

A Comissão Municipal de Licitações, após análise dos Projetos de Venda apresentados pela empresa **CAFS - Cooperativa dos Agricultores Familiar Solidários** e pelos agricultores individuais: **Antonio Aparecido Guermandi e Celso Aparecido Lira**, participantes da Chamada Pública nº 01/2016, cujo objeto é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar para alimentação escolar, proferiu a seguinte decisão:

Ficam classificados em primeiro lugar (preço unitário), da seguinte forma:

A) CAFS - COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIAR SOLIDÁRIOS

Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
01	5.000	Kg	Banana: variedade nanica climatizada	3,43	17.150,00
Valor total parcial (R\$):					17.150,00

B) ANTONIO APARECIDO GUERMANDI

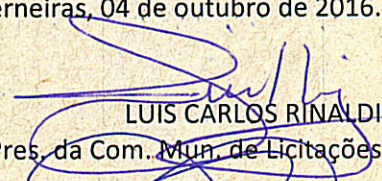
Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	3.000	kg	Laranja pêra	1,09	3.270,00
Valor total (R\$):					3.270,00

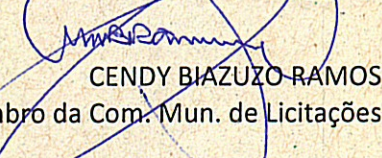
C) CELSO APARECIDO LIRA


Item	Qtde	Unid.	Produto	R\$ Unitário	R\$ Total
02	3.000	kg	Laranja pêra	1,09	3.270,00
Valor total (R\$):					3.270,00

A vista do resultado apresentado, esta Comissão houve por bem adjudicar as propostas da empresa **CAFS - Cooperativa dos Agricultores Familiar Solidários** e dos Agricultores Familiares **Antonio Aparecido Guermandi e Celso Aparecido Lira**, na forma da classificação acima apresentada.

Pederneiras, 04 de outubro de 2016.


LUIS CARLOS RINALDI
Pres. da Com. Mun. de Licitações


CENDY BIAZUZO RAMOS
Membro da Com. Mun. de Licitações


MARCELO BUENO DE MORAES
Membro da Com. Mun. de Licitações