GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
25	8.695	Kg	Banana nanica	2,30	19.998,50
Valor total (R\$):					19.998,50

H) TADEU ADELMO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	8.100	kg	Laranja pêra	1,60	12.960,00
06	800	kg	Pimentão verde	3,80	3.040,00
09	400	kg	Pimentão vermelho	5,00	2.000,00
13	400	kg	Pimentão amarelo	5,00	2.000,00
Valor total (R\$):					20.000,00

I) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
26	8.610	Kg	Banana nanica	2,30	19.803,00
Valor total (R\$):					19.803,00

J) EDEVAL JOSÉ RODRIGUES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
11	40	Kg	Quiabo	4,20	168,00
20	1.501	Kg	Abobrinha brasileira	2,20	3.302,20
28	420	Kg	Alface	4,90	2.058,00
32	200	Kg	Brócolis ninja	4,50	900,00
Valor total (R\$):					6.428,20





PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS


K) VALDECI MORETTO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	200	Kg	Berinjela	2,70	540,00
15	200	Kg	Abóbora seca	4,00	800,00
23	1.000	Kg	Mandioca descascada	3,90	3.900,00
24	205	Kg	Milho verde espigas descascadas	4,00	820,00
30	400	Kg	Beterraba	1,56	624,00
31	1.134	Kg	Cenoura	2,50	2.835,00
Valor total (R\$):					9.519,00

L) COAFASO - COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE-SP

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	17.000	Kg	Melancia	2,30	39.100,00
16	14.000	KG	Abacaxi	3,69	51.660,00
Valor total (R\$):					90.760,00

Pederneiras, 06 de janeiro de 2021.


IVANA MARIA BERTOLINI CAMARINHA
Prefeita Municipal