

# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

## CHAMADA PÚBLICA Nº 03/2019 – JULGAMENTO/ADJUDICAÇÃO

A Comissão Municipal de Licitações após análise dos Projetos de Venda apresentados pelos agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, Celso Struani, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi e Yuri Gruntman, e pelas empresas: APROP - Associação de Produtores Rurais do Oeste Paulista e COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP, participantes da Chamada Pública nº 03/2019, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

### A) ANTONIO APARECIDO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	13.333	kg	Laranja pêra	1,50	19.999,50
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>19.999,50</b>

### B) CELSO STRUANI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
05	300	kg	Berinjela	2,00	600,00
11	50	kg	Quiabo	4,00	200,00
15	500	Kg	Abóbora seca	3,00	1.500,00
18	2.000	Kg	Pepino	2,00	4.000,00
21	1.515	kg	Abobrinha brasileira	2,00	3.030,00
24	1.850	kg	Mandioca descascada	3,20	5.920,00
25	500	kg	Milho verde espigas	3,50	1.750,00
40	500	kg	Milho verde à granel	6,00	3.000,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>20.000,00</b>

### C) JOÃO FERNANDO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	200	kg	Vagem	4,00	800,00
07	3.334	kg	Tomate molho	3,00	10.002,00
08	600	kg	Couve flor	3,00	1.800,00
18	1.000	kg	Pepino	2,00	2.000,00
20	1.500	Kg	Repolho liso	1,20	1.800,00
32	50	kg	Pimenta verde americana	4,00	200,00
33	520	kg	Beterraba	2,30	1.196,00
34	1.000	kg	Cenoura	2,20	2.200,00
<b>Valor total (R\$)</b>					<b>19.998,00</b>

### D) JOSÉ HILÁRIO SAVEDRA

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
04	300	Kg	Couve manteiga	3,00	900,00
10	400	Kg	Almeirão	3,00	1.200,00
14	400	Kg	Chicória	3,00	1.200,00
20	1.500	Kg	Repolho liso	1,20	1.800,00
27	200	Kg	Cebolinha	5,00	1.000,00
29	200	Kg	Salsa	5,50	1.100,00
30	1.850	Kg	Alface	3,49	6.456,50



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

33	480	kg	Beterraba	2,30	1.104,00
34	1.290	kg	Cenoura	2,20	2.838,00
35	600	kg	Brócolis Ninja	4,00	2.400,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>19.998,50</b>

## E) JOSÉ MÁRCIO LUCIANO

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
07	1.666	kg	tomate molho	3,00	4.998,00
23	5.000	kg	tomate salada	3,00	15.000,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>19.998,00</b>

## F) JOSÉ NASCIMENTO DE PAULA NUNES

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
03	200	kg	Vagem	4,00	800,00
04	300	kg	Couve manteiga	3,00	900,00
10	600	kg	Almeirão	3,00	1.800,00
14	600	kg	Chicória	3,00	1.800,00
21	1.485	kg	Abobrinha brasileira	2,00	2.970,00
24	1.150	kg	Mandioca descascada	3,20	3.680,00
27	200	kg	cebolinha	5,00	1.000,00
29	200	kg	Salsa	5,50	1.100,00
30	1.150	kg	Alface	3,49	4.013,50
36	300	kg	Espinafre	4,10	1.230,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>19.293,50</b>

## G) ROBERTO GRUNTMAN JÚNIOR

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
26	10.526	Kg	Banana nanica	1,90	19.999,40
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>19.999,40</b>

## H) RONALDO GRUNTMAN

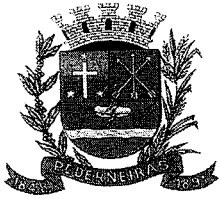
Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
26	10.526	Kg	Banana nanica	1,90	19.999,40
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>19.999,40</b>

## I) TADEU ADELMO GUERMANDI

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	7.000	kg	Laranja pêra	1,50	10.500,00
06	800	kg	Pimentão verde	3,00	2.400,00
09	400	kg	Pimentão vermelho	4,00	1.600,00
13	400	kg	Pimentão amarelo	4,00	1.600,00
<b>Valor total (R\$):</b>					<b>16.100,00</b>

## J) YURI GRUNTMAN

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
26	4.948	Kg	Banana nanica	1,90	9.401,20



# PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDERNEIRAS

Valor total (R\$): 9.401,20

## K) COAFASO - COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE-SP

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	17.000	kg	Melancia	1,70	28.900,00
Valor total (R\$):					28.900,00

No julgamento dos Projetos de Venda apresentados, foi levado em consideração como critério de seleção das propostas, as disposições constantes do artigo 25 da Resolução/CD/FNDE nº 26, de 17 de junho de 2013, atualizada pela Resolução FNDE nº 04, de 02 de abril de 2015.

Neste sentido, as propostas foram priorizadas da seguinte forma: em primeiro lugar os agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, Celso Struani, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi e Yuri Gruntman, por estarem localizados no Município de Pederneiras e; em segundo lugar a empresa COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP, localizada no Município de Botucatu.

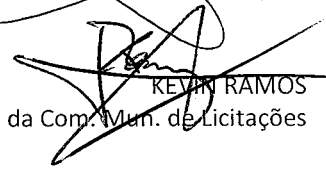
Fica desclassificada a proposta da empresa APROP - Associação de Produtores Rurais do Oeste Paulista, 'por ter apresentado Projeto de Venda sem a relação dos produtos que pretende fornecer.

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas dos agricultores individuais: João Fernando Luciano, José Marcio Luciano, Antônio Aparecido Guermandi, Roberto Gruntman Júnior, Ronaldo Gruntman, Celso Struani, José Hilário Savedra, José Nascimento de Paula Nunes, Tadeu Adelmo Guermandi e Yuri Gruntman e da empresa COAFASO - Cooperativa dos Agricultores Familiares do Sudoeste-SP, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 16 de janeiro de 2020.

  
LUIS CARLOS RINALDI  
Pres. da Com. Mun. de Licitações

  
CENDY BIAZUZO RAMOS  
Membro da com. Mun. de Licitações

  
KEVIN RAMOS  
Membro da Com. Mun. de Licitações